# 体系表

## 带导杆气缸 STG系列

LCM LCR LCG LCW LCX  $\mathsf{STM}$ STG STS·STL STR2 UCA2 ULK\* JSK/M2 JSG JSC3 · JSC4 USSD UFCD USC UB JSB3 LML HCM HCA LBC CAC4 UCAC2 CAC-N UCAC-N RCS2 RCC2 PCC SHC MCP GLC  $\mathsf{MFC}$ RRC GRC RV3\* NHS HRL LN 卡爪 卡盘 机械卡爪・ 卡盘 缓冲器 FJ

FK 速度 控制器 卷末

种类	型号 JIS符号		缸径 (mm)	标准行程 (mm)												
				10	20	25	30	40	50	75	100					
	STG- <sup>M</sup>		φ12•φ16	•	•		•	•	•	•	•					
现作用,总送安订刑			φ20•φ25		•		•	•	•	•	•					
双作用・単活塞杆型	l	ㅠ [	φ32•φ40•φ50•φ63			•			•	•	•					
	4	<del>                                     </del>	φ80·φ100			•			•	•	•					
双作用・帯橡胶气缓冲	STG-M-*C		φ32•φ40•φ50													
X1F用*市像胶气缓冲	4		φ63													
	STG- <sup>M</sup> C		φ16			•			•	•	•					
双作用・带气缓冲		┰═	φ20•φ25						•	•	•					
	\frac{1}{1}		φ32•φ40•φ50•φ63			•			•	•						
双作用•防坠落型	STG-MQ		φ20·φ25 φ32·φ40·φ50·φ63			•			•	•	•					
双作用・强力刮板型	STG-MG	$\neg$	φ20•φ25		•		•	•	•	•	•					
圈形刮板型	STG-⊮G1		φ32•φ40•φ50•φ63			•			•	•	•					
双作用・耐切削油型	STG-MG2		φ20•φ25		•		•	•	•	•	•					
双正用。则切削油至	STG-MG3	<del>                                     </del>	φ32·φ40·φ50·φ63						•	•	•					
双作用• 防焊渣附着型	STG-MG4		φ40•φ50•φ63			•			•	•	•					
双作用•	STG-MG5		φ20•φ25		0		0	0	0	0	0					
耐环境刮板型		<del>                                     </del>	<i>φ</i> 32· <i>φ</i> 40· <i>φ</i> 50· <i>φ</i> 63· <i>φ</i> 80· <i>φ</i> 100			0			0	0	0					
现作用 光泛空红	STG-P7		φ12·φ16	•	•		•	•	•	•	•					
双作用・単活塞杆 洁净规格	Г	┰═┤	φ20•φ25		•		•	•	•	•						
		<del>^ '                                   </del>	φ32•φ40•φ50•φ63						•	•						

## STG Series

LCM LCR

LCG LCW LCX STM STG STS+STL STR2 UCA2 ULK\* JSK/M2 JSG JSC3 • JSC4 USSD UFCD USC UB JSB3 LMB LML HCM HCA LBC CAC4 UCAC2 CAC-N UCAC-N RCS2 RCC2 PCC SHC MCP GLC MFC BBS RRC GRC RV3% NHS HRL LN 卡爪 卡盘 缓冲器 FJ FΚ 速度 控制器 卷末

产 :不可制作	单生产	: 接单	准 〇	:准标	准 〇	●:标									
	选择项	方式	轴承												
		滚动轴承	滑动轴承	中间 行程 每 (mm)	最大 行程 (mm)	最小 行程 (mm)	标准行程(mm)								
	P6 注1	В	М	注3		注2	400	350	300	250	200	175	150	125	
© © ©	© © ©	•	•	5	250 400 400 400	5(10)	•	•	•	•	•	•	•	•	
© 350	0	•	•	5	400	5(10) 10	•	•	•	•	•	•	•	•	
358	0 0	•	•	<b>1</b> .(接单生产)	250 400 400	15 注4	•	•	•	•	•	•	•	•	
© 368		•	•	5	400	5(15) 注5	•	•	•	•	•	•	•	•	
© 376		•	•	5	400 400	5 (10)	•	•	•	•	•	•	•	•	
© 382			•	5	400 400	5 (10)	•	•	•	•	•	•	•	•	
© 388		•	•	5	400	5 (10)	•	•	•	•	•	•	•	•	
O 394			0	5	400	5 (10)	0	0	0	0	0	0	0	0	
© 404		•		5	250 400 400	5 (10)	•	•	•	•	•	•	•	•	

注 $1: \phi 12 \sim \phi 32$ 滚动轴承"B型"的标准为防紫色化规格。

注2:最小行程的()内数值表示开关为双色显示式、耐强磁场用、预防保养输出式时的数值。

注3:中间行程的对应方法:通过在标准行程的气缸上安装垫块进行对应。

另外,有关专用主体的对应,请另行与本公司协商。 注4:低于带气缓场中的最小行程时达不到缓冲效果,因此请选择基本型。 注5: L形导气缓场中的最小行程时达不到缓冲效果,因此请选择基本型。

