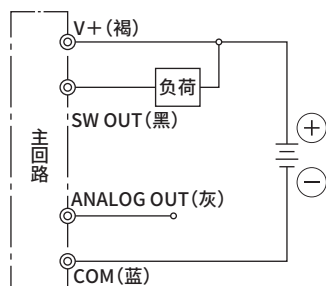
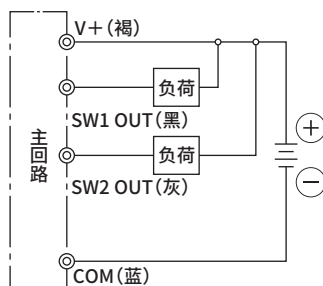


关于使用方法

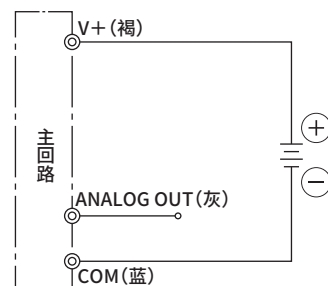
(3) 接线方法



带LED显示型真空用压力开关
(模拟输出、带开关输出型)



带LED显示型真空用压力开关
(带2点开关输出型)



模拟输出型真空用压力开关

发生器系统

VSX

VSX-H
VSX-B
VSX-M

VSX

VSX-K
VSX-M

VSX-J
VSX-M

VSX-N
VSX-M

VSX-X
VSX-M

VSX-Q

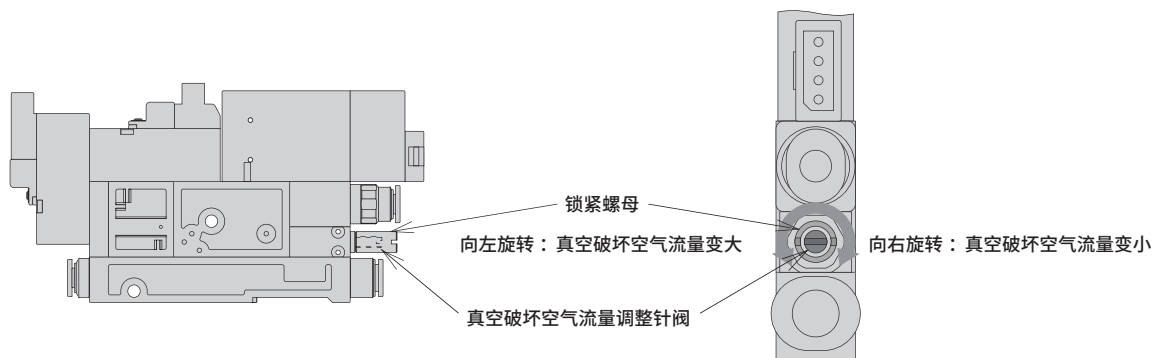
VSX-ZM

2. 真空用压力开关的相关注意事项

- ①请勿在含有腐蚀性物质的环境或气体中使用。否则可能会导致开关故障。
- ②请勿采用会施加干扰(浪涌)等的配线或使用方法。否则可能会导致开关故障。
- ③请勿在具有可燃性或爆炸性的气体、液体、环境中使用。由于本产品并非防爆结构, 存在爆炸起火的可能性。
- ④请勿在会沾染水滴、油滴、尘埃等的场所中使用。本产品并非防滴结构, 因此可能会导致故障。
- ⑤请勿采用超出使用温度范围而发热的使用方法。否则可能会导致开关故障。
- ⑥请务必切断电源后再进行配线。此外, 配线时请确认导线颜色, 避免将输出端子与电源端子、COM端子短接。否则可能会导致开关故障。
- ⑦请勿强拉或极度弯曲接插件电缆。否则会导致断线及接插件部损坏。
- ⑧瞬间施加0.5MPa左右的压力不会影响性能, 但真空破坏时, 请勿长时间施加0.2MPa以上的压力。否则可能会导致开关损坏。
- ⑨设定压力及响应差时, 请使用小型螺丝刀在微调电容器的旋转范围内慢慢旋转, 勿施加过大的力。否则可能会导致微调电容器及基板损坏。
- ⑩电源请使用稳定的直流电源。
- ⑪与输出端子及电源端子连接(继电器、电磁阀等)时, 请勿接入浪涌电压吸收回路。此外, 请避免采用电流会超过80mA的使用方法。
- ⑫使用开关电源等单元电源时, 请将FG端子接地。
- ⑬请勿将输出端子(黑色、灰色导线)与其它端子短接。
- ⑭请勿从外部对开关本体施加强力冲击或过大的力。

