



气动元件

为了安全地使用本产品

使用前请务必阅读。

关于常规注意事项，请在卷头63确认。

个别注意事项：空气增压器、ABP 系列

设计・选型时

警告

- 请勿像空压机那样连续运转空气增压器。
空气增压器为工厂内等的部分增压用元件。如果像空压机那样进行高频率・连续运转，则会缩短寿命。(按通常的使用方法，空气增压器的公称寿命可达500万次)
有关估计寿命计算，请参阅第679页。

注意

- 请勿在施加 50m/s^2 以上振动、 300m/s^2 以上冲击的场所中使用。
- 由于通过气压进行增压，因此增压过程中，约一半的空气在外部废弃。
因此二次侧流量需要1时，一次侧需要 $1 + 1 = 2$ 的流量。

- 内部采用气缸结构，增压过程中会产生60~80dB (一次侧0.49MPa→二次侧0.95MPa、测量距离1m)的噪音。
※安装消音器时的噪音。

- 不使用空气增压器时，请停止一次侧压力。停止无用的动作，以防止空气浪费。

- AT-24为钢板制储气罐。
外周、内面分别实施了涂装、磷酸锰处理，但根据压力容器结构标准，其设计允许有一定程度的腐蚀。
需要清洁空气时，请在AT-24之后酌情安装精密过滤器、洁净过滤器等。

安装・装配・调整时

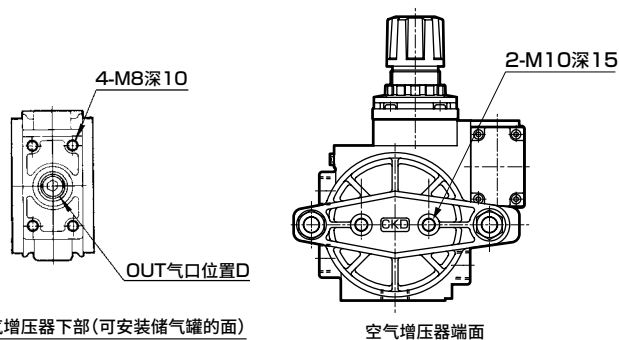
警告

- 请勿使一次侧的供给压力达到0.99MPa以上的高压。
- 请勿使设定压力达到0.99MPa以上的高压。

注意

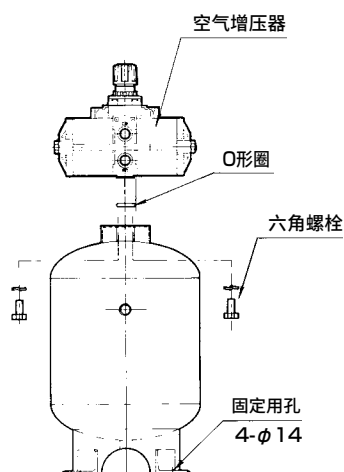
- 为去除锈渍・杂质及冷凝水，请将过滤器安装在一次侧。另外，空气增压器用于对压缩空气进行进一步压缩，因此二次侧易产生冷凝水，建议安装用于去除配管中冷凝水的过滤器。
- 为了获得充分的流量，请确保一次侧配管为1/2B以上。
- 请在空气增压器的排气口上安装消音器(SLW-15A、SL-15)或排气清洁剂(FA430-15A)。使用排气清洁剂时，建议采取将排气口集中在一起的集中配管。
- 请在储气罐的排水口上进行附带截止阀的配管。此外，请定期排出储气罐内的冷凝水。

- 空气增压器的安装方式没有限制，但平面上的水平安装为最佳安装方式。
- 安装空气增压器时，请使用下部的4-M8深度10的螺纹孔或两端部的2-M10深度15的螺纹孔进行固定。另外，请勿将这些螺纹孔用于空气增压器安装以外的用途。



- 请注意勿使用于安装空气增压器的螺栓类长度进入到螺纹孔深度以上的程度。
如果拧入过长的螺栓，则可能会损坏螺纹孔底面，导致空气泄漏。

- 作为选择项，备有两端安装脚座支撑件，请使用。
(型号ABP-12-B)
- 请使用下部的4- ϕ 14锚栓用孔固定储气罐。
- 在储气罐(AT-24)上直接连接空气增压器时，请使用OUT气口位置D，将储气罐附带的O形圈安装到空气增压器上，然后利用六角螺栓固定到储气罐上面。



- 为了获得稳定的二次侧压力，建议在空气增压器之后安装储气罐与减压阀。

使用・维护时

警告

- 对空气增压器进行保养・检查・修理时，请务必停止一次侧压力，并在释放二次侧压力之后进行作业。

注意

- 进行压力设定时，请抬起压力调整旋钮解除锁定之后，转动压力调整旋钮。
右转压力调整旋钮时，二次侧压力增大。请务必在设定之后锁定压力调整旋钮。
- 如果因压力变动等而导致一次侧压力高于设定压力，将从压力调整旋钮溢出空气。
请在一次侧设置减压阀，调整为低于设定压力0.1MPa以上的低压。
- 消音器・压力表为易损件，请定期进行更换。

※有关维护要领，请参阅另附的维护手册(ST-130606)。

F.R.L
F.R
F
R
L
冷凝水分离器
机械式压力开关
残压排出阀
缓慢启动阀
抗菌除菌F
阻燃FR
禁油R
中压FR
防紫色化FRL
室外FRL
适配器连接件
压力表
小型FRL
大型FRL
精密R
真空F、R
洁净FR
电空R
空气增压器
调速阀
消音器
止回阀・单向阀等
接头・气管
喷嘴
气源处理单元
精密元件
电子式压力开关
到位・密合确认开关
空气传感器
冷却液用压力开关
气体用流量传感器・控制器
水用流量传感器
全气动系统(全空压)
全气动系统(Y)
气体发生装置
冷冻式干燥机
干燥剂式干燥机
高分子膜式干燥机
主管路过滤器
排水器等
卷末