

EXA
FWD
HNB/G
USB/G
FAB/G
FGB/G
FVB
FWB/G
FHB
FLB
AB
AG
AP・AD
APK・ADK
干燥空气用
EX防爆型
防爆型
HVB・HVL
S◇B・NAB
LAD・NAD
水用相关
NP・NAP・NVP
SNP
CHB/G
MXB/G
其他阀
SWD・MWD
集尘用
CVE・CVSE
CCH・CPE/D
生命科学
燃气
自动洒水
室外专用
特殊流体
接单生产品
卷末



用于确保安全性的

流体阀元件：警告・注意事项

使用前请务必阅读。

各机种系列：个别注意事项

各专用流体直动式2・3通电磁阀JUSTFIT

设计・选型时

⚠ 警告

1 关于使用流体

- ①不可将活性气体用于压缩空气・干燥空气用产品，要使用时，请与本公司营业担当协商。
- ②各流体的专用电磁阀。请根据流体选择电磁阀。用于其他流体时(如将水用产品用于空气时)，与规格内容有所不同，请与本公司营业担当协商。

2 关于防护等级

在防护等级方面经符合IEC标准的试验合格，但耐气候性・时间性变化会大幅影响其性能，因此无法保证。

请采取措施避免直接与水・灰尘等接触。

⚠ 注意

1 关于连续通电

通过NO侧加压对水用3通阀(FWG)连续通电(使用)时，请与本公司营业担当协商。

2 关于流体的粘度

请在粘度50mm²/s以下的液体中使用。

如果达到50mm²/s以上，会导致动作不良。

安装・配管・配线时

⚠ 注意

1 配管

向FWG系列的NO侧配管时，请务必使用扳手等夹住插座进行紧固。

2 配线

小型端子箱・DIN端子箱・T形端子箱请按卷头64所示接线方法进行接线。

保养・维护时

⚠ 注意

1 压缩空气用・干燥空气用・中真空用

①拆卸・组装FAB/G・FGB/G系列时的线圈安装螺钉的紧固扭矩请按以下值进行紧固。

型 号	线圈安装螺钉
FAB/G1	0.3~0.7Nm
FAB/G2・FGB/G2	0.7~1.1Nm
FAB/G3・FGB/G3	1.1~1.8Nm
FAB/G4・FGB/G4	1.1~1.8Nm
FAB/G5・FGB/G5	2.0~3.0Nm

②拆卸・组装FAB32・42・52和FVB系列时的静铁芯和阀体的紧固扭矩请按以下值进行紧固。

型 号	静铁芯安装螺钉
FVB2	12~18Nm
FAB32・FVB3	16~24Nm
FAB42・FVB4	21~31Nm
FAB52・FVB5	21~31Nm

2 水用・热水用・油用

拆卸・组装FWB/G・FHB・FLB系列时，在连接静铁芯和阀体、静铁芯和插座时，为防止弹簧(外弹簧)夹入，将静铁芯临时紧固至与O形圈接触后，按以下扭矩值进行紧固。

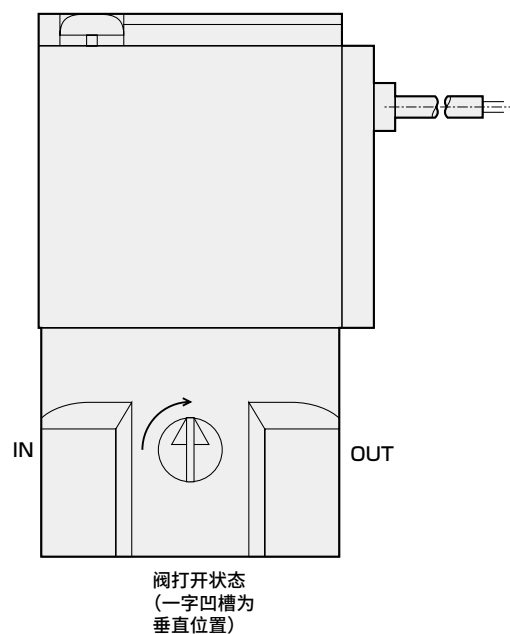
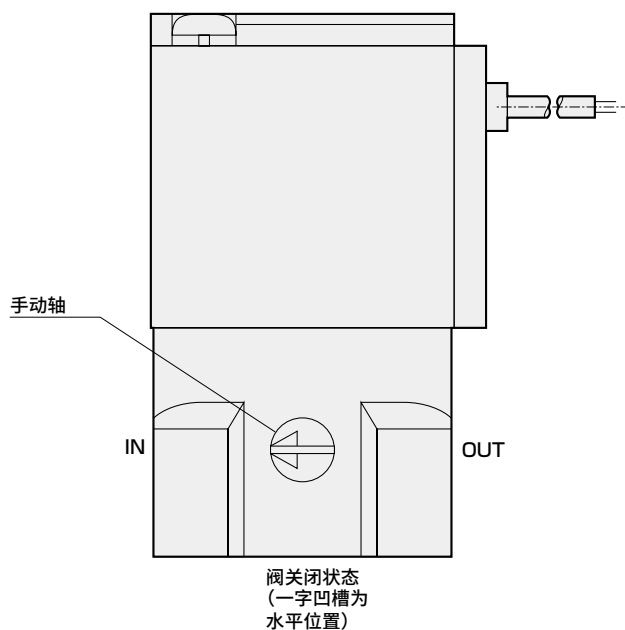
型 号	静铁芯 紧固扭矩	插座 紧固扭矩
FWB2・FHB2・FLB2	12~18Nm	——
FWG2		3~ 5Nm
FWB3・FHB3・FLB3	16~24Nm	——
FWG3		6~10Nm
FWB4・FHB4・FLB4	21~31Nm	——
FWG4		10~14Nm
FWB5・FHB5・FLB5	21~31Nm	——
FWG5		10~14Nm

