

用于确保安全性的

流体阀元件:警告•注意事项

使用前请务必阅读。

各机种系列: 个别注意事项

气控型2通阀(气缸阀)SAB·SVB·NAB

设计•选型时

1.安全设计

▲注意

■ 关于来自其他控制元件的泄漏电流

通过可编程控制器等驱动电磁阀时,请确认可编程控制器的输 出泄漏电流在以下的规格范围内。否则会导致误动作。



请控制在

AC100V: 3mA以下 AC200V: 1.5mA以下 DC 24V: 1mA以下。

2.使用流体

🛕 警告

■ 关于使用流体

①请勿使用产品目录记载的规格中的使用流体以外的流体。

- ②请参照控制流体检查表(卷头39),确认产品与所使用流体的 适用性后再使用。
- ③使用流体为粉体或质量较差(含残渣、杂质等)时,活塞杆密 封件(MY密封圈)的耐久性会显著降低。 活塞杆密封件丧失密封性能时,使用流体会泄漏到气缸部, 并逆流至先导空气配管中,可能损坏气体回路种的装置。

请实施定期保养或采取适当措施。

■ 关于特殊流体用润滑脂

气缸阀在活塞杆密封部涂有润滑脂。使用特殊流体时,请指定 润滑脂的种类。

氧气 …… ······ 氟类润滑脂 中真空………… 硅基润滑脂 食品用流体………凡士林 涂装用干燥空气 · · · · · · 凡士林

■ 关于流体温度

请在使用流体温度范围内使用。

🛕 注意

■ 关于外部先导空气

- ①排水措施-压缩空气中含有大量的冷凝水(水、氧化油、焦油、 异物)。这些是导致空压元件的可靠性显著下降的原因。作 为排水措施,请通过后冷却器•干燥器除湿、过滤器去除杂质、 焦油过滤器去除焦油等来改善空气质量(洁净空气)。
- ②自润滑使用-本系列产品实现了自润滑使用,因此无需油雾 器,但在给油时请持续给油,确保润滑油不会耗尽。润滑油 ③请使用ISOVG32(#90)透平油的同等产品。
- 过滤器-安装的过滤器请使用W滤芯5µm以下的产品。

3.使用环境

🛕 警告

- SVB系列无法在爆炸性气体环境下使用。在爆炸性气 体环境下使用时,机种应变更为SAB系列,并在先导 空气回路中另行安装防爆型电磁阀。
- 环境中尘埃等较多时,请将消音器或弯管接头朝下 安装在排气口上以防止尘埃进入。
- 在水滴飞溅的场所请实施恰当的防护措施。
- NAB·GNAB带接头时,请注意避免接头承受扭转、 拉伸、力矩负载。

安装・装配・调整时

1.配管

▲ 注意

■ 在产品上连接配管时,请勿搞错供气口等。

- 请勿利用电磁阀部进行配管。否则可能会损坏。(电 磁阀搭载型时)
- NAB・GNAB先导配管口径选择C18、L18时,先 导空气配管请使用快插接头用空气纤维管。

接单

卷末

EXA

FWD HNB/G

USB/G

FAB/G FGB/G

FVB

FWB/G **FHB**

FLB

AB AG

AP• AD APK · **ADK** 干燥

空气用 EX防爆型

防爆型 HVB • HVI S≎B• NAB

LAD• NAD 水用 相关 NP·NAP· NVP

CHR/G MXB/G

SNP

其他阀 SWD. MWD

CVE • **CVSE** CCH. CPE/D

生命科学

集尘用

燃气 自动洒水 室外 专用

特殊 流体 生产品

SAB · SVB · NAB Series

个别注意事项

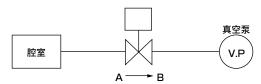
■ 进行GNAB系列的配管时,请注意先导控制侧的供 气口。

型 号	先导控制侧供气口
GNAB1 · GNAB1V	X
GNAB2 · GNAB2V	Υ
GNAB3 · GNAB3V	X和Y

■ 进行NAB·SAB·SVB系列的配管时,请注意阀体侧 及先导控制侧的供气口。

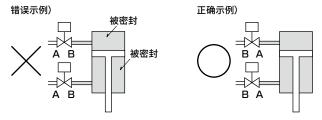
יייייייייייייייייייייייייייייייייייייי	– °	
型 号	阀体侧 供气口	先导控制侧 供气口
NAB1-8 · 10	A或B 注1)注2)	X
NAB2-8 · 10	A或B 注1)注2)	Υ
NAB3-8 · 10	A或B 注1)注2)	X和Y
NAB1V-8 • 10	A 注3)	X
NAB2V-8 · 10	A 注3)	Υ
NAB3V-8 · 10	A 注3)	X和Y
SAB1W	Α	X
SAB2W	Α	Υ
SAB3W	Α	X和Y
SAB1A	В	X
SAB2A	Α	Υ
SAB3A	A或B注1)	X和Y
SAB1V	A 注3)	X
SAB2V	A 注3)	Υ
SAB3V	A 注3)	X和Y
SAB1S	В	X
SAB2S	Α	Υ
SAB3S	A或B 注1)注2)	X和Y
SVB1W	Α	P
SVB2W	Α	P
SVB1A	В	P
SVB2A	Α	P
SVB1V	A 注3)	Р
SVB2V	A 注3)	Р
SVB1S	В	Р
SVB2S	Α	Р

