

带中间停止、带防坠落

火ホール -----

φ8•**φ**16

概要

支持气缸活塞杆或工件形状的仿 照转印功能,是可实现活塞杆定 位的锁紧单元。



CONTENTS 产品简介 928 系列体系表 928 ● UB 930 ▲ 使用注意事项 932

LCM LCR LCG LCW LCX STM STG STS • ST STR2 UCA2 ULK* JSK/M2 JSG JSC3 • JSC4 USSD UFCD USC UB JSB3 LMB LML HCM HCA LBC CAC4 UCAC2 CAC-N UCAC-N RCS2 RCC2 PCC SHC MCP GLC MFC BBS RRC GRC RV3% NHS HRL LN 卡爪 卡盘 机械卡爪 卡盘 缓冲器 FJ FK 速度 控制器 卷末

LCM LCR LCG LCW LCX STM STG STS · STI STR2 UCA2 ULK* JSK/M2 JSG JSC3 • JSC4 USSD UFCD USC UB JSB3 LMB LML **HCM** НСА LBC CAC4 UCAC2 CAC-N UCAC-N RCS2 RCC2 PCC SHC MCP GLC MFC BBS RRC RV3% NHS HRL

LN

卡爪 卡盘

缓冲器 FJ FK 速度制器 卷末

轻巧。精简。 可为您提供锁紧单元全新使用方法。

是可通过空气操作直线移动的锁定/非锁定的固定机构。 可通过简单的空气控制进行远程操作,实现"固定"、"提高安全性"、"防坠落"。 轻巧、紧凑才可以实现的"仿形搬送"。为您提供锁紧单元全新使用方法。

轻量、精简

与本公司制动单元的质量比较示意图



比机械手搬送的速 度更快



可手动解除

将一字螺丝刀插入手动解除孔中,滑动活塞即可手动解除。即使 没有空气也可在组装或保养时手动解除。(请注意螺丝刀的插入 位置。)

锁紧单元

节能

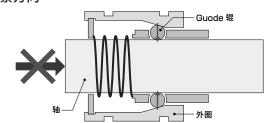
锁紧期间,无需电气和空气等 动力。





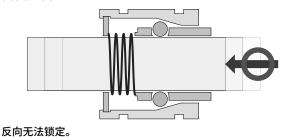
锁紧机构

锁紧方向

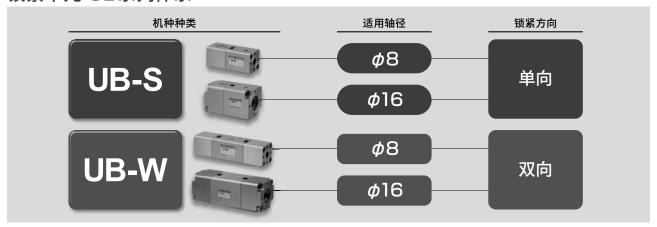


Guode辊在轴与外圈形成的楔形空间内滚动以锁定。

自由方向



锁紧单元 UB系列体系

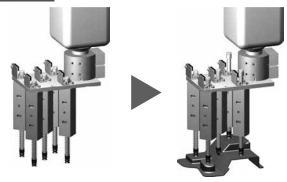




使用示例

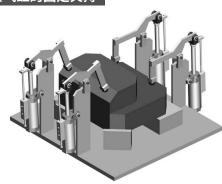
轻巧、紧凑才可以实现的锁紧单元的全新使用方法。

机械手



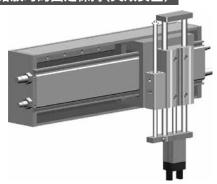
只需将工件紧压在轴上即可仿照工件的形状。

夹紧气缸的固定夹持



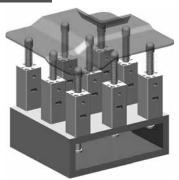
在锁紧过程中无需空气,可实现节能。 (但不能对工件产生夹持力)

停止拾放时的固定保持(失效安全)



可利用低价机构保持气缸位置,防止意外坠落。在停电及空气切 断时,可避免高价部件坠落导致破损。

下支撑仿照单元



JSC3 • JSC4

USSD UFCD USC

UB JSB3 LMB

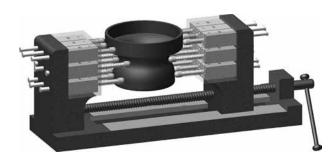
HCM HCA LBC CAC4 UCAC2 CAC-N UCAC-N RCS2 RCC2 PCC SHC MCP GLC

