



真空发生器规格

无阀



接管规格



HPZL3

型号		HPZL3M□□	HPZL3H□□
喷嘴口径[mm]		1.9	1.5
供给压力[MPa]		0.35	0.50
真空压力[kPa]		-91	-93
吸入流量[L/min(ANR)]		280	
	接管/通口排气规格	300	
空气消耗量[L/min(ANR)]		150	135
供给压力范围[MPa]		0.2~0.6	
使用温度范围[°C]		5~50	
使用流体		洁净空气	
耐振动[m/s ²]		20	
耐冲击[m/s ²]		100	

带压力开关规格



带压力表规格



带供气与破坏阀



带真空压力
检测通口规格



通口排气规格



HPZL6

型号		HPZL6M□□	HPZL6H□□
喷嘴口径[mm]		1.9 × 2	1.5 × 2
供给压力[MPa]	无阀	0.35	0.50
	带阀	0.37	0.52
真空压力[kPa]		-91	-93
吸入流量[L/min(ANR)]		580	
	接管/通口排气规格	600	
空气消耗量[L/min(ANR)]		300	270
供给压力范围[MPa]		0.2~0.6	
使用温度范围[°C]		5~50	
使用流体		洁净空气	
耐振动[m/s ²]		20	
耐冲击[m/s ²]		100	

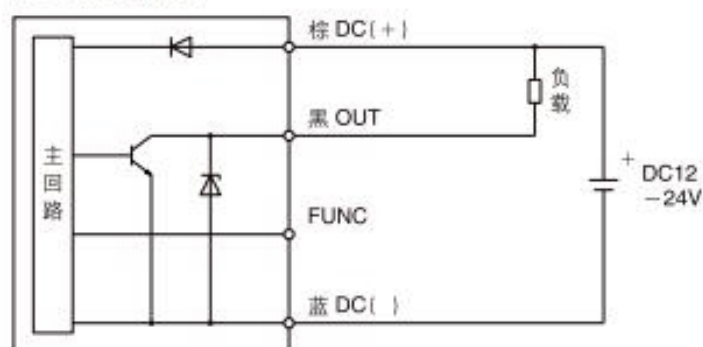
排气噪音(参考值)

型号	HPZL3	HPZL6
排气噪音[dB(A)]	68	

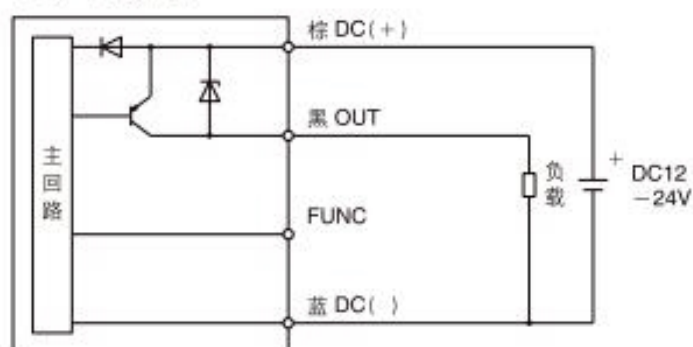


真空压力开关的内部回路和配线示例

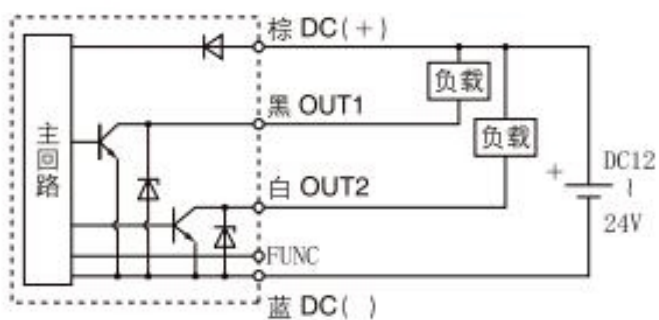
输出规格“N”的场合
NPN(1输出)



输出规格“P”的场合
PNP(1输出)

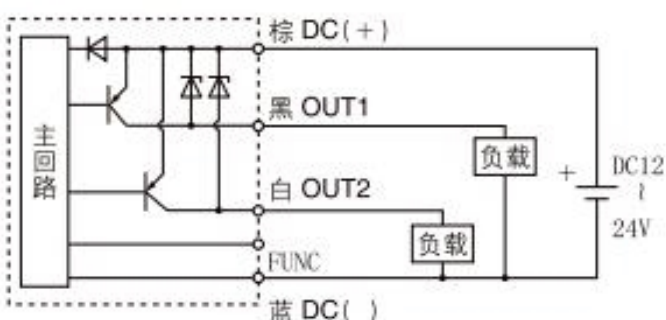


输出规格“A”的场合
NPN(2输出)



Max.28V, 80mA
残留电压2V以下

输出规格“B”的场合
PNP(2输出)