⚠ 手动操作(选择项)的操作方法 **(FAB・FAG・FGB・FGG・GFAB・GFAG・GFGB・GFGG系列)**

1 手动锁定式(仅可制作FAB・FAG・FGB・FGG系列)

开操作：将一字螺丝刀插入到手动轴的一字凹槽中，并向右旋转约90°后，动铁芯上升，变为开状态(3通阀时NC侧阀座为开、NO侧阀座为闭)。即使拆下驱动器，仍然保持开状态。

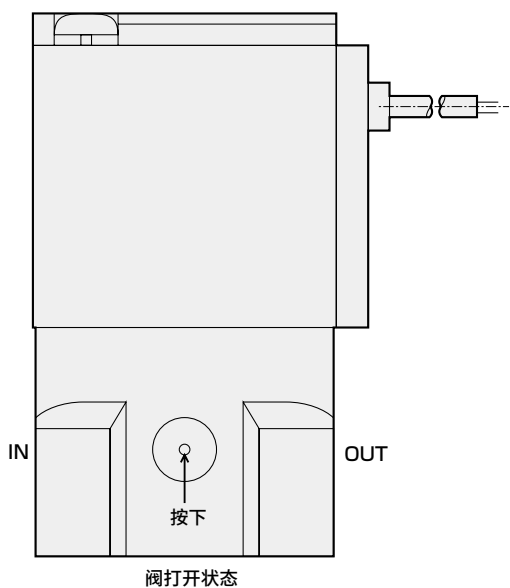
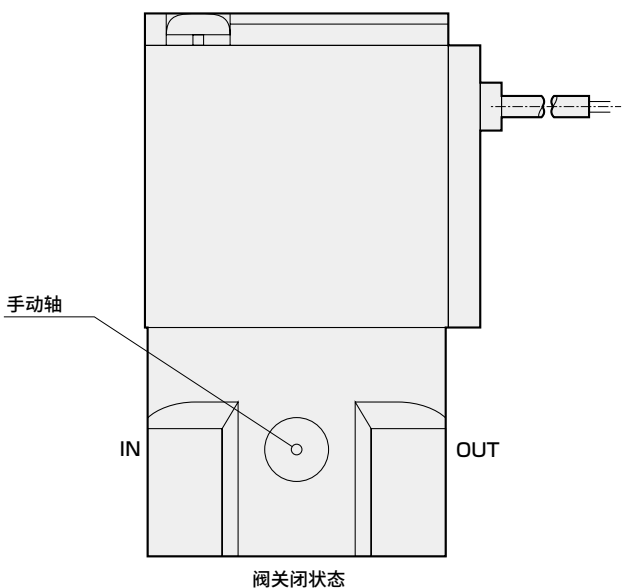
闭操作：将手动轴从开状态的位置向左旋转，回到闭位置后，动铁芯下降，变为闭状态(3通阀时NC侧阀座为闭、NO侧阀座为开)。



2 手动非锁定式

开操作：将十字螺丝刀前端尖头插入到手动轴中央部位的凹槽底部后，动铁芯上升，变为开状态(3通阀时NC侧阀座为开、NO侧阀座为闭)。

闭操作：螺丝刀从手动轴上松开后，内部弹簧的力使得手动轴朝外返回，动铁芯下降，变为闭状态(3通阀时NC侧阀座为闭、NO侧阀座为开)。



EXA
FWD
HNB/G
USB/G
FAB/G
FGB/G
FVB
FWB/G
FHB
FLB
AB
AG
AP・AD
APK・ADK
干燥空气用
EX防爆型
防爆型
HVB・HVL
S◇B・NAB
LAD・NAD
水用相关
NP・NAP・NVP
SNP
CHB/G
MXB/G
其他阀
SWD・MWD
集尘用
CVE・CVSE
CCH・CPE/D
生命科学
燃气
自动洒水
室外专用
特殊流体
接单生产品
卷末