- 注1) A、B两口加压时,请将常时加压侧与A口连接。 若将常时加压侧与B口连接,会比与A口连接时耐久性更差。
- 注2)使用流体为水等非压缩性流体时,为防止水锤,请将常时加压侧与 A口连接。
- 注3) SAB ¹_g V、SVB ¹_g V、NAB ¹_g 阀体侧的供气口中,请将腔室(真空保持侧)与A口连接。

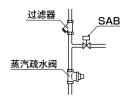


但是,用于破坏真空等时,请以加压侧为A口。

■通过水用气缸阀使液压缸动作时,若配管时将阀的B 口与气缸侧连接,阀的B口和配管中的压力会上升, 对主阀体形成过大的压力,可能导致阀损坏。因此, 配管时请将阀的A口与气缸侧连接。



■ 用于蒸汽时,根据流体性质可能会发生外部泄漏,请通过使配管倾斜、安装蒸汽疏水阀等措施去除排水,以防止配管内生锈。

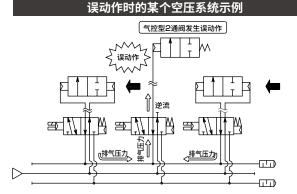


■先导空气配管的紧固扭矩请参照下表。

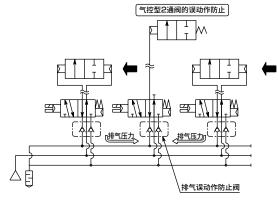
配管公称直径	配管紧固扭矩推荐值(Nm)
Rc1/8	7~9

■SAB·NAB·GNAB系列的控制阀使用集成阀时,来自其他阀的排气压可能会窜入,引发阀瞬间打开等误动作。控制阀使用集成阀时,请使用内置"排气误动作防止阀"的阀。此外,从SVB系列的排气(R)口排出的气体也会引发同样的现象,因此进行排气(R)口配管时请勿与其他排气回路连接。

CKD先导式3·5通阀4G系列中内置了误动作防止阀。







EXA FWD

HNB/G

USB/G

FAB/G

FGB/G

FVB

FWB/G FHB

FLB

AB

AG

AP · AD

APK・ ADK 干燥 空气用

EX防爆型

防爆型

HVB • HVL

S∜B∙ NAB LAD∙ NAD

水用 相关 NP·NAP· NVP

SNP

CHB/G MXB/G

其他阀

SWD· MWD 集尘用

CVE · CVSE

CCH・ CPE/D 生命 科学

燃气自动洒水

洒 室 专 特 流 接 单

生产品

卷末

SAB · SVB · NAB Series

EXA

FWD

HNB/G

USB/G

FAB/G FGB/G

FVB

FWB/G

FHB FLB

AB

AG AP•

AD APK・ ADK 干燥 空气用

EX防爆型

防爆型 HVB・ HVL

S \$ B・ NAB LAD・ NAD 水用 相关

NP·NAP· NVP

CHB/G MXB/G

其他阀 SWD· MWD

集尘用 CVE・ CVSE CCH・ CPE/D 生命 科学

然 自洒室专 特流接

卷末

生产品 生产品

安装•装配•调整时

2.配线

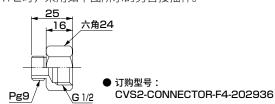
🛕 注意

■ 防爆用电磁阀时,请根据防爆方针进行配线。

■ 电磁阀搭载型时的配线

①DIN端子箱·T形端子箱的接线方法请参阅卷头65、66。

②DIN端子箱的外部导线引入口的螺纹尺寸从Pg9更改为G1/2时,采用如下图所示的另售接插件。



③线圈的方向可180°变更。需要使电气接线方向反向时, 请仅旋转线圈。此外,拆卸线圈时请充分注意,避免内部部 件丢失。

使用・维护时

1.保养、检查

▲ 注意

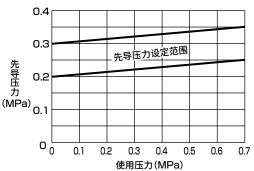
■ 先导压力

先导压力请在规格范围内使用。

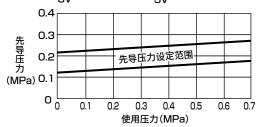
特别是NAB·GNAB·SAB·SVB系列的NO型及双作用型的 先导压力,请参阅以下图表进行设定。若在图表中的设定范围 以下使用,将发生密封不良,若在设定范围以上使用,耐久性 会降低。