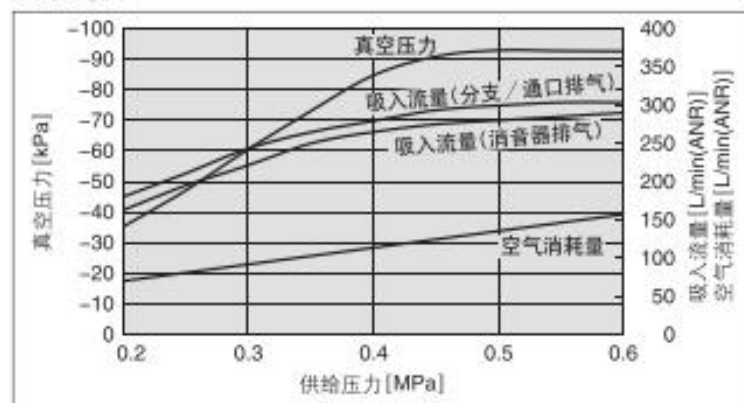


Max.80mA
残留电压2V以下

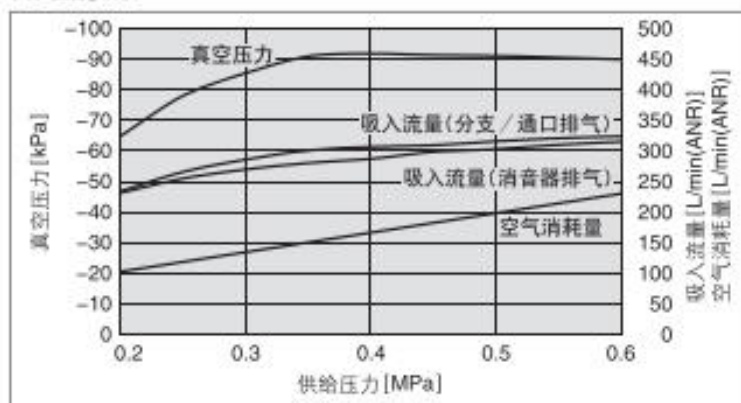


排气特性(参考值)

