

为了安全地使用本产品

使用前请务必阅读。

使用本公司的产品来设计并生产设备时,客户有义务检查并确认能保证设备的机械机构及空压控 制回路或流体控制回路以及通过对它们进行电气控制而运转的整个系统的安全性,并在此基础上 生产安全的设备。

为了安全地使用本公司的产品,产品的正确选择和使用、操作处理以及适当的维护保养管理都非常

为了确保设备的安全性,请务必遵守警告、注意事项。

另外,请在检查并确认可保证设备安全性的基础上生产安全的设备。

▲ 警告

1 本产品是作为普通工业机械用装置、部件而设计、生产的。 因此,必须由具有足够知识和经验的人员进行操作使用。

2 请务必在产品规格允许范围内使用。

请勿在产品规定的范围外使用。此外,请绝对不要对产品进行改造或再加工。

另外,本产品的适用范围是作为普通工业机械用装置・部件使用,而在室外(除了室外规格制品)使用,以及在如 下所示条件或环境的使用不属于其适用范围。

(但是,在使用前与我司进行了咨询并充分了解本公司产品规格要求时,则可以使用,但请提前采取必要的安全 措施,在万一发生故障时也可避免危险。)

- ●用于与核能・铁路・航空・船舶・车辆・医疗器械、饮料・食品等直接接触的设备或用途、以及娱乐设施・紧急 断路·冲压机械·制动回路·安全措施等对安全性有要求的用途。
- ❷用于可能对人身及财产造成重大影响,尤其对安全有较高要求的用途。

■3 关于与装置设计、管理相关的安全性方面,请务必遵守行业标准、法规等。

ISO4414、JIS B 8370(气动系统及其元件的一般规则和安全要求事项) JFPS2008(气缸的选型及使用指南)

高压气体安全法、劳动安全卫生法及其他安全准则、行业标准、法规等。

4 在确认安全之前,切勿操作本产品或拆卸配管、元件。

- ●请在确认与本产品有关的所有系统安全的前提下,检查或维修机械装置。
- ❷停止运转后,仍有可能存在局部高温或充电部,因此请小心操作。
- ❸检查或维修设备之前,请停止供给作为能源的空气及水,并切断相应设备的电源,排空系统内的压缩空气,检 香是否有漏水漏电情况。
- ②启动或重启配有气动元件的机械装置时,请确认防弹出处理等系统安全措施是否到位,并小心操作。

5 为防止发生事故,请遵守下页及之后的警告及注意事项。

■ 本手册的安全注意事项分为"危险"、"警告"、"注意"等级。

🚣 危险: 误操作时可能出现死亡或重伤等危险的情况,或发生危险时的紧迫性(紧急程度)较高的

(DANGER) 限定情况。

♠ 警告: 误操作时可能出现死亡或重伤等危险的情况。

▲ 注意: 误操作时可能出现轻伤或财产损失的危险情况。

(CAUTION)

此外,在某些情况下,"注意"事项也可能造成严重后果。 任何等级的注意事项均为重要内容,请务必遵守。

1 保修期

本产品的保修期为向贵公司指定场所交付后的1年内。

2 保修范围

在上述保修期内,如果发生明显由于本公司原因导致的故障,本公司将免费提供本产品的替代品、必要的更换用零部件或者由本公司工厂进行免费维修。但是,下列情况不在保修范围内。

- ①在不符合产品目录、规格书、使用说明书中所记载的条件、环境下使用时。
- ②超过耐久性(次数、距离、时间等)以及由于消耗品相关的事由导致故障时。
- ③故障的原因不在于本产品时。
- ④不按照产品本来的使用方法使用时。
- ⑤故障的原因是与本公司无关的改造或修理时。
- ⑥因交货当时现有技术无法预知的原因导致故障时。
- ⑦因自然灾害或人为等非本公司责任导致故障时。
- 另外,此处的保修只针对本产品本身,由于本产品的故障引发的其他损失,不在保修范围内。
- 注)关于耐久性及消耗品请咨询最近的本公司营业所。

