BBS

RRC

**GRC** 

RV3% NHS HRL

LN 卡爪 卡盘

缓冲器

FJ

FΚ

<sup>速度</sup> 控制器 卷末



气动元件

# 为了安全地使用本产品

使用前请务必阅读。

关于气缸常规内容请在卷头73确认,关于气缸开关请在卷头80确认。

个别注意事项:线性滑台气缸 LCM系列

### 设计·选型时

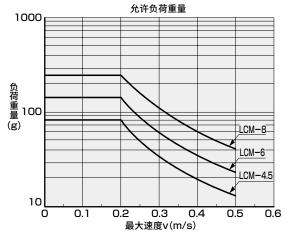
### 1. 通用

# ▲注意

- 气缸选型请参阅第48页"LCM选型指南"。
- 在水滴油滴飞溅的场所、存在腐蚀危险的场所、粉尘较多的场所使用,可能会导致气缸受损或动作不良,因此,请使用保护罩等来保护产品。
- 缸体、滑台采用不锈钢,但在部分环境下仍会生锈。 请定期涂抹适量的防锈油。
- 在周围有磁场的环境下,开关可能会误动作,敬请 务必引起注意。此外,开关周围的磁性体会导致误 动作,因此在滑台上安装磁性体工件时,请确保尺 寸上滑台端不会伸出至开关侧。
- 本产品靠近强磁铁等时,产品会磁化,可能会导致 开关误动作,敬请务必引起注意。

■ 气缸请在下表的允许吸收能量以下使用。动能超过 该值时,请考虑另行设置缓冲装置。

缸径	φ4.5	φ6	φ8
允许吸收 能量J	1.59×10 <sup>-3</sup>	2.83×10 <sup>-3</sup>	5.02×10 <sup>-3</sup>
允许负荷重量			



### 安装•装配•调整时

### 1. 通用:配管时

- 更改配管口位置时,请在M3的螺堵(内六角止动螺钉)上使用粘结剂。
  - (推荐粘结剂乐泰222·221、三键1344等低强度 粘结剂)
  - 此外,螺堵的拧紧量应为气口面不超出螺栓的位置, 且不碰到气口孔底部的中间位置。
- 可使用的接头存在限制,请参照下表进行使用。

#### 关干推荐接头

推荐接头	
PG-S2-M3	
PG-S2-M3-S	
PG-L2-M3	
FTS4-M3	
FTL4-M3	

注: φ4.5洁净规格的集尘口无法使用FTL4-M3。 请参阅"空气纤维管快插接头用No.CC-784"。

- 请确保缸体安装面以及滑台表面没有损害平面度的 凹痕、伤痕等。此外,安装的配套侧的平面度请控 制在O.O2mm以下。平面度差会导致导向部精度降 低及滚动阻力增加,且有损使用寿命。
- 定位销孔请使用间隙配合的台阶销(选择项)。如果使用压入尺寸的销,可能会因为压入负荷而造成导轨部损伤,从而导致故障。此外,由于销孔贯通,使用台阶以外的销时,销会与缸体干涉而导致故障。
- 滑台、端板通过滚珠支撑,因此用螺栓固定夹具时,请务必在保持滑台、端板的状态下进行紧固。保持 缸体进行紧固时,会对导轨部施加过大力矩,从而 导致导轨部的精度降低。

个别注意事项

# 安装•装配•调整时

- 在缸体、滑台、端板上安装夹具时的螺栓拧入长度以 及紧固扭矩请遵守以下值。
  - 缸体的安装(侧面安装)

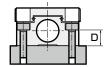


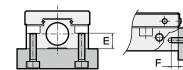


请勿使用垫圈等。安装螺栓碰到导 轨会导致损坏。

型号	使用螺栓	最大紧固扭矩 N·m	C mm
LCM-A-4.5	M3×0.5	1.14	5
LCM-A-6	M3×0.5	1.14	5
LCM-A-8	M4×0.7	2.7	4

#### ● 缸体的安装





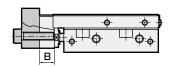
型号	使用螺栓	最大紧固扭矩 N·m	D mm
LCM-*-4.5	M2×0.4	0.32	3.5
LCM-%-6	M2.5×0.45	0.65	5
LCM-*-8	M2.5×0.45	0.65	5.5

型号	使用螺栓	最大紧固扭矩 N·m	E mm
LCM-*-4.5	M2.5×0.45	0.65	3.5
LCM-%-6	M3×0.5	1.14	5
LCM-%-8	M3×0.5	1.14	5.5

型号	使用螺栓	最大紧固扭矩 N·m	最大拧入深度 F mm
LCM-*-4.5	M2×0.4	0.32	2.5
LCM-%-6	M2.5×0.45	0.65	2.5
LCM-%-8	M3×0.5	1.14	3

#### ● 夹具的安装





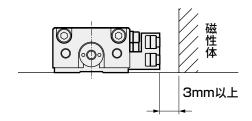
型号	使用螺栓	最大紧固扭矩 N·m	最大拧入深度 A mm	最大拧入深度 B mm
LCM-*-4.5	M3×0.5	0.63	4	4.5
LCM-*-6	M3×0.5	0.63	4	5.5
LCM-*-8	M3×0.5	0.63	5	5.5

注:工件安装螺栓的长度请控制在最大拧入深度以下。过长时,碰到缸体会 导致损坏。

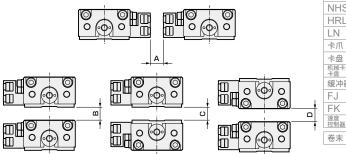
■ 本气缸系列可变更成带开关型及变更开关安装面。 固定开关导轨的螺栓的紧固扭矩请遵守以下值。此 外,无法使用开关安装面的气口,因此在组装开关 导轨前请先组装螺堵。

型号	使用螺栓	最大紧固扭矩 N·m
LCM-*-4.5	M2×0.4	0.17
LCM-%-6	M2×0.4	0.17
LCM-*-8	M2×0.4	0.17

■ 气缸开关附近有铁板等磁性体时,可能会导致误动作,因此请与开关导轨表面空开3mm以上的距离。 (所有缸径相同)



■ 与气缸邻接时,可能会导致气缸开关误动作,因此 A、B、C、D请保持3mm以上的距离。(所有缸径 相同)



LBC CAC4

UCAC2

CAC-N UCAC-N RCS2 RCC2 PCC SHC MCP GLC MFC RRC RV3% NHS HRL LN 卡爪 卡盘 缓冲器

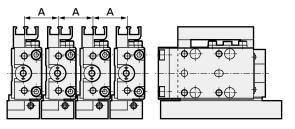
卡盘 机械量 缓冲器 FJ FK 速控制器 卷末

## 安装・装配・调整时

### 2. 侧面安装型

### ▲注意

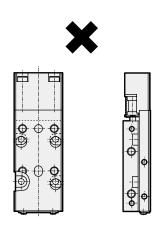
■ 并列安装侧面安装型时,安装间隔请控制在下表值 以上。



型号	A mm
LCM-A-4.5	12
LCM-A-6	14
LCM-A-8	16

### 3. 带缓冲

■ 带缓冲时,无法垂直朝上使用,请予以注意。



# 使用•维护时

### ▲注意

■ 导轨部请以6个月或300万次动作中较早一方为准, 对导轨轨道面涂抹CGL润滑脂(日本汤姆逊(株)制)。 ■ 该气缸为非拆卸型。请勿强行拆解。