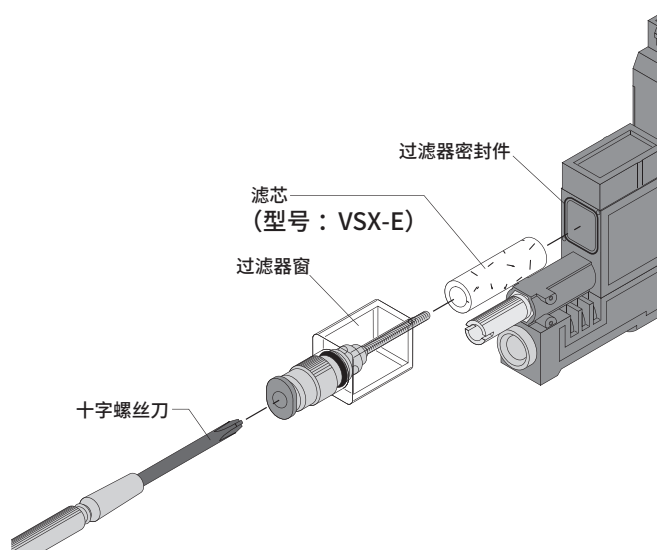
3. 真空破坏空气流量的调整方法

- 调整真空破坏空气的流量时, 将真空破坏空气流量调整针阀向右旋转(顺时针方向)则流量变小, 向左旋转(逆时针方向)则流量变大。调整后, 请按照0.1~0.2N·m的紧固扭矩切实紧固锁紧螺母。
- ※调整真空破坏空气的流量时, 请务必使用合适的一字螺丝刀。



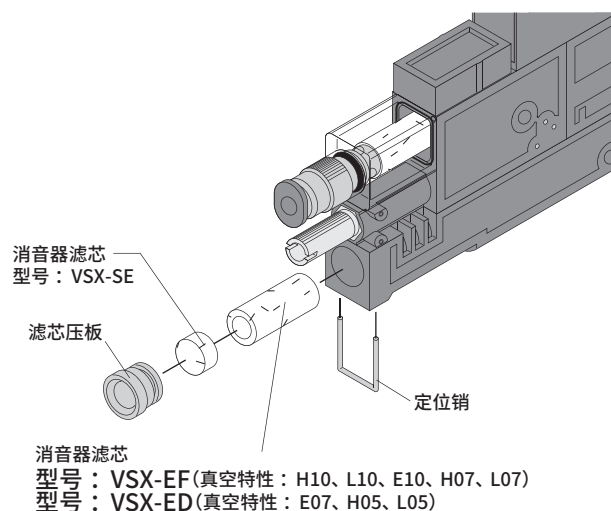
4.滤芯更换方法

- 更换滤芯时，拆下真空口的配管后使用外径2.5mm以下的十字螺丝刀(注)旋松接头内部(气管插入口内)的螺钉，然后拆下真空口更换滤芯。更换滤芯后，在确认过滤器密封件未脱落的基础上，将滤芯、过滤器窗安装在真空口上，然后将真空口紧固在本体上。此外，请按照 $0.1 \sim 0.15 \text{ N} \cdot \text{m}$ 的紧固扭矩进行切实紧固。
(注)请注意避免卡爪与螺丝刀碰触。损伤卡爪或使其变形会导致气管的拉伸强度降低。