BBS RRC GRC RV3

NHS HRL LN 卡瓜 卡盘 机模盘 缓冲器 FJ FK 速控制器

将工件放在轴上即可仿照工件的形状。

三维老虎钳



利用两侧的轴紧压工件,可仿照工件的形状。

仿形原理 将轴紧压工件,将工件的形状转印(仿形)在轴上,在已调整的状态下利用锁紧单元固定。

LCM LCR LCG LCW LCX STM STG STS+STL STR2 UCA2

STR2 UCA2 ULK* JSK/M2 JSG JSC3 · JSC4 USSD UFCD USC UB JSB3 LMB LML HCM HCA LBC CAC4 UCAC2 CAC-N UCAC-N RCS2 RCC2

PCC

SHC MCP GLC

MFC

BBS

RRC

GRC RV3※ NHS HRL LN 卡瓜 卡盘 概样形 缓冲器 FJ

FJ FK 速度 控制器 卷末

锁紧单元

UB Series

●适用轴径: Ø8、Ø16



规格

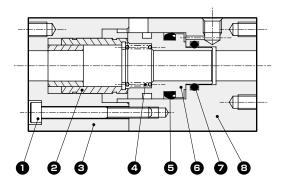
项 目		UB-08S	UB-16S	UB-08W	UB-16W				
使用流体		压缩空气							
最高使用压力	MPa	1.0							
最低使用压力	MPa	0.3							
耐压力	MPa	1.6							
环境温度	Ĉ	-5~60(但是,不得冻结)							
夹持力	N	180	450	180	450				
给油		不要(给油时使用透平油1种ISO VG32)							
锁紧方向		单	向	双向					
适用轴径及尺寸允许误差	mm	φ8 ^{+0.05} -0.10	φ16 ^{+0.10} _{-0.15}	φ8 ^{+0.05} -0.10	φ16 ^{+0.10} _{-0.15}				
重量	g	99	367	160	578				

型号表示方法

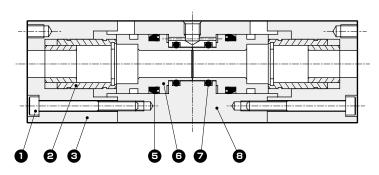


内部结构图及部件一览表

●UB-08·16S



●UB-08 • 16W



不可拆解

不可拆解

编号	部件名称	材 质	备 注	编号	部件名称	材 质	备 注
1	内六角螺栓	不锈钢		5	活塞密封件	丁腈橡胶	
2	夹持器	_		6	活塞	铝合金	阳极氧化
3	夹持器外壳	铝合金	硬质阳极氧化	7	O形圏	丁腈橡胶	
4	弹簧	钢	电泳涂装	8	本体	铝合金	硬质阳极氧化

UB Series

外形尺寸图 LCM LCR LCG ●UB-08S ●UB-16S LCW LCX STM STG STR2 手动解除孔 手动解除孔 UCA2 (一字螺丝刀用) (一字螺丝刀用) ULK* JSK/M2 JSG 45 4-R5.5锪孔深6.5 8-M4深5 34 45 26 JSC3 • JSC4 27 35 34 P.C.D036 17 18 USSD 12 4-φ6.5锪孔深3.5 φ 16 UFCD 安装孔 Φ8 USC UB 34 ω_ JSB3 LMB LML 5.5 5.5 8-M4深10 ← 锁紧方向 HCM ◆ 锁紧方向 2-φ6.6通孔 HCA 2-φ3.5通孔 M5锁紧解除口 M5锁紧解除口 LBC CAC4 UCAC2 CAC-N ●UB-08W UCAC-N RCS2 RCC2 PCC SHC MCP GLC 手动解除孔 MFC M5锁紧解除口 (一字螺丝刀用) BBS RRC 100 26 8-M4深5 GRC 18 27.5 45 27.5 4-φ6.5锪孔深3.5 RV3% 安装孔 NHS HRL · 🏻 LN 卡爪 26 Θ 卡盘 机械卡爪 卡盘 缓冲器 FJ FΚ 速度 控制器 2-φ3.5通孔 卷末 ●UB-16W 手动解除孔 (一字螺丝刀用) M5锁紧解除口 45 124 4-R5.5锪孔深6.5 34 安装孔 34 56 34 P.C.DØ36 φ23 45 34

5.5

8-M4深10

2-φ6.6通孔

5.5



LCM

LCR

LCG LCX STM

STG STS+STI STR2

UCA2 ULK*

JSK/M2 JSG

JSC3-JSC4
USSD
UFCD
USC
UB
JSB3
LMB
LML
HCM
HCA
LBC

CAC4 UCAC2

CAC-N UCAC-N

RCS2 RCC2 PCC

SHC MCP GLC

MFC

BBS RRC GRC RV3** NHS HRL LN 卡瓜 卡盘 机械卡爪 手盘 FJ

速度 控制器

卷末

气动元件

为了安全地使用本产品

使用前请务必阅读。 关于气缸常规内容请确认卷头**73**页。

个别注意事项:锁紧单元 UB系列

设计•选型时

▲注意

■样本中的负荷为静态负荷。不能用于紧急停止制动。

■如果存在空气残压,可能无法锁紧轴。

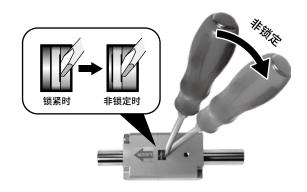
安装・装配・调整时

▲注意

■手动解除方法

将一字螺丝刀插入手动解除孔,滑动活塞即可手动解 除。

※即使没有空气,也可在组装或保养时手动解除。 (请注意螺丝刀的插入位置。)



设计·选型时

▲注意

- ■如果拆解各个部分,可能导致异物进入或各个部分 组装精度劣化。
- ■如果切屑等异物混入,可能导致滚柱等循环部件损 伤或功能损失。因此,请防止异物进入。
- ■某些使用环境下,腐蚀性溶剂、冷却液等飞散而进入时,请利用防尘套或盖板等避免附着、进入到锁紧单元本体中。