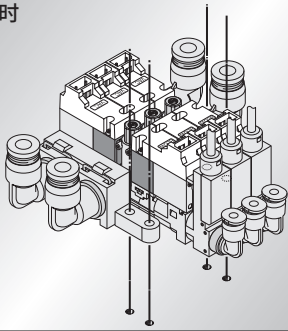


关于使用方法

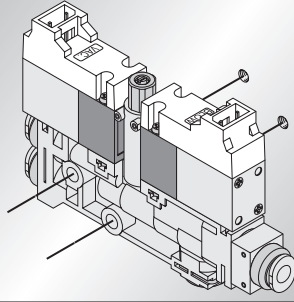
1. 固定方法

利用树脂本体的安装孔(2处)，通过M3螺钉进行紧固。此时推荐紧固扭矩为 $0.3\sim0.5\text{N}\cdot\text{m}$ 。扭矩超出推荐紧固扭矩范围时，可能会导致产品脱落或破损。
(关于安装孔的间距，请参阅外形尺寸图。)

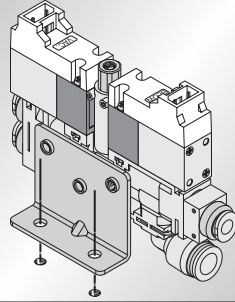
集成型时



直接固定单体型时



使用支撑件固定单体型时

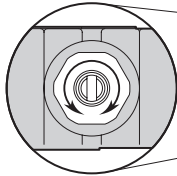


2. 真空破坏空气流量的调整方法

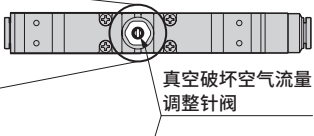
■调整真空破坏空气的流量时，将真空破坏空气流量调整针阀向右旋转(顺时针方向)则流量变小，向左旋转(逆时针方向)则流量变大。