3 确认适合性

请用户自行确认本产品是否适合用户使用的系统、元件、装置。

出口时的注意事项

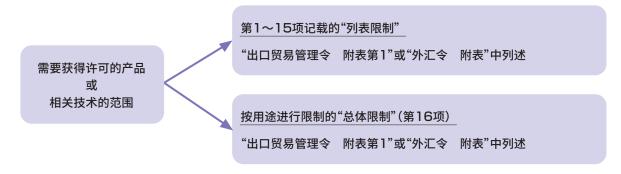
1 关于安全保障出口管理

本样本中记载的产品或相关技术在出口、供货时,可能需要事先获得许可。

为了确保国际和平、维持安全局面,有时需要根据外汇及国际贸易法,事先获得产品或相关技术出口国家或供应 国家的许可。

需要获得许可的产品或相关技术范围可参考"出口贸易管理令 附表第1"或"外汇令 附表"。

- "出口贸易管理令 附表第1"或"外汇令 附表"由下列2个部分组成。
- ·第1~15项每个项目分别记载的"列表限制"
- ・每个项目不限规格,按用途进行限制的"总体限制"(第16项)



许可申请手续

根据产品或相关技术与出口或供应方的组合内容,由经济产业省安全保障贸易审查课或各地的经济产业局受理。

2 关于本样本中记载的产品或相关技术

本样本中的产品或相关技术中含有外汇及国际贸易法列表限制的对象。因此,出口或提供属于列表限制的产品或相关技术时,请根据外汇及国际贸易法申请获取出口许可。

3 联系我们

如果对本样本中的产品或相关技术的安全保障出口管理存有疑问,请咨询附近的营业所。



用于确保安全性的

流体阀元件:警告•注意事项

使用前请务必阅读。

设计•选型时

1. 安全设计

▲警告

■ 无法用于紧急遮闭阀等。

本产品样本中记载的阀并非紧急遮闭阀等安全用途的阀。此类系统时,请在采取其他可靠的安全确保手段的基础上使用。

■ 请事先采取必要的措施,以免本产品发生故障时对人或物造成不良影响。

⚠注意

■ 关于来自其他控制元件的泄漏电流

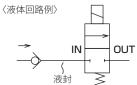
使用装入了CR回路的可编程控制器以吸收开关元件中产生的 浪涌电压时,会有泄漏电流流过,对电磁阀的动作产生不良影响。泄漏电流请勿超过本产品样本中各产品的注意事项或各产 品记载的数值使用。

■ 关于最低工作压力差

先导阀请在本产品样本记载规格中的最低工作压力差以上使 用。

■关于液封

流通液体时,若形成液封回路,可能会因温度变化而导致压力上升、无法动作,有些产品还可能造成零件损坏。请在系统上设置溢流阀,避免形成液封回路。



■关于振动

请安装在没有振动的场所使用。

2. 使用流体

▲ 警告

■关干使用流体

- ①请勿使用产品目录记载的规格中的使用流体以外的流体。
- ②请参照控制流体检查表(卷头39~47),确认产品与所使 用流体的适用性后再使用。
- ③黄铜阀体可能会因水质发生脱锌现象,导致腐蚀发生,从 而造成内部泄漏。请半年进行1次定期检查,如有异常请更 换为不锈钢阀体的产品。
- ④根据不同的机种,阀动作时会由于内部部件磨损而产生磨损 粉末,可能会流入阀2次侧,请注意。
- ⑤若要避免生锈,建议使用液体接触部不是金属的产品。

■ 关于流体的质量

流体中的铁锈・灰尘等杂质会导致动作异常・泄漏故障,从而 影响产品性能,因此请在采取排除措施的基础上使用。

■关于流体温度

不可在标准流体温度范围外使用。

3. 使用环境

▲ 警告

■ 防爆用电磁阀、气动阀以外的阀产品不可在防爆环境 下使用。

在防爆环境下使用时,请选择防爆用电磁阀或气动阀。

- 通过AC电压使用时,某些条件下可能会发生噪声。 若噪声妨碍使用,请选择二极管内置线圈或DC电压产品。
- 请勿在腐蚀性气体环境中以及可能渗入构成材料的环 境下使用。
- ■请勿在靠近发热体或受到辐射热的场所使用。
- ■请在规格环境温度范围内使用。
- 在寒冷地区使用时,请采取适当的防冻措施。 对电磁阀等加装隔热材料时,请勿装在线圈部。
- 请对产品目录记载的规格中的防护等级采取适当的防护措施。