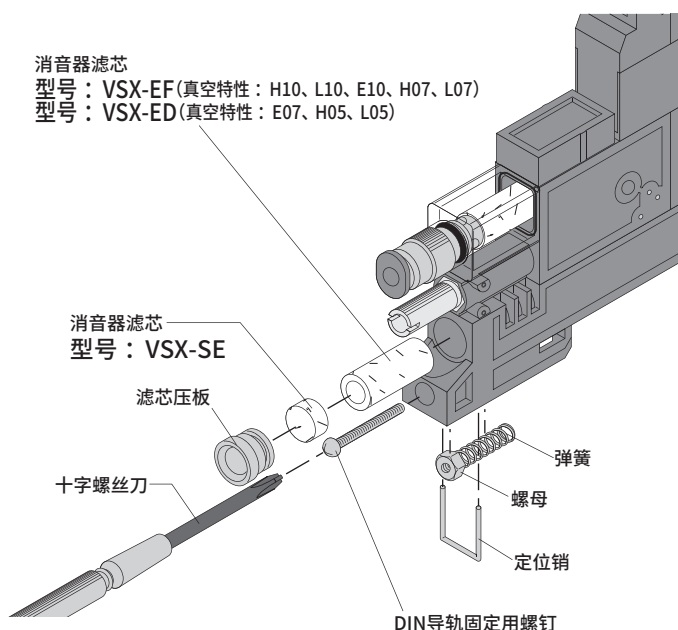


5.消音器滤芯的更换方法

- 更换直接安装型的消音器滤芯时，使用一字螺丝刀拔出定位销后进行更换。更换消音器滤芯后请切实插入定位销。



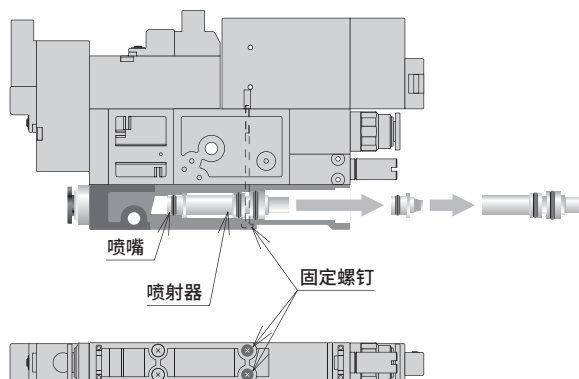
- 更换DIN导轨安装型的消音器滤芯时，使用合适的十字螺丝刀拆下DIN导轨固定用螺钉。然后使用一字螺丝刀拔出定位销后进行更换。更换消音器滤芯后请切实插入定位销，安装DIN导轨固定用螺钉。(推荐紧固扭矩： $0.1 \sim 0.15 \text{ N} \cdot \text{m}$)



关于使用方法

6. 喷嘴、喷射器的拆装及清洗

- 拆下消音器滤芯及固定螺钉(参照下图), 然后使用尖嘴钳等拔出喷射器。为了防止喷嘴飞出, 使用海绵等缓冲材料塞住排气口, 然后供给真空发生用空气(注5)。在气压的作用下喷嘴会飞出, 请去除缓冲材料、取出喷嘴。请通过吹气或擦拭等方法(注6), 去除喷嘴、喷射器的内径及密封部的附着物等。
- 将喷嘴组装在喷射器上, 确保对本体进行供给时喷嘴不会脱落。压入喷射器直至喷射器槽(参照下图)对准固定螺钉孔, 然后按照 $0.25 \sim 0.35 \text{ N} \cdot \text{m}$ 的紧固扭矩紧固固定螺钉。消音器滤芯的安装请参阅“消音器滤芯的更换方法”。
- (注5) <警告> 为产品供给空气时, 喷嘴取出口请勿朝向人体。喷嘴飞出可能会导致人员受伤。
- (注6) 请勿损伤喷嘴和喷射器的内径、密封部。否则会导致性能降低。



