

轻量、纤薄， 为您推荐锁紧单元的新使用方法。

可通过空气对直线移动的锁紧和解锁进行操作的固定机构。

可通过简单的空气控制进行远程操作，实现“固定”、“提高安全性”、“防坠落”。

而且轻便小巧，适合“仿形搬运”。以下介绍锁紧单元的新使用方法。

轻量、纤薄

与本公司制动单元的重量比较图



采用机器人以实现
高速搬运



可手动解除

将一字螺丝刀插入手动解除孔，滑动活塞即可手动解除。即使没有气源，也可在组装或保养时进行手动解除。（请注意螺丝刀的插入位置。）

锁紧单元

UB 系列

节能

锁紧期间无需电源、气源等动力。



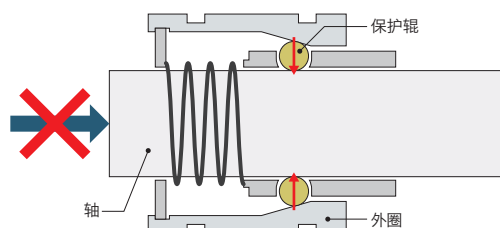
POWER



COMP AIR

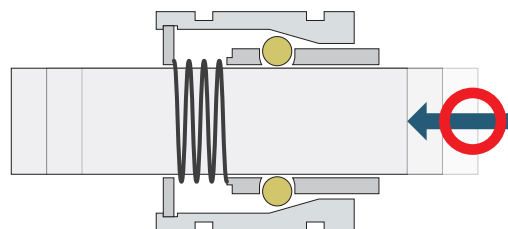
锁紧机构

锁紧方向



通过将保护辊嵌入轴与外圈形成的楔形空间以实现锁紧。

自由方向



相反方向不锁紧。

锁紧单元 UB系列体系

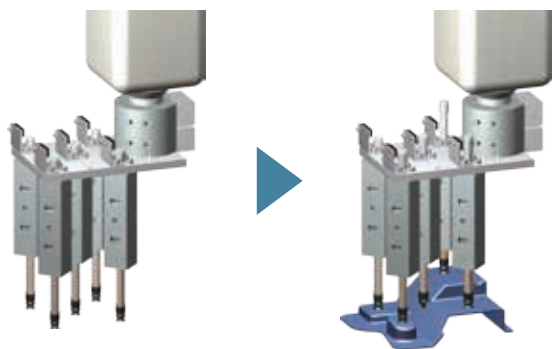
机种种类		适用轴径	锁紧方向
UB-S		$\phi 8$	单向
		$\phi 16$	
UB-W		$\phi 8$	双向
		$\phi 16$	



使用示例

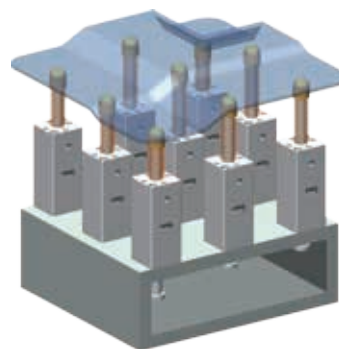
经轻量化及紧凑化改造后实现的锁紧单元的新使用方法。

机械手



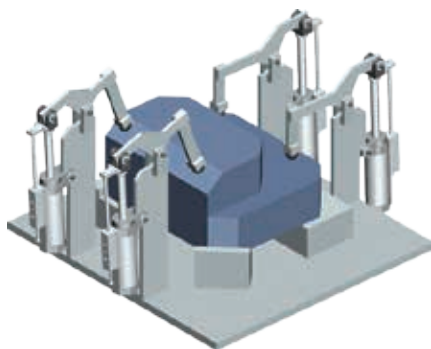
只需将工件推压到轴上，即可对工件进行仿形。

支撑式仿形单元



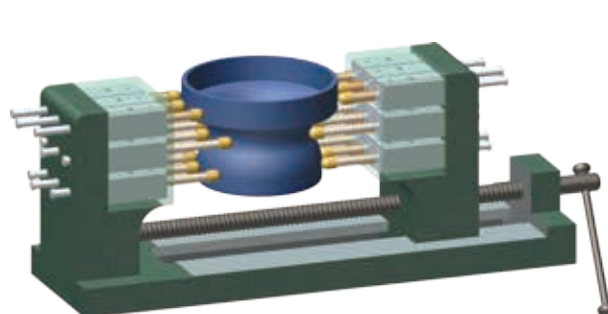
只需将工件置于轴上，即可对工件进行仿形。

夹紧气缸的固定、夹持



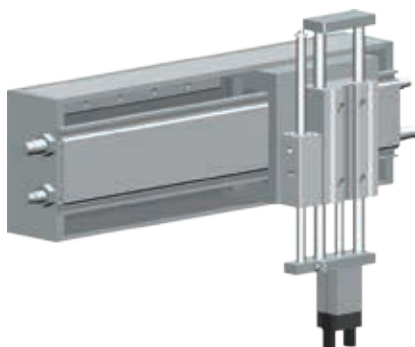
锁紧时不需要空气，因此具有节能效果。
(但不产生对工件的夹持力)

立体虎钳



通过用两侧的轴挤压工件，即可对工件进行仿形。

停止拾放时的固定、夹持（失效安全机构）



采用低价机构即可保持气缸的位置，防止坠落。
可防止贵重零件在停电或空气断供时坠落后破损。

仿形原理

将轴推压到工件上，使轴成为工件的形状（仿形），并调整其姿态，然后使用锁紧单元进行固定。