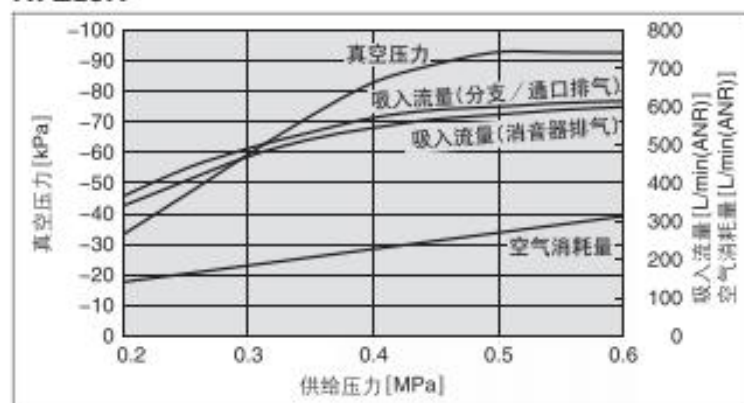
HPZL3H



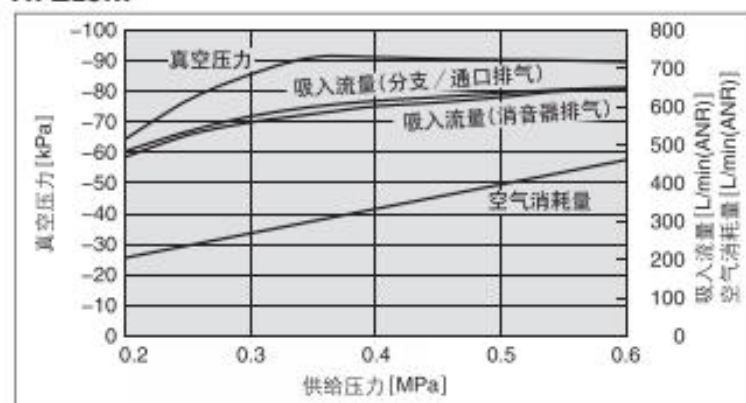
HPZL3M



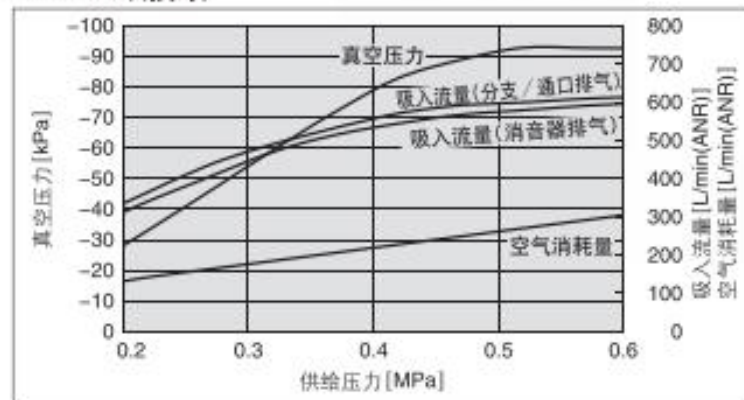
HPZL6H



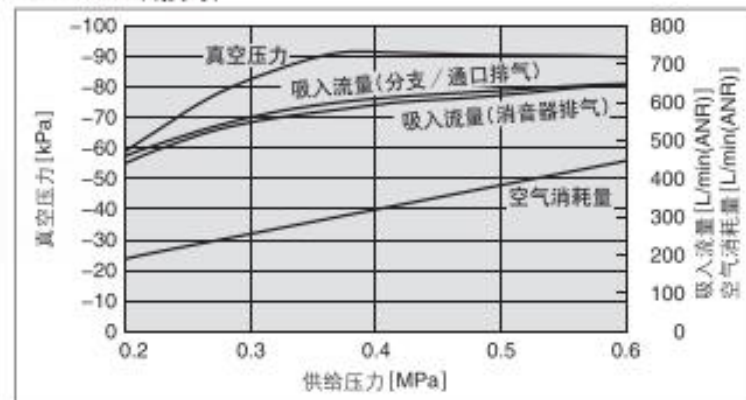
HPZL6M



HPZL6H(带阀)



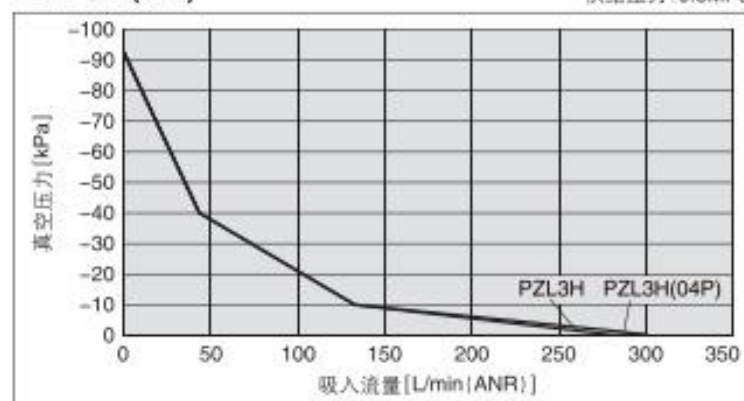
HPZL6M(带阀)



流量特性(参考值)

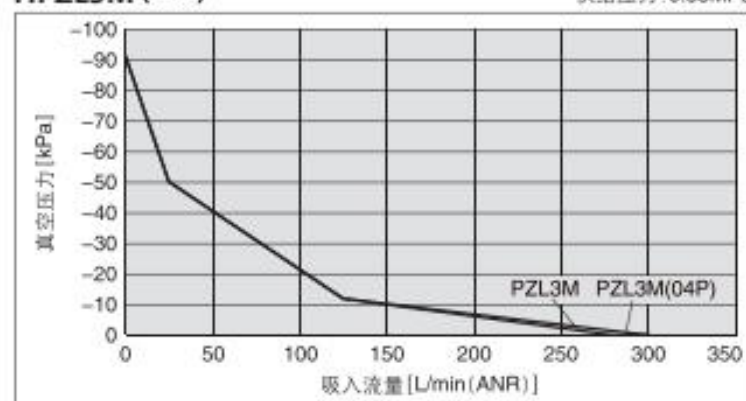
HPZL3H (04P)

供给压力: 0.5MPa



HPZL3M (04P)

供给压力: 0.35MPa

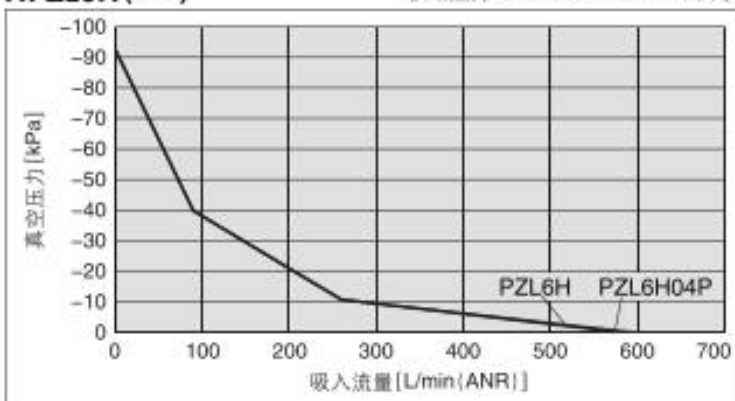




流量特性(参考值)