无法管理先导压力时,建议在NC型中进行选型。

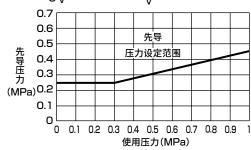
●NAB²以系列、、GNAB²以系列



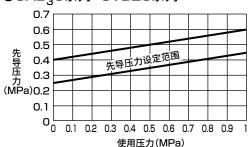
●NAB_{3V}系列、GNAB_{3V}系列



●SAB^{2 W}系列・SVB2^W系列



●SAB²S系列·SVB2S系列



2.拆卸、组装

▲ 警告

- 阀盖中内置了弹簧。拆卸时如果弹簧飞出,可能会导致受伤,请充分注意。
 - 为防止弹簧弹出,NC(常闭)型使用了C形挡圈。请切勿拆卸C形挡圈。
- 若松开固定活塞杆和主阀体的锁紧螺母(※1),活塞 杆可能卡住,因此请注意以下内容。
- ※18A・10A时,请去除固定活塞杆和活塞的锁紧 螺母
 - ①螺纹部的污迹及附着的杂质。
 - ②请在螺母和活塞杆螺纹的间隙处涂抹润滑油。 重新使用主阀体时,主阀体上请勿附着润滑油。
 - ③固定活塞杆,用扳手垂直夹住锁紧螺母缓慢而轻柔地拧紧。 若活塞杆外螺纹破损,不可再次使用,请连同活塞杆一起 成套更换。

SAB · SVB · NAB Series

个别注意事项

■ 先导电磁阀的装配要领(电磁阀搭载型时)

拆卸先导电磁阀时,请按以下要领进行装配。

①线圈侧

• 拆卸时

拧松十字圆头小螺钉,提起线圈。 可以拆卸外弹簧、动铁芯、O形圈。

• 重新装配时

按O形圈、动铁芯、外弹簧、线圈的顺序装配,使用O.7~1.1N·m的紧固扭矩来紧固十字圆头小螺钉。

②外盖侧

• 拆卸时

拧松十字圆头小螺钉,拆下外壳。 可以拆卸阀体弹簧、阀体导承、O形圈。

• 重新装配时

按O形圈、阀体、阀体弹簧、外壳的顺序装配,使用O.7~1.1N·m的紧固 扭矩来紧固十字圆头小螺钉。

注1:拆卸时,请注意避免弹簧等构成部件丢失。

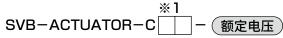
注2:组装线圈时可180度改变方向。拧松十字圆头小螺钉后,进行更改。

注3: 动铁芯上涂有润滑用的透平油。

■ SVB※W・SVB※A・SVB※V用 先导电磁阀(执行部)型号

※1栏请指示线圈选择项符号。

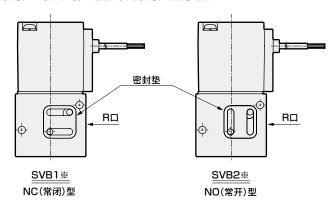
■SVB※S用先导电磁阀(执行部)型号

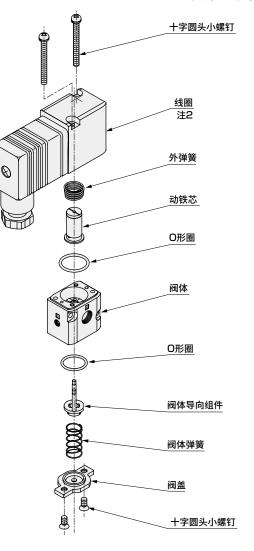


※1栏请指示线圈选择项符号。

■ 关于衬垫的方向性(电磁阀搭载型时)

衬垫具有方向性。拆卸时,请在确认方向性后再组装。





EXA

FWD

HNB/G

USB/G

FAB/G

FGB/G

FVB

FWB/G

FHB

FLB

AB

AG

AP· AD APK· ADK

空气用 EX防爆型

防爆型 HVB・

HVL

S≎B∙ NAB LAD∙ NAD

水用 相关 NP·NAP·

SNP

CHB/G

MXB/G

其他阀

SWD. MWD

集尘用

CVE · CVSE

CCH・ CPE/D 生命 科学

燃气

自动水 室外

特殊 流体 接单 生产品

卷末