※调整真空破坏空气的流量时，请务必使用合适的一字螺丝刀。

※本产品内置弹簧，可防止针阀旋转，因此无锁紧螺母。六角部请勿使用扳手等进行旋转。否则会导致产品损坏。



向左旋转：真空破坏空气流量变大
向右旋转：真空破坏空气流量变小

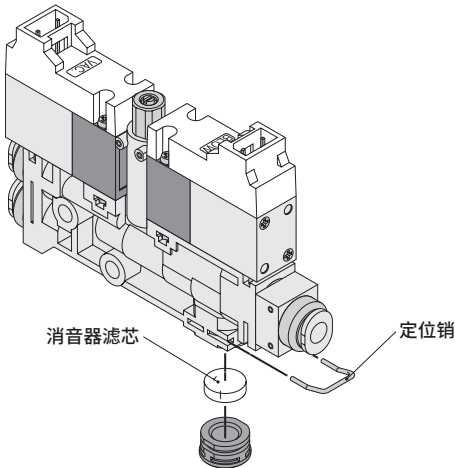


真空破坏空气流量调整针阀

3. 消音器滤芯的更换方法

■更换真空发生器单元单体型的消音器滤芯(型号：VSN-E)时，使用一字螺丝刀拔出定位销后进行更换。更换消音器滤芯后请切实插入定位销。

※请注意定位销的朝向。反向插入定位销时，使用过程中可能会因振动等而导致定位销脱落。



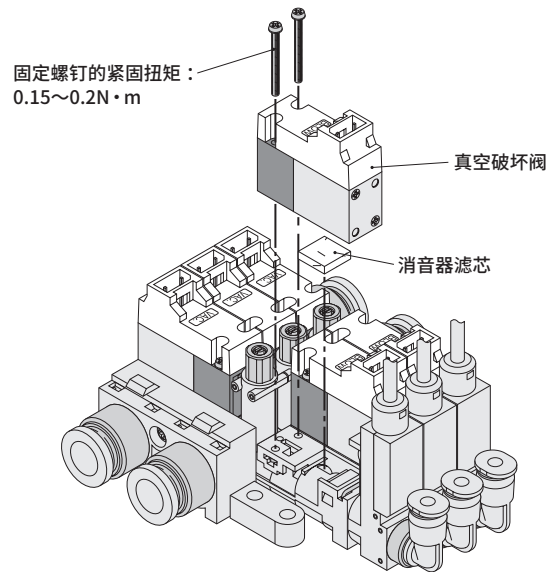
消音器滤芯

定位销

关于使用方法

4.消音器滤芯的更换方法

■更换真空发生器单元集成型的消音器滤芯(型号：VSNM-E)时，使用合适的十字螺丝刀拆下真空破坏阀。更换消音器滤芯后请切实插入定位销，确认真空供给阀的密封件未脱落的基础上，按照0.15~0.2N·m的紧固扭矩紧固固定螺钉，进行切实安装。



5.发生器型的喷嘴、喷射器的拆装及清洗

■拆下真空破坏阀，拔出用于固定真空口的定位销，在拆下传感器单元或真空口模块的基础上，使用尖嘴钳等拔出喷射器。为了防止喷嘴飞出，使用海绵等缓冲材料塞住本体，然后供给真空发生用空气(注1)，并给真空发生阀通电。在气压的作用下喷嘴会飞出，请去除缓冲材料、取出喷嘴。

请通过吹气或擦拭等方法(注2)，去除喷嘴、喷射器的内径及密封部的附着物等。

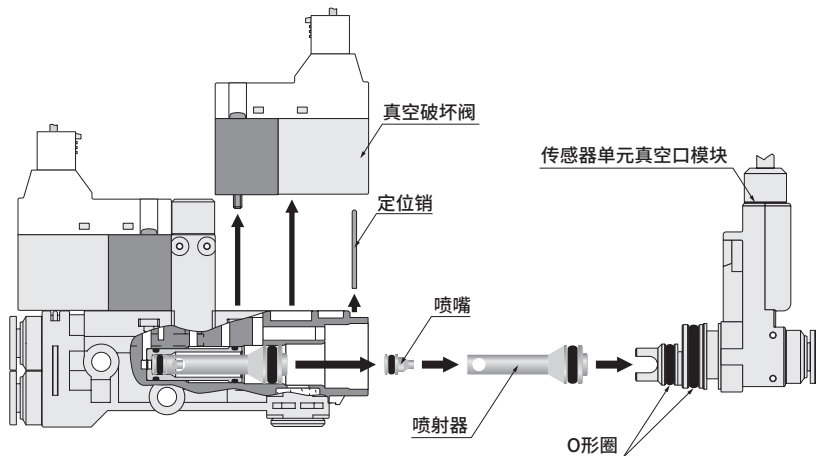
将喷嘴组装在喷射器上，确保对本体进行供给时喷嘴不会脱落。在不损伤喷射器前端部的同时压入喷射器，然后组装传感器单元或真空口。切实插入真空口固定用定位销后，按照0.15~0.2N·m的紧固扭矩紧固真空破坏用电磁阀的固定螺钉。消音器滤芯的安装请参阅“消音器滤芯的更换方法”。