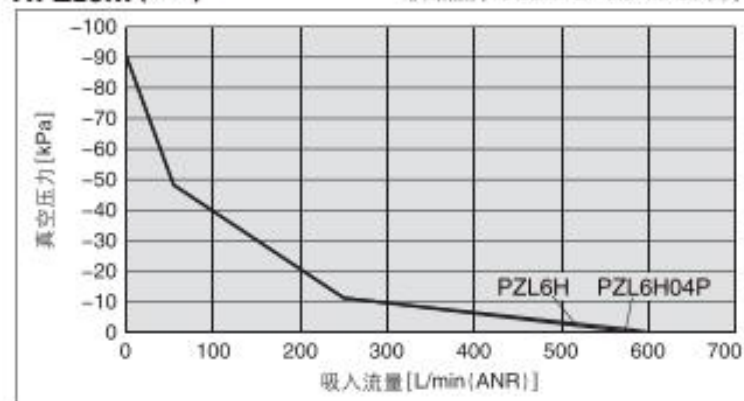
HPZL6H (04P)

供给压力: 0.5MPa / 0.52MPa (带阀)



HPZL6M (04P)

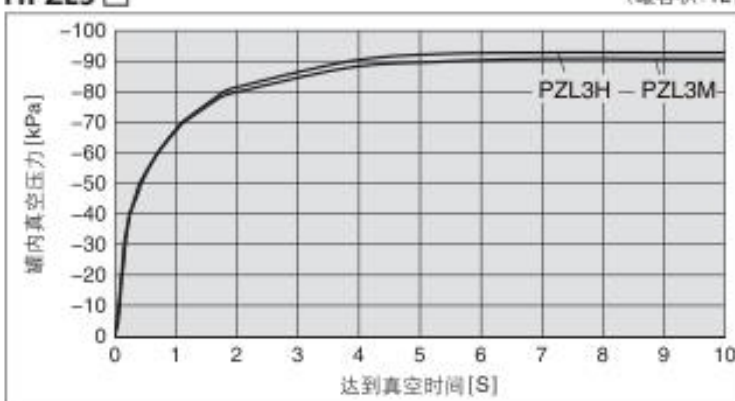
供给压力: 0.35MPa / 0.37MPa (带阀)



到达真空时间(参考值)

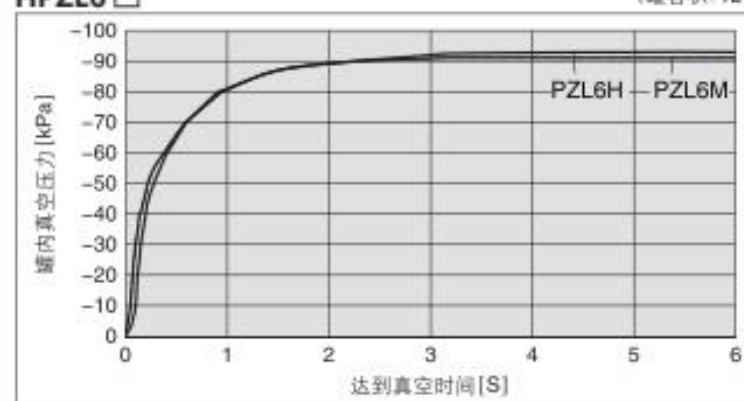
HPZL3 □

(罐容积: 1L)

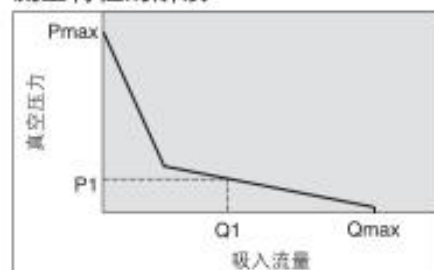


HPZL6 □

(罐容积: 1L)



流量特性的解读



流量特性反映了真空发生器的真空度和吸入流量的关系。吸入流量变化，真空度也会变化。一般来说，反映真空发生器在标准使用压力下的关系。左图中，Pmax代表最高真空压力，Qmax代表最大吸入流量。样本等中用作规格的值即为此值。有关真空压力的变化，在右侧说明。

- ①堵塞，密封真空发生器的吸入口(V)后，吸入流量变为0，真空压力变为最高(Pmax)。
- ②打开吸入口，空气流动(空气泄漏)后，吸入流量增加，真空压力变低。(P1和Q1的状态)
- ③进一步打开并全开吸入口后，吸入流量变为最大(Qmax)，真空压力几乎为0(大气压)。使有透气性的工件或有泄漏的工件吸附时，真空压力几乎不会变高，需要注意。

达到真空时间的解读

反映了密闭容器1L的气罐从大气压到工件等吸附条件决定的到达真空压力为止的时间。HPZL3H的场合，到达真空压力-90kPa的场合，大约需要4.0秒。