LCR

LCG LCW LCX STM

STR2

UCA2 ULK*

JSK/M2 JSG

JSC3 · JSC4

USSD

UFCD

USC UB JSB3 LMB LML

HCM HCA LBC

CAC4 UCAC2

CAC-N

RCS2

RCC2 PCC

SHC MCP

GLC

BBS

RRC **GRC**

RV3% NHS

HRL

LN 卡爪

卡盘

缓冲器

FJ

速度 控制器

卷末

气动元件

为了安全地使用本产品

使用前请务必阅读。

关于气缸常规内容请在卷头73确认,关于气缸开关请在卷头80确认。

个别注意事项: 线性导轨制动单元 LMB系列

设计•选型时

▲注意

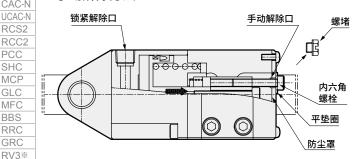
- 施加冲击载荷时,请另行与本公司协商。(可能因冲 击力导致打滑。)
- 请勿对锁紧单元施加横向负荷力矩。

- 在粉尘较多的场所或水滴、油滴飞溅的场所请勿使 用。(否则可能导致夹持力降低。)
- 请勿在锁紧单元上直接加载工件。

安装•装配•调整时

▲注意

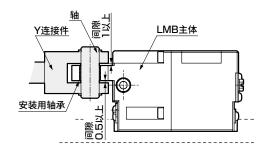
■ 手动解除方法



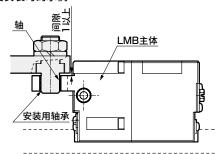
- 请在确认锁紧解除口已无空气或未施加外力时再拆卸螺
- 请将M3×18(LMB-SR-15)、M4×22(LMB-SR-20、 25) 内六角螺栓插入拆掉螺堵的孔中,直至螺纹拧紧。 插入内六角螺栓时,放入平垫圈,确保螺栓底面不与防尘 罩接触。
- 拧入螺纹后,拧紧至不能活动的状态,将解除锁紧,进入 自由状态。
- 注1)产品出厂时为手动解除状态。请注意保管,切勿遗失内 六角螺栓及平垫圈。
- 注2) 请勿使用上述规格以外的内六角螺栓。(否则可能导致 螺纹破损及无法解除锁紧。)
- 注3)在内六角螺栓底面和防尘罩接触的状态下手动解除时, 可能会磨损到防尘罩产生粉尘。另外,螺堵有时可能 不能拧入, 因此请加入平垫圈, 在不接触的状态下手 动进行解除。

■ 安装方法

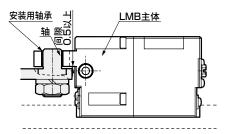
● Y连接件安装示例



● 从上面安装时的示例



● 从下面安装时的示例



请将轴(销)插入安装轴承后再与滑台进行连接。届时,请如上图所 示留出间隙。(从结构上讲,锁紧动作时LMB主体将上下移动,如 果在没有间隙的状态下进行固定,可能导致不能锁紧。)

使用•维护时

▲ 警告

■ 请绝对不要拆解锁紧单元,否则会产生危险。