

安装·装配·调整时

1. 安装

⚠ 注意

- 请在仔细阅读使用说明书并理解其内容的基础上，再安装产品。
- 安装时，请勿对线圈部施加外力。
- 安装时请注意避免线圈部导线承受拉力。
- 搬送产品时，请握着产品本体。(请勿握着导线提起产品。)
- 安装后，请确认配管泄漏、电缆连接的有无，以确认是否正确安装。

2. 配管

⚠ 注意

- 配管的螺纹长度请遵守有效螺纹长度。此外，请在距离螺纹前端半螺距左右的位置进行倒角加工。
- 请在配管前用0.3MPa的空气进行清洗，以去除灰尘·金属粉末·锈迹·密封带等杂质。
- 配管时使用的密封材料(密封带、胶状密封剂)如果过量，可能会进入产品内部，导致动作异常。
- 在配管材料上涂覆·缠绕密封材料时，请从管端开始涂覆·缠绕至螺纹部还剩1.5~2螺纹牙的位置。
- 流体中的灰尘、杂质会影响产品的正常性能。作为参考，请安装水80网眼以上的过滤器。
- 在产品上连接配管时，请勿搞错供气口等。
- 为便于实施保养·修理作业，请在设置旁通回路的同时，使用活接头进行配管。
- 要控制储罐内的流体时，请在储罐底部稍上方的位置进行配管。避免底部积聚的杂质流出。
- 开闭了电磁阀后配管发生振动时，请切实固定配管。
- 用于蒸汽时，锅炉中产生的蒸汽含有大量的冷凝水。请务必设置排水器。
- 用于蒸汽时，锅炉的补给水中含有“钙盐”“镁盐”等，与氧气·二氧化碳发生反应并溶解后，会形成附着物、沉淀物，因此请务必安装“硬水软化装置”和蒸汽用过滤器。
- 如果将减压阀与电磁阀直接连接，两者会相互振动，并形成共振，可能会引发震颤。
- 如果缩小流体供给侧的配管截面积，阀动作时的压差不良有时会导致动作不稳定。流体供给侧的配管请使用与阀的配管口径一致的配管尺寸，并且，请勿设置节流。
- 关于保温罩
对配管盖上保温罩时，请采用可拆解的保温罩结构，以方便维护。
此外，请避免对电磁阀整体或线圈部设置保温罩。否则会导致线圈烧毁。

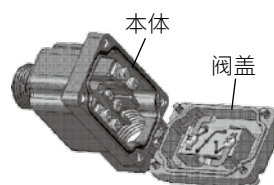
■配管时的紧固扭矩请参照下表。

配管公称直径	配管紧固扭矩推荐值(Nm)
Rc 1/4	23~25
Rc 3/8	31~33
Rc 1/2	41~43
Rc 3/4	62~65
Rc 1	83~86
Rc 1 1/4	97~100
Rc 1 1/2	104~108
Rc 2	132~136

3. 配线

⚠ 注意

- 进行AC200V配线时，禁止对蓝色线(AC100V)进行配线。否则会导致线圈烧毁。
- 请在容许电压范围内使用。在容许电压范围外使用会导致动作异常或线圈烧毁。
- 为保护电气设备，请在控制回路侧使用保险丝等断路器。
- 电气回路系统要避免螺线管的浪涌时，请将浪涌吸收器等与螺线管并排装入。
- 作为大致标准，请使用公称截面积0.5mm²以上的电线进行配线。此外，请勿对导线施加过大的力。
- 采用不产生触点震颤的切换回路可延长电磁阀·电动阀的耐久性。
- HP端子箱的接线方法
 - 安装
 - 请安装在没有振动的场所。
 - 请确保保养、修理作业时所需的空间。
 - 配线作业
 - 请在控制回路中使用保险丝等断路器。
 - 请使用公称截面积0.5mm²以上的电线进行配线。
 - 请根据需要利用电线管保护配线。安装电线管接头时，请压住端子箱本体的对边宽度进行固定。
 - 向端子箱接线时，请使用铜线用圆型压接端子(JIS C2805 R1.25-3)。
 - 端子螺钉和罩盖固定螺钉的紧固扭矩为0.5Nm。
 - 采用罩盖无法从本体上脱落的结构，防止罩盖掉落。在罩盖打开状态下对其施加负载，可能导致罩盖破损。敬请注意。



EXA
FWD
HNB/G
USB/G
FAB/G
FGB/G
FVB
FWB/G
FHB
FLB
AB
AG
AP・AD
APK・ADK
干燥空气用
EX防爆型
防爆型
HVB・HVL
S◇B・NAB
LAD・NAD
水用相关
NP・NAP・NVP
SNP
CHB/G
MXB/G
其他阀
SWD・MWD
集尘用
CVE・CVSE
CCH・CPE/D
生命科学
燃气
自动洒水
室外专用
特殊流体
接单生产品
卷末

使用・维护时

1. 使用时

⚠ 注意

■关于瞬间泄漏现象

先导式2通阀在阀闭状态时因泵启动而承受激烈的压力时，阀可能会瞬间打开，导致流体泄漏，使用时请注意。

■关于动作

请勿施加逆压。有时会导致动作不良。

■关于水锤

产生水锤并出现问题时，请考虑本公司的“RSV型”电磁阀或马达阀。

2. 保养、检查

⚠ 警告

■通电时，通电后请避免手或身体接触线圈部和执行部。

电磁阀的线圈部和电磁阀的执行部在通电后会发热。有些产品，直接接触可能导致烫伤，请小心操作。

■通电时，请避免手或身体接触电气配线连接部(裸露充电部)。否则可能会导致触电。

通电时如果手或身体接触电气配线连接部，可能会导致触电。拆解、组装等时，请断电后进行操作。

■请在最高使用压力及最高工作压力差范围内使用。

■尽管定期检查因使用频率而异，通常仍应每半年进行1次检查，以确保产品在最佳状态下使用。

⚠ 注意

■请勿将阀等产品用作踏板或在其上放置重物。

■连续通电使用时、低频率使用时，请与本公司协商。

■超过1个月未使用时，开始作业前请进行试运行。

■保养・维护时请在仔细阅读使用说明书并理解其内容的基础上，再进行作业。

■进行保养前，请务必断开电源并释放流体和压力。

■请注意过滤器的堵塞。

3. 拆卸・组装

⚠ 注意

■清洗部件时，请使用中性洗剂等公害较少的清洗液。(请更换橡胶部件。可能会发生膨胀)

■通入水、温水以后，若超过1个月不使用，请将内部残留的水及温水完全排出。若有水、温水残留，可能会生锈，导致动作不良或泄漏。

如无法排出残留水，为确保最佳使用，请每天运行几次进行通水。

■如对易损件有任何疑问，请与本公司协商。

■紧固扭矩

拆解・组装时阀体螺栓、静铁芯以及螺母的紧固扭矩请按以下值进行紧固。

		阀体螺栓 紧固扭矩	静铁芯 紧固扭矩	螺母 紧固扭矩
KZV3	8A 10A	3~4Nm	45~60Nm	8~16Nm
	15A 20A	5~7Nm		
	25A	9~12Nm		
	32A 40A 50A	18~28Nm		