(注1) <警告> 为产品供给空气时，喷嘴取出口请勿朝向人体。喷嘴飞出可能会导致人员受伤。

(注2) <警告> 在拆下真空破坏阀的状态下供给空气时，破坏空气会从阀的方孔中吹出。在拆下真空破坏阀的状态下供给空气时，请将真空破坏空气流量调整针阀置于全闭。

(注3) 在本体上安装真空口模块时，请务必确认O形圈上未附着垃圾、羽毛等附着物。

(注4) 请勿损伤喷嘴和喷射器的内径、密封部、密封部件(O形圈)及本体内径部。否则会导致性能降低。



发生器系统

VSY

VSH·VSU
VSB·VSC

VSG

VSK
VSKM

VSJ
VSJM

VSN
VSNM

VSK
VSKM

VSQ

VSZM

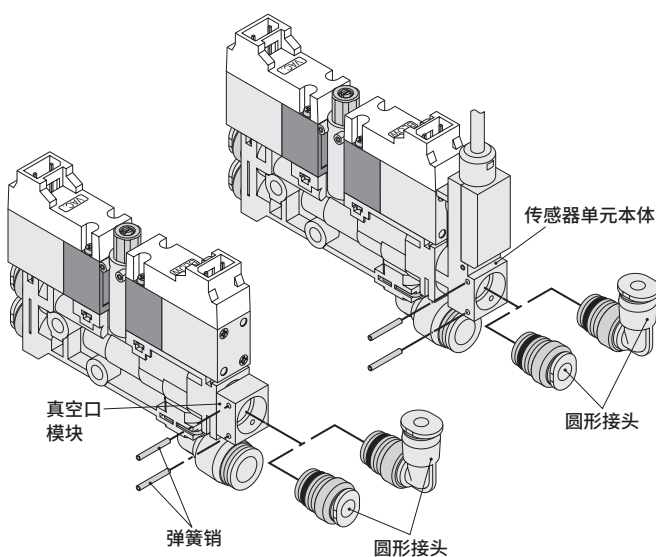
6. 圆形接头的更换方法

〈真空口〉

■单体型时

更换真空口的圆形接头时，请使用 $\phi 1\text{mm}$ 的销等夹具拔出传感器单元本体或从真空口模块的侧面部插入的弹簧销(2根)，然后更换圆形接头。

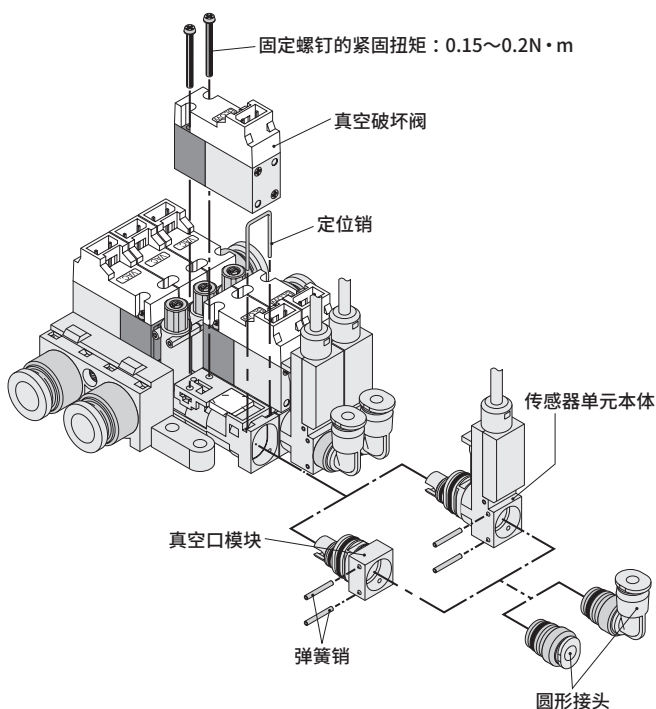
※在本体上安装圆形接头时，请务必确认O形圈上未附着垃圾、羽毛等附着物。此外，请勿损伤O形圈及本体内径部。否则，真空回路的泄漏可能会导致性能降低。



■集成型时

使用合适的十字螺丝刀拆下真空破坏阀。使用一字螺丝刀等拔出真空口模块或传感器单元本体固定用的定位销，然后从本体上拆下。更换真空口的圆形接头时，请使用 $\phi 1\text{mm}$ 的销等夹具拔出传感器单元本体或从真空口模块的侧面部插入的弹簧销(2根)，更换圆形接头后，确认真空供给阀的密封件未脱落的基础上，按照 $0.15\sim 0.2\text{N}\cdot\text{m}$ 的紧固扭矩紧固固定螺钉，进行切实安装。

