



气动元件

为了安全地使用本产品

使用前请务必阅读。

关于气缸常规内容请在卷头73确认，关于气缸开关请在卷头80确认。

个别注意事项：带导杆气缸 STM系列

设计·选型时

1. 通用

⚠ 注意

- 在STM-B-6上使用无触点双色显示式开关时，请勿安装到铁板等磁性体上面。否则可能会导致开关检测不良。

2. 带开关

⚠ 注意

- 开关请按照紧固扭矩进行安装。
以高于紧固扭矩范围的扭矩紧固时，可能会导致安装销、安装部件、开关等损坏。此外，以低于紧固扭矩范围的扭矩紧固时，可能会发生开关安装位置的偏移。
紧固扭矩：0.03~0.08(N·mm)

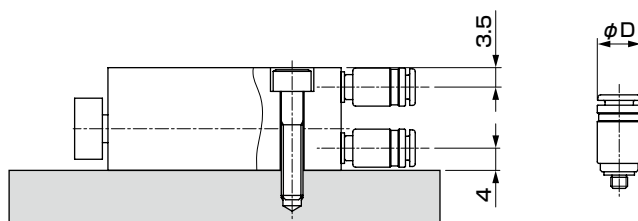
安装·装配·调整时

1. 通用

⚠ 注意

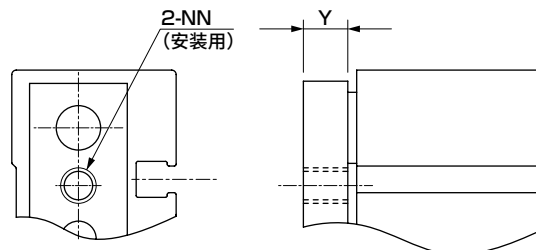
- 配管时请务必安装并使用调速阀。另外，利用贯穿螺栓安装后端配管型时，可使用的接头如下所示。

缸径	配管口径	可使用的接头·调速阀	接头外径 D
φ6 φ10	M3	SC3W-M3-※ SC3U-M3-※	φ8
		FTS4-M3 FTL4-M3	
		GWS ※-M3-S	
		PTN2-M3 PTNL-M3	



- 请确保气缸缸体安装面以及端板面没有损害平面度的凹痕、伤痕等。安装在端板上的配套侧的平面度请控制在0.02mm以下。

- 在端板上安装夹具等情况下，请确保螺栓的拧入长度相当于Y尺寸。否则会导致端板破损。



缸径(mm)	Y尺寸
φ6	5
φ10	

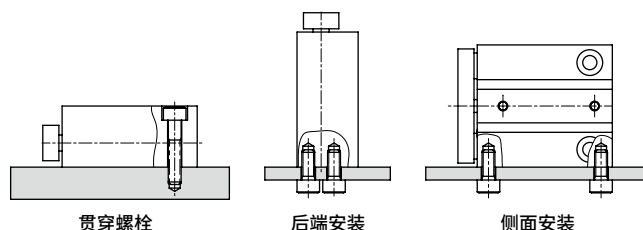
安装・装配・调整时

- 作为缓冲机构，已装入橡胶缓冲。下表所示为橡胶缓冲可吸收的动能。能量超过该值时，请考虑另行设置缓冲装置。

缸径(mm)	允许吸收能量(J)
φ6	0.008
φ10	0.054

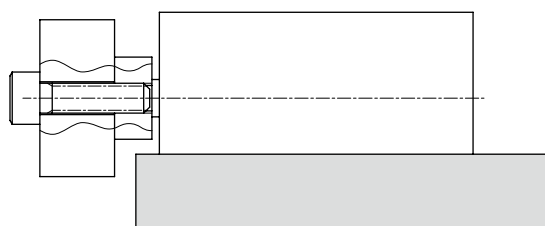
- 使用螺栓来安装缸体时，请按下表所示紧固扭矩进行紧固。

缸径(mm)	螺纹尺寸	紧固扭矩(N·m)		
		贯穿螺栓	底面安装	后端安装
φ6	M3	1.1	0.6	
φ10	M4	2.7	1.6	



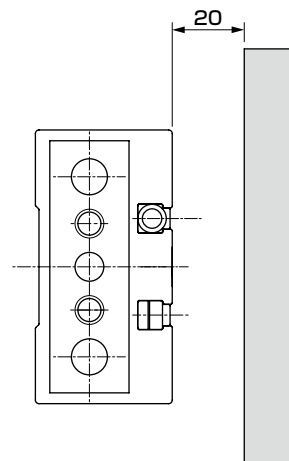
- 在端板上安装工件时，请按下表所示紧固扭矩进行紧固。

缸径(mm)	螺纹尺寸	紧固扭矩(N·m)
φ6	M3	0.6
φ10	M4	1.6

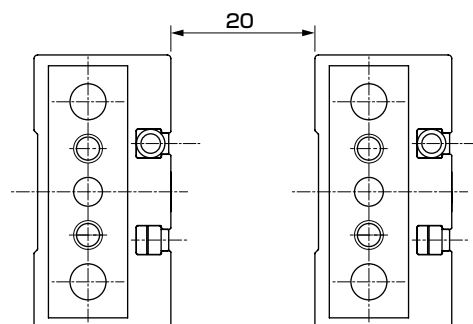


2. 带开关

- 气缸开关附近有铁板等磁性体时，可能会导致气缸开关的误动作。请与气缸表面空开20mm以上的距离。(所有缸径 相同)



- 与气缸邻接时，可能会导致气缸开关误动作，因此请与气缸表面空开以下所示距离。(所有缸径 相同)



3. 洁净规格

- 请在洁净室打开产品的包装。
 - 产品在洁净室进行包装。建议在洁净室内进行配管前再打开包装。

LCM
LCR
LCG
LCW
LCX
STM
STG
STS-STL
STR2
UCA2
ULK※
JSK/M2
JSG
JSC3・JSC4
USSD
UFCD
USC
UB
JSB3
LMB
LML
HCM
HCA
LBC
CAC4
UCAC2
CAC-N
UCAC-N
RCS2
RCC2
PCC
SHC
MCP
GLC
MFC
BBS
RRC
GRC
RV3※
NHS
HRL
LN
卡爪
卡盘
机械卡爪・卡盘
缓冲器
FJ
FK
速度控制器
卷末

LCM
LCR
LCG
LCW
LCX
STM
STG
STS・STL
STR2
UCA2
ULK※
JSK/M2
JSG
JSC3・JSC4
USSD
UFCD
USC
UB
JSB3
LMB
LML
HCM
HCA
LBC
CAC4
UCAC2
CAC-N
UCAC-N
RCS2
RCC2
PCC
SHC
MCP
GLC
MFC
BBS
RRC
GRC
RV3※
NHS
HRL
LN
卡爪
卡盘
机械卡爪・卡盘
缓冲器
FJ
FK
速度控制器
卷末

使用・维护时

1. 通用

⚠ 注意

- 该气缸为非拆卸型。请勿强行拆解。

2. 洁净规格

⚠ 警告

- P7系列使用氟类润滑脂。请注意如果在手上沾有氟类润滑脂的状态下吸烟等，会产生有害气体，可能会对人体造成损害。