直线导线为20(30)。

### STG-M(滑动轴承) Series

LCM

LCR LCG

LCW

LCX

STM STG STS · STL STR2 UCA2 ULK\* JSK/M2 JSG JSC3+JSC4 USSD **UFCD** USC UB JSB3 LMB LML **HCM** HCA LBC CAC4 UCAC2 CAC-N UCAC-N RCS2 RCC2 PCC SHC MCP GLC MFC BBS RRC RV3% NHS HRL LN 卡爪 卡盘 缓冲器 FJ 速度 控制器 卷末

### 产品种类与选择项可否组合一览表(滑动轴承)

●:标准 △:可根据条件制作(需咨询)

◎:选择项 ×:不可制作

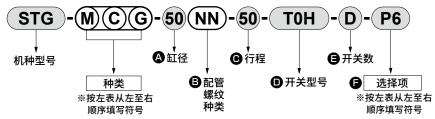
○:可以制作(接单生产品)

		<u> </u>	以制作	- (1女	(半)	エ厂	一品	,				_				T-7	hehe .	,				
分			分类						种	类 ——						配螺	管 纹	缓冲	:	选择	颖	
				双作用基本型	防坠落型	带气缓冲	耐热型(≌℃)	密封件材质氟橡胶	低速型	强力刮板型	圈形刮板型	耐切削油刮板型(NBR)	耐切削油刮板型(FK	防焊渣附着型	耐环境刮板型	N P T	G	带橡胶气缓冲	耐腐蚀型	防紫色化型	洁净规格(排气处理)	洁净规格
				基本	浴型	抜冲	坐(20	计材质	空	刮板剂	刮板剂	別油証	別油証	<b>渔附美</b>	児刮垢	1		胶气经	四型	巴化剂	枕格(	格(
				型			<u>ე</u>	<b>災氟</b>		五	玉	极利	的板型	型型	型	φ 20	ф 20	坂冲		盂	排气	(抽真空)
								胶				Z)	#(F)			♥20以上	以上				处理	空
												8R)	KM)									
																			注5		注 6	注
类			符号	M	Q	С	Т	T2	0	G	G1	G2	G3	G4	G5	NN	GN	С			P72	
	双作用基本型		M		•	•	$\overline{\bigcirc}$	$\bigcirc$	$\overline{\bigcirc}$	•	•	•	•		$\bigcirc$	$\bigcirc$	$\bigcirc$	•	$\triangle$	0	×	×
	防坠落型		Q		Ţ	注2	X	X	×	Δ	Δ		Δ	Δ	Δ	Ŏ	Ŏ	注2	Δ	Ō	×	×
	带气缓冲		С					注1	0	0	0	0	0	0	注7	Ō	Ō	X	Δ	0	×	×
	耐热型(120°)		Т						X	X	0	×	X	X	X	0	0	X	X	×	×	×
	密封件材质氟橡胶		T2						X	×	$\bigcirc$	×	注3	×	×	0	0	X	$\triangle$	$\bigcirc$	×	×
种类	低速型		0							×	×	X	×	×	×	$\bigcirc$	$\bigcirc$	$\bigcirc$	$\triangleright$	×	×	×
类	强力刮板型		G								×	×	×	×	×	$\bigcirc$	$\bigcirc$	$\bigcirc$	$\triangle$	$\bigcirc$	×	×
	圈形刮板型		G1									×	×	注4	×	0	0	$\bigcirc$	$\triangle$	×	×	×
	耐切削油刮板型(NBR)		G2									$\geq$	X	×	X	0	0	0	$\triangle$	×	×	×
	耐切削油刮板型(FKM)		G3										$\setminus$	X	×	0	0	×	$\triangle$	×	X	×
	防焊渣附着型		G4											$\setminus$	X	0	0	0	$\triangle$	×	×	×
	耐环境刮板型		G5												$\triangle$	$\Theta$	0	$\overline{\bigcirc}$	$\triangle$	X	X	_
配管螺纹	NPT φ20以上		NN													$\rightarrow$	×	$\bigcirc$	$\triangle$	$\bigcirc$	X	X
	G		GN														$\rightarrow$	$\subseteq$	$\triangle$	$\bigcirc$	×	X
缓冲	带橡胶气缓冲 耐磨蚀型	246	C M													_		$\rightarrow$	$\bigcirc$	×	×	×
洗	耐腐蚀型 防紫色化型	注5	P6														-		$\rightarrow$		×	×
选 择 项	防系巴化型   洁净规格(排气处理)	注6	P72					$\vdash$								$\dashv$	-			$\vdash$	$\widehat{\Box}$	×
项	洁净规格(排气处理)	<u>注6</u> 注6	P73					Н								$\dashv$	$\dashv$				$\rightarrow$	$\exists$
	/ロ/アル/旧(3四共工/	圧し	1 / 0									Ш								$oxed{oxed}$		