※在本体上安装圆形接头时，请务必确认O形圈上未附着垃圾、羽毛等附着物。此外，请勿损伤O形圈及本体内径部。否则，真空回路的泄漏可能会导致性能降低。

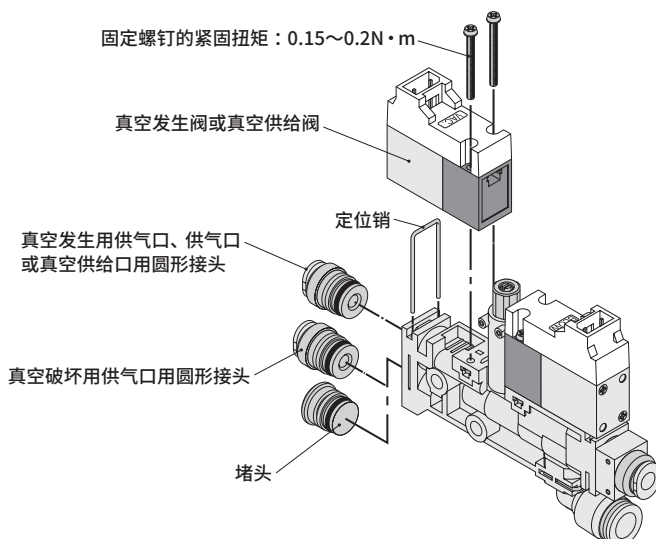


〈供气口〉

■单体型时

使用合适的十字螺丝刀拆下真空发生阀或真空供给阀。使用一字螺丝刀等拔出真空发生用供气口、真空破坏用供气口或供气口的定位销，更换圆形接头后，确认真空供给阀的密封件未脱落的基础上，按照 $0.15\sim 0.2\text{N}\cdot\text{m}$ 的紧固扭矩紧固固定螺钉，进行切实安装。