但是,在室外使用时,请与本公司协商。

■在有油、焊渣飞溅的场所请实施恰当的防护措施。

4. 确保空间

▲注意

■ 确保维修保养空间

请确保维护保养、检查时所必需的空间。



用于确保安全性的

流体阀元件:警告・注意事项

使用前请务必阅读。

安装・装配・调整时

1. 安装

▲注意

- 请在仔细阅读使用说明书并理解其内容的基础上,再 安装产品。
- ■电磁阀型在安装时请勿对线圈部施加外力。
- 安装后,请确认配管泄漏、电缆连接的有无,以确认 是否正确安装。

2. 配管

▲注意

- 配管的螺纹长度请遵守有效螺纹长度。 此外,请在距离螺纹前端半螺距左右的位置进行倒角 加工。
- ■请在配管前用O.3MPa的空气进行吹扫,以去除灰尘·金属粉末·锈迹·密封带等杂质。
- ■配管时使用的密封剂(密封带、胶状密封剂)如果过量,可能会进入产品内部,导致动作异常。
- 在配管材料上涂覆·缠绕密封剂时,请从管端开始涂覆·缠绕至螺纹部还剩1.5~2螺牙的位置。
- ■流体中的灰尘、杂质会影响产品的正常性能。 作为参考,请安装水80网眼以上、空气5µm以下 的过滤网。
- 在产品上连接配管时,请勿搞错供气口等。
- 为便于实施保养・修理作业,请在设置旁通回路的同时,使用活接头进行配管。
- 要控制储罐内的流体时,请在储罐底部稍上方的位置 进行配管。
- 使用流体为蒸汽时,请在配管时注意防止排水滞留在 电磁阀的一次侧。否则会导致动作异常。

■ 配管时的紧固扭矩请参照下表。

《阀体材质为铝时》

《阿科内沙河中》》	
配管公称直径	配管紧固扭矩推荐值(Nm)
Rc1/8	7~ 9
Rc1/4	12~14
Rc3/8	22~24
Rc1/2	28~30
Rc3/4	31~33
Rc1	36~38
Rc1 1/4	40~42
Rc1 1/2	48~50
Rc2	54~56

《阀体材质为铝以外的金属时》

配管公称直径	配管紧固扭矩推荐值(Nm)
Rc1/8	18~ 20
Rc1/4	23~ 25
Rc3/8	31~ 33
Rc1/2	41~ 43
Rc3/4	62~ 65
Rc1	83~ 86
Rc1 1/4	97~100
Rc1 1/2	104~108
Rc2	132~136
Rc2 1/2	146~150

注:NPT螺纹时,与同规格的Rc螺纹的推荐值相同。

《使用空气压用快插接头时》

连接螺纹	紧固扭矩推荐值(Nm)
МЗ	0.3~0.6
M5	1~1.5
Rc1/8	3~5
Rc1/4	6~8
Rc3/8	13~15
Rc1/2	16~18
Rc3/4	19~40
Rc1	41~70

3. 配线

▲ 注意

- 请在容许电压范围内使用。在容许电压范围外使用 会导致动作异常或线圈烧毁。
- 为保护电气设备,请在控制回路侧使用保险丝等断路 器。
- 电气回路系统要避免螺线管的冲击时,请使用带浪 涌吸收器的产品(选择项),或将浪涌吸收器等与螺 线管并排装入。(电动式球阀系列除外。)
- 作为大致标准,请使用公称截面积O.5mm²以上的电 线进行配线。此外,请勿对导线施加过大的力。
- ■防爆用电磁阀时,请根据防爆方针进行配线。
- 采用不产生触点震颤的切换回路可延长电磁阀・电动 阀的耐久性。