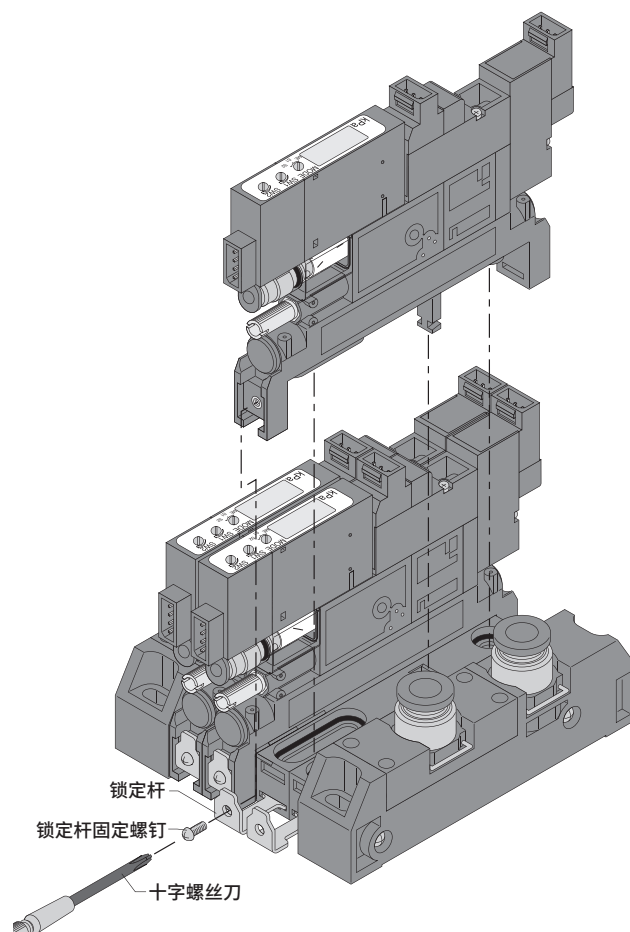
7. 集成用搭载单元的更换方法

■ 单元的拆卸方法

- 请停止供气, 并排出残压。
- 请切断电源后拆下配线。
- 请使用合适的十字螺丝刀拆下固定螺钉。
- 请使用一字螺丝刀完全拔出锁定杆, 然后拆下单元。

■ 单元的安装方法

- 请确认供气口及排气口的O形圈未脱落。
 - 请将锁定杆朝前完全拔出后, 安装单元。
 - 请在从上方按住单元的同时压入锁定杆, 然后使用锁定杆固定螺钉切实固定锁定杆。
- (固定螺钉紧固扭矩: $0.15 \sim 0.2 \text{ N} \cdot \text{m}$)



发生器系统

VSX

VSX
VSX
VSX

VSX

VSX
VSX

VSX
VSX

VSX
VSX

VSX
VSX

VSX

VSX

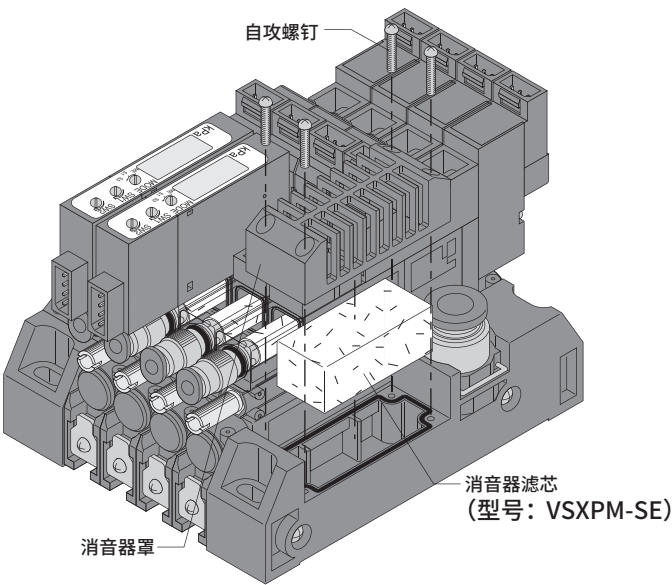
8.集成用消音器滤芯的更换方法

■消音器滤芯的拆卸方法

- 请使用合适的十字螺丝刀拆下4根自攻螺钉。
- 请在拆下滤芯罩后更换消音器滤芯(型号：VSXPM-SE)。

■消音器滤芯的安装方法

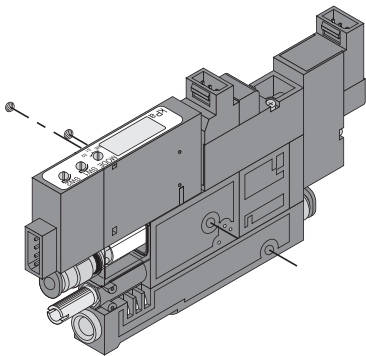
- 请使用合适的十字螺丝刀，按照0.3~0.4N·m的紧固扭矩切实紧固4根自攻螺钉。



固定方法

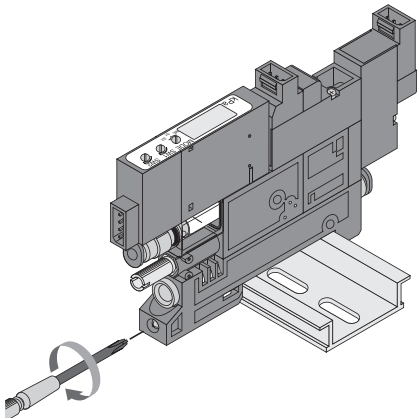
①直接安装型

利用树脂本体的固定孔(2处)，通过M3螺钉进行紧固。(关于固定孔的间距，请参照外观尺寸图。)



②DIN导轨安装型

将产品嵌入DIN导轨后，使用合适的十字螺丝刀紧固DIN导轨固定用螺钉。在可能会对产品施加振动、冲击的情况下，请将市售的DIN导轨固定支架安装在产品两侧进行切实固定。



发生器系统

VSX

VSH-VSU
VSB-VSC

VSG

VSK
VSKM

VSJ
VSJM

VSN
VSNM

VSX
VSXM

VSO

VSZM