



工艺气体用元件

为了安全地使用本产品

使用前请务必阅读。

关于常规注意事项，请在卷头9确认。

各机种系列・个别注意事项

工艺气体用减压阀 PGM Series

设计・选型时

警告

■在超过减压阀设定压力的输出压会导致二次侧装置损坏或动作不良的场所，请务必附加安全装置。

■安装时的配管请务必使流体的流向与箭头方向一致。

使用时

1.使用时的注意事项

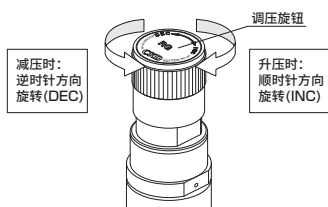
注意

- 向本产品供气前，请向逆时针方向(DEC)完全拧松压力调整旋钮。
- 打开入口侧供给阀时，请缓慢操作，以便在出现压力异常上升、泄漏等情况时，可立即关闭入口侧供给阀。
- 供给入口侧压力后，请确认无流出现象。
- 请勿作为截止阀使用。
- 使用过程中有时会出现金属音及出口压力小幅度剧烈振荡的情况。(振动现象)发现上述现象后，请立即关闭入口供给阀，停止使用。

2.操作方法

注意

- 将压力调整旋钮向顺时针方向(INC)转动，设定压力即上升。
- 在气体流通的状态下将压力调整旋钮向逆时针方向(DEC)转动，设定压力即下降。
- 本产品无溢流功能，气体不流通时需要进行排气。
- 将压力调整旋钮向逆时针方向转动(关闭)时，在旋转末端请勿继续转动。



3.关于流出检查的方法

注意

- ①请缓慢进行打开操作，打开入口侧气体供给阀，供给入口压力。
- ②关闭出口侧和入口侧的阀，放置最少10分钟后，确认出口压力是否上升。

- ③顺时针转动调压旋钮，将出口压力调整到调整压力范围内，待出口压力稳定后最少放置10分钟，再确认出口压力是否上升。

- ④上述②、③中若出口压力继续上升，则说明发生了流出现象。

■确定发生了流出后，请立即停止使用，进行排气，必要时进行洁净化，然后卸下本产品，更换现有产品。

4.关于气密性检查的方法

注意

本产品入口侧

- ①请确认本产品的压力调整旋钮已向逆时针方向旋转到底，然后向本产品的入口侧供给洁净的惰性气体(氮气，Ar等)。
- ②待入口压力稳定后，请关闭入口侧供给阀。
- ③在上述状态下，若入口压力随着时间的推移逐渐下降，则可能是到本产品为止的泄漏。(但应无流出现象。)

本产品出口侧

- ①请确认本产品的压力调整旋钮已向逆时针方向旋转到底，然后向本产品的入口侧供给洁净的惰性气体(氮气，Ar等)。
- ②关闭本产品的出口侧阀，通过压力调整旋钮设定压力。
- ③待入口、出口压力稳定后，请完全关闭本产品的入口侧供给阀。
- ④在上述状态下，若入口、出口压力随着时间的推移均发生较大变动，则可能是从本产品出口侧开始的泄漏。(但应无流出现象。)

■确定发生了流出后，请立即停止使用，进行排气，必要时进行洁净化，然后卸下本产品，更换现有产品。