

用途

可用于需要以下所示功能的装置、设备。

1 需要多点定位时(搬送・定位)

可精确地停止在多个目标位置。

2 需要防坠落时

气源和电源为OFF状态(停电时・事故时)时,可瞬间制动并保持,因而能够防止设备损坏并确保安全性。

3 需要紧急停止时

作业人员进入危险区域后,通过电气信号瞬间停止气缸。

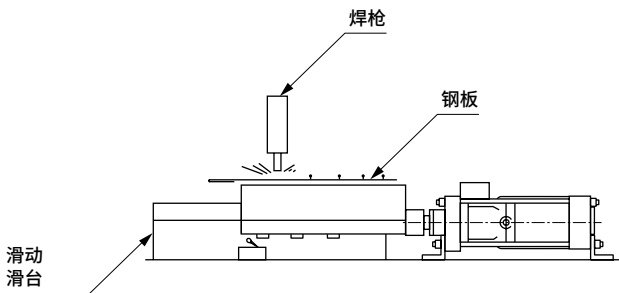
4 工件锁紧

用夹具、安装支架等锁紧工件的情况下,即使没有气源、电源,也可以锁紧。可以在锁紧在夹具上的状态下进行搬送。

使用示例

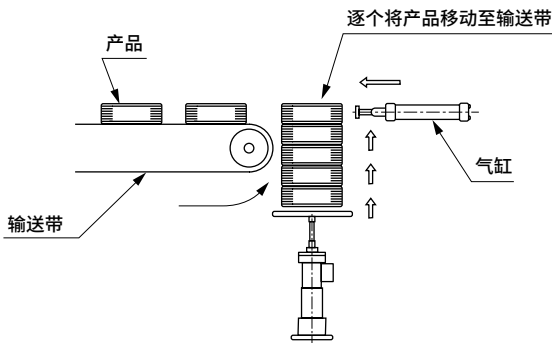
1 直线多点焊接

对钢板等在一直线上进行多处焊接时的滑台或焊枪的移动和定位。



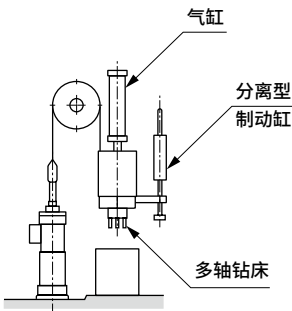
4 移动至输送带

将产品逐个移动至输送带。



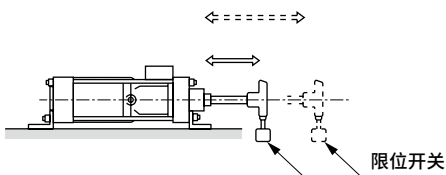
2 防坠落

垂直方向上有负荷的情况下,气源停止时自重导致负荷下降会产生问题时,通过制动来防止坠落。



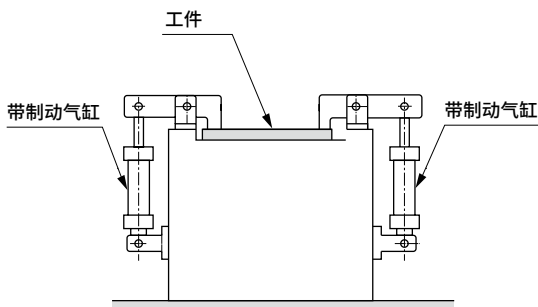
5 需要具备多个行程不同的气缸时

不同尺寸的物品被送至输送带等时,其所设置的气缸也较多的情况下,需要改变行程。此时如果使用带制动气缸,可以电气化地制作各种行程的气缸。



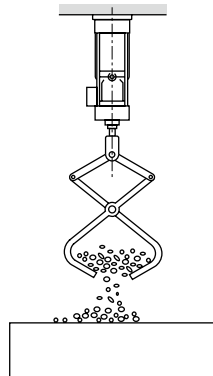
3 工件锁紧

将工件锁紧在夹具等上时,如果使用带制动气缸,即使气源电源变为OFF也会被锁紧。



6 料斗的开闭

制粉工序等需要在达到规定重量后关闭的情况下,为确保测量的正确性,在料斗开度变为全闭前停止并正确测量,之后使料斗全闭。



LCM
LCR
LCG
LCW
LCX
STM
STG
STS・STL
STR2
UCA2
ULK※
JSK/M2
JSG
JSC3・JSC4
USSD
UFCD
USC
UB
JSB3
LMB
LML
HCM
HCA
LBC
CAC4
UCAC2
CAC-N
UCAC-N
RCS2
RCC2
PCC
SHC
MCP
GLC
MFC
BBS
RRC
GRC
RV3※
NHS
HRL
LN
卡爪
卡盘
机械卡爪・卡盘
缓冲器
FJ
FK
速度
控制器
卷末