※在本体上安装圆形接头时，请务必确认O形圈上未附着垃圾、羽毛等附着物。此外，请勿损伤O形圈及本体内径部。否则，可能会导致漏气。



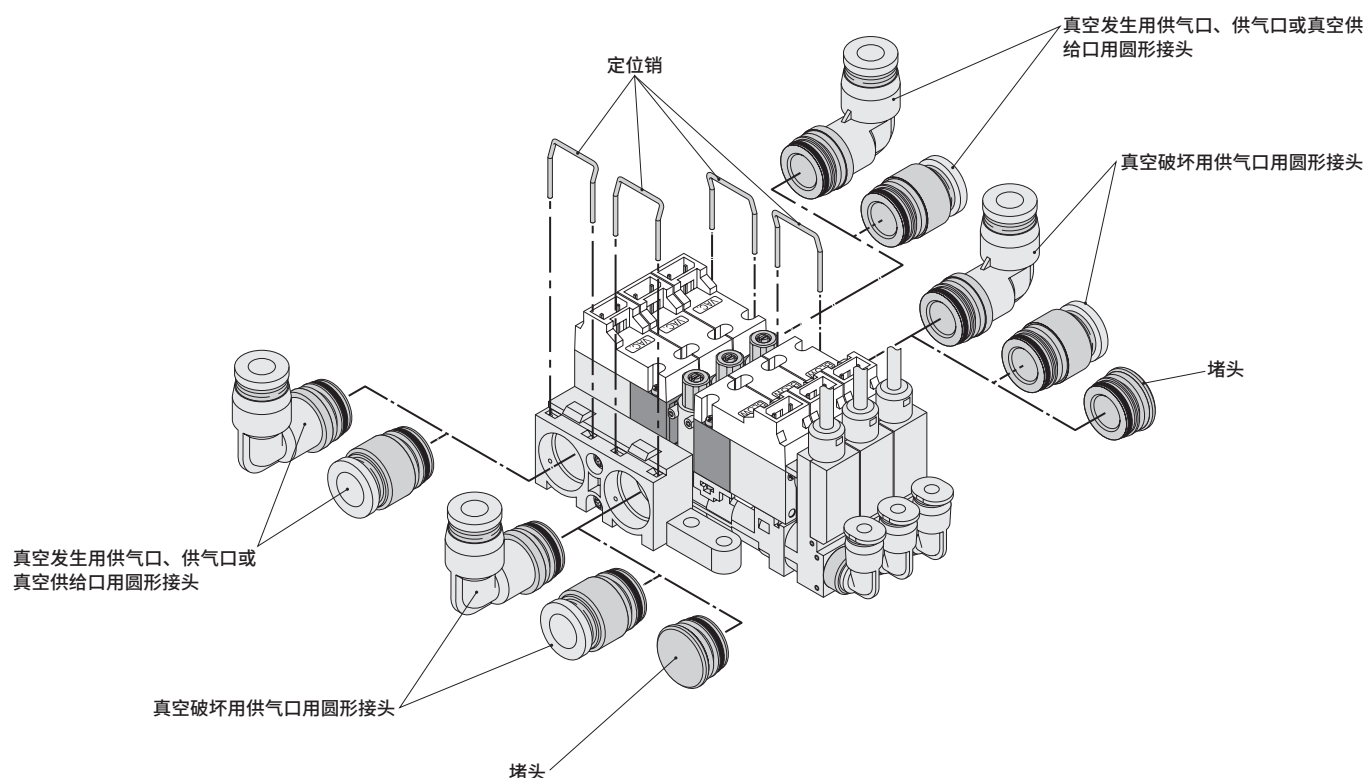
关于使用方法

■集成型时

请使用一字螺丝刀等拔出定位销后，更换圆形接头。

※在本体上安装圆形接头时，请务必确认O形圈上未附着垃圾、羽毛等附着物。此外，请勿损伤O形圈及本体内径部。否则，可能会导致漏气。

※请注意定位销的朝向。反向插入定位销时，使用过程中可能会因振动等而导致定位销脱落。



■传感器连接用接插件(e-con)的接线方法

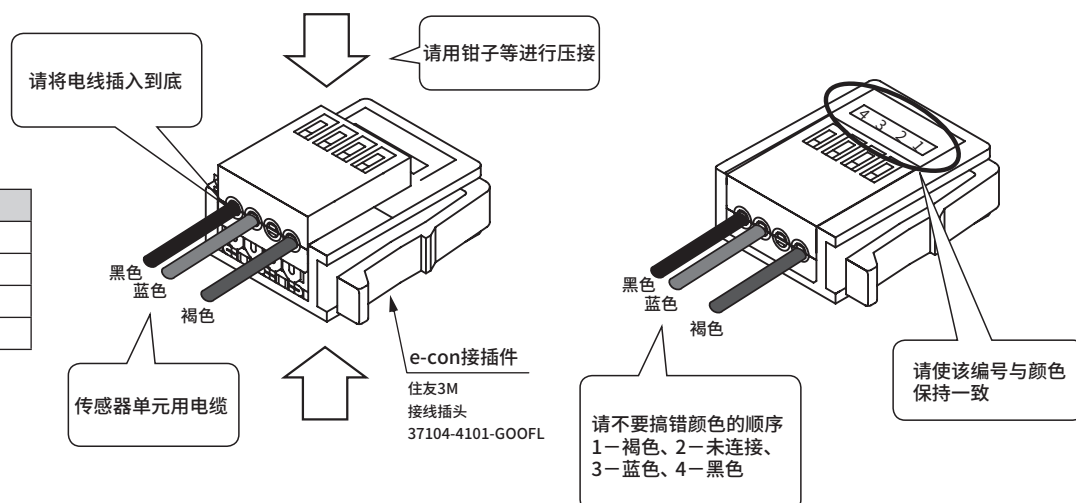
传感器连接用接插件的接线请在切断电缆导线前端的半剥离部分后使用。

请将导线插入接插件最底部，用钳子等工具切实压接。

- 不需要除去导线的包覆。
- 误配线会导致传感器和显示器损坏、故障、误动作，压接时请确认针脚编号和电线颜色无误。
- 传感器连接用接插件一旦压接后，将无法再次使用。配线错误或导线插入失败时，请使用新的传感器连接用接插件。

• 配线规格

针脚No.	电缆颜色
1	褐色 (DC+)
2	未连接
3	蓝色 (DC-)
4	黑色 (IN)



发生器系统

VSY

VSH・VSU
VSB・VSC

VSG

VSK
VSKM

VSJ
VSJM

VSN
VSNM

VSK
VSKM

VSQ

VSM