使用•维护时

1. 保养、检查

▲警告

■通电时,通电后请避免手或身体接触线圈部和执行 部。

电磁阀的线圈部和电磁阀的执行部在通电后会发热。有些产品,直接接触可能导致烫伤,请小心操作。

■通电时,请避免手或身体接触电气配线连接部(裸露充电部)。否则可能会导致触电。

通电时如果手或身体接触电气配线连接部,可能会导致触电。

- ■请在最高使用压力及最高工作压力差范围内使用。
- 尽管定期检查,因使用频率而异,通常仍应每半年进行1次检查,以确保产品在最佳状态下使用。

▲注意

- ■请勿将阀等产品用作踏板或在其上放置重物。
- 连续通电、低频率使用时,可能会因使用条件而发生 动作不良,请进行定期检查。
- ■超过1个月未使用时,开始作业前请进行试运行。
- 保养・维护时请在仔细阅读使用说明书并理解其内容 的基础上,再进行作业。
- ■进行保养前,请务必断开电源并释放流体和压力。
- ■请注意过滤器的堵塞。

2. 拆卸、组装

▲注意

- ■清洗部件时,请使用中性洗涤剂等公害较少的清洗 剂。(但是,请更换橡胶部件。可能会发生膨胀)
- ■通入水、温水以后,若超过1个月不使用,请将内部 残留的水及温水完全排出。若有水、温水残留,可能 会生锈,导致动作不良或泄漏。 如无法排出残留水,为确保最佳使用,请每天运行几 次进行通水。
- 如对易损件有任何疑问,请与本公司协商。



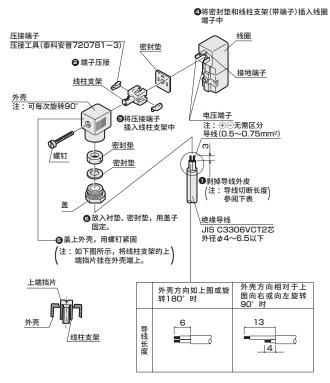
🛕 端子箱的接线方法

■ 小型端子箱(G1/4)、带指示灯小型端子箱(G1/4)

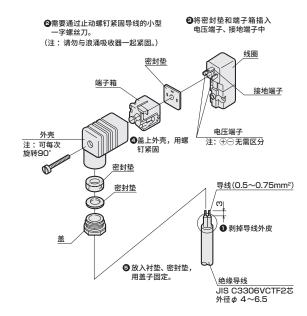
- ①请使用下述绝缘导线。
 - ・导线外径: $\phi 4.5 \sim \phi 6.5$ ・公称截面积: $0.5 \sim 0.75$ mm²
- ②请将压接端子插入绝缘导线中,然后用指定工具进行端子压 接。

(带指示灯时不需要压接端子。)

- ③请按以下所示扭矩紧固螺钉。
 - ·螺丝紧固扭矩……O.3Nm



请按●~⑤的作业步骤进行配线。 〈小型端子箱(G1/4)时〉



※从外壳中取出端子台,每次旋转90°,然后再次压入到外 壳中,即可变更导线伸出方向。

请按❶~⑤的作业步骤进行配线。 〈带指示灯小型端子箱(G1/4)时〉



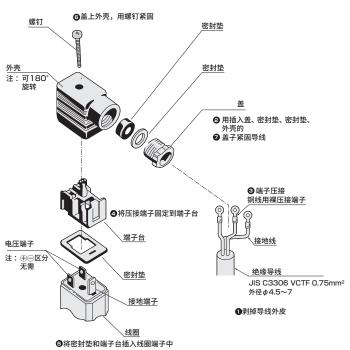
▲ 端子箱的接线方法

■ DIN端子箱(Pg9)、带指示灯DIN端子箱(Pg9)

- ①请使用下述绝缘导线。
 - ・导线外径: $\phi 4.5 \sim \phi 7$ ・公称截面积: 0.75mm^2
- ②请将铜线用压接端子插入绝缘导线中,然后进行端子压接。 端子箱的端子螺钉规格为M3。
- ③请按以下所示扭矩紧固螺钉。
 - ·螺钉紧固扭矩…0.5Nm ·端子螺钉紧固扭矩…0.5Nm

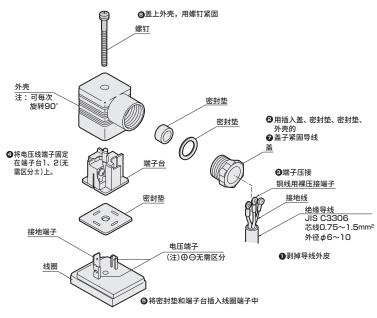
■ DIN端子箱(Pg11・G1/2)、带指示灯DIN端子箱(Pg11)