#### 注音重证

- 注2: 仅防坠落的相反侧可以对应。(例)带后端防坠落时,仅前端带缓冲。
- 注3:G3与T2的组合因为选择G3,密封件类全部变为氟橡胶。(不需要T2符号)
- 注4: G4型内置圈形刮板。
- 注5: M: 耐腐蚀型主要是将铁部件变更为不锈钢材料,但连接端板与导杆的螺栓(部件No.6)因制作上的原因而保留铁材质。
- 注6: 由于滑动轴承型的导向部会产生磨损粉末,因此不是洁净规格。
- 注7: 可制作φ25以上的产品。

### 〈型号表示例〉



机种型号 : 带导杆气缸

● 产品种类 : 滑动轴承、带气缓冲、强力刮板型

Δ 缸径 : φ50mmΒ 配管螺纹种类 : NPT螺纹Θ 行程 : 50mm

● 开关型号 :有触点TOH开关,导线长度1m

☐ 开关数 : 带2个☐ 选择项 : 防紫色化型

### STG-B(滚动轴承) Series

### 产品种类与选择项可否组合一览表

### 产品种类与选择项可否组合一览表(滚动轴承)

●:标准 △:可根据条件制作(需咨询)

○ : 选择项 ×: 不可制作

○:可以制作(接单生产品)

		○: P	以制作	(13	(丰.	エノ	ㅁㅁ	,													
分		分类					Ā	中类	ŧ					配螺	管 纹	缓冲		选择	<b>译项</b>		
W.				双作用基本型	防坠落型	带气缓冲	耐热型(20℃) 注1	密封件材质氟橡胶 注]	低速型	强力刮板型	圏形刮板型	耐切削油刮板型(NBR)	耐切削油刮板型(FKM)	防焊渣附着型		G (OS) (OS) (OS) (OS) (OS) (OS) (OS) (OS)	带橡胶气缓冲	耐腐蚀型 注3	防紫色化型	洁净规格(排气处理)	洁净规格(抽真空)
类			符号	В	Ø	С	Т	T2	0	G	G1	G2	G3	G4	NN	GN	С	М	P6	P72	P73
	双作用基本型		В		$\bullet$		×	×	$\bigcirc$			×	×		$\bigcirc$	$\circ$		×	0	$\bullet$	
	防坠落型		Q		$\setminus$	注2	×	×	×	$\triangle$	Δ	×	×	$\triangle$	0	0	注2	×	$\bigcirc$	X	×
	带气缓冲		С				×	×	0	0	0	×	×	0	0	0	X	×	$\bigcirc$	X	×
	耐热型(120°)	注1	Т					×	×	×	X	×	×	×	X	×	X	X	×	X	×
-1	密封件材质氟橡胶	注1	T2						×	×	X	×	×	×	X	×	X	×	×	X	×
种类	低速型		0						$\setminus$	×	×	×	×	×	0	$\circ$	0	×	×	0	0
~	强力刮板型		G							$\setminus$	X	×	×	×	0	0	0	X	0	X	×
	圈形刮板型		G1								$\setminus$	×	×	注4	0	0	0	X	×	X	×
	耐切削油刮板型(NBR)		G2										×	×	0	0	0	×	$\circ$	X	×
	耐切削油刮板型(FKM)		G3											×	0	$\bigcirc$	X	×	$\bigcirc$	X	×
	防焊渣附着型		G4												0	0	$\bigcirc$	×	×	X	×
配管螺纹	NPT( <b>ø</b> 20以上)		NN													X	0	×	0	$\circ$	0
	G (φ20以上)		GN														0	×	0	$\bigcirc$	$\bigcirc$
缓冲	带橡胶气缓冲		С														$\overline{\ }$	×	0	X	×
	耐腐蚀型	注3	М																×	×	×
选	防紫色化型		P6															,	abla	×	×
选 择 项	洁净规格(排气处理)		P72																	$\setminus$	×
	洁净规格(抽真空)		P73																		

#### 注意事项

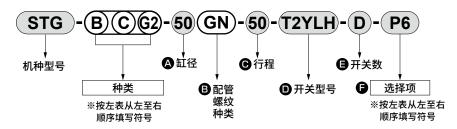
注】:滚动轴承的耐热型与密封件材质氟橡胶型不能制作轴承。

注2: 仅防坠落的相反侧可以对应。(例)带后端防坠落时,仅前端带缓冲。

注3: 滚动轴承的耐腐蚀型不能制作轴承。

注4:G4型内置圈形刮板。

### 〈型号表示例〉



### 机种型号

● 产品种类:滑动轴承、带气缓冲、耐切削油刮板型(NBR)

● 开关型号 : 无触点T2YLH开关,导线长度1m

□ 开关数 : 带2个□ 选择项 : 防紫色化型

LCM LCR LCG LCW LCX STM STG STS · STL STR2 UCA2 ULK\* JSK/M2 **JSG** JSC3+JSC4 USSD UFCD USC UB JSB3 LMB LML HCM HCA LBC CAC4 UCAC2 CAC-N UCAC-N RCS2 RCC2 PCC SHC MCP GLC MFC BBS RRC RV3% NHS HRL LN 卡爪 卡盘 缓冲器 FJ FΚ 速度 控制器

卷末