- ①请使用下述绝缘导线。
- ・导线外径: ϕ 6~ ϕ 10・公称截面积:0.5~1.5mm²
- ②请将铜线用压接端子插入绝缘导线中,然后进行端子压接。 端子箱的端子螺钉规格为M3。
- ③请按以下所示扭矩紧固螺钉。
 - ·螺钉紧固扭矩…0.5Nm ·端子螺钉紧固扭矩…0.5Nm



请按❶~❷的作业步骤进行配线。

※从外壳中取出端子台,进行180°旋转,然后再次压入到外 壳中,即可变更导线伸出方向。



请按❶~❷的作业步骤进行配线。

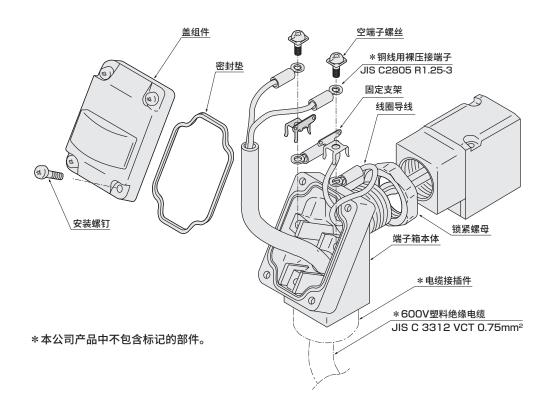
※从外壳中取出端子台,每次旋转90°,然后再次压入到外壳 中,即可变更导线伸出方向。



🛕 端子箱的接线方法

■T形端子箱(G1/2)、带指示灯T形端子箱(G1/2)

- ①请使用下述绝缘导线。
 - ·公称截面积: 0.75mm²
- ②请将铜线用压接端子插入绝缘导线中,然后进行端子压接。 端子箱的端子螺钉规格为M3。
- ③请按以下所示扭矩紧固螺钉。
 - •安装螺钉紧固扭矩…0.5Nm •端子螺钉紧固扭矩…0.5Nm



※更改T形端子箱的朝向

要更改出厂时的T形端子箱的朝向时,请按以下步骤进行操作。

- ①用工具(活动扳手、扳手等)钳住T形端子箱的对边(宽25),朝逆时针方向旋松。
- ③将T形端子箱朝紧固方向(顺时针)旋转,直至停在目标位置前的约15°。
- ④用手将锁紧螺母轻轻紧固在线圈侧。
- ⑤用工具钳住T形端子箱的对边进行旋转(约15°)紧固,直至到达目标位置。

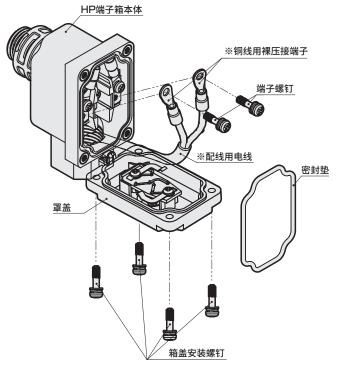
注:要从出厂时的位置进一步将端子箱贴紧并更改朝向时,请旋转1/2圈以内。



▲ 端子箱的接线方法

■ HP端子箱的接线方法

- ①请将铜线用压接端子插入配线用电线中,然后进行端子压接。 端子螺钉规格为M3。
- ②请按以下扭矩拧紧螺钉。
- ·箱盖安装螺钉紧固扭矩…0.5N·m
- ·端子螺钉紧固扭矩…O.5N·m



本公司产品中不包含※标记的部件。

- ③根据线圈引出的导线根数如下配线。
 - (i)2根导线时

请对端子盘的A、C端子进行接线。(ii)以外均无极性。

- (ii)2根导线 带指示灯端子箱·DC电压时 由于有极性,请接线至端子盘A端子…⊖极、C端子…⊕极。
- (iii)3根导线时

使用频率为

- ·50Hz时···A端子和C端子
- ·60Hz时···A端子和B端子



