

LCM
LCR
LCG
LCW
LCX
STM
STG
STS・STL
STR2
UCA2
ULK※
JSK/M2
JSG
JSC3・JSC4
USSD
UFCD
USC
UB
JSB3
LMB
LML
HCM
HCA
LBC
CAC4
UCAC2
CAC-N
UCAC-N
RCS2
RCC2
PCC
SHC
MCP
GLC
MFC
BBS
RRC
GRC
RV3※
NHS
HRL
LN
卡爪
卡盘
机械卡爪・卡盘
缓冲器
FJ
FK
速度控制器
卷末



气动元件 为了安全地使用本产品

使用前请务必阅读。
关于气缸常规内容请在卷头73确认，关于气缸开关请在卷头80确认。

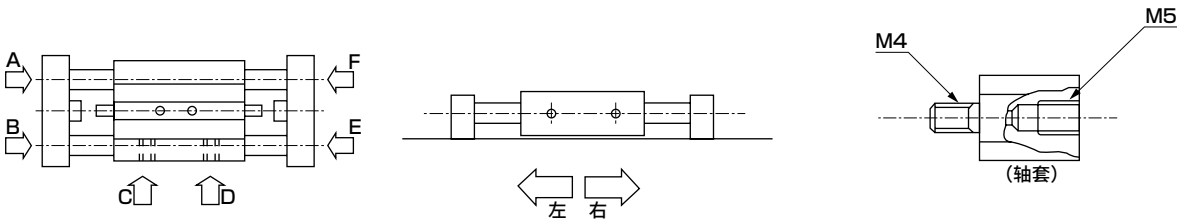
个别注意事项：组合式气缸 UCA2系列

安装・装配・调整时

1. 配管时

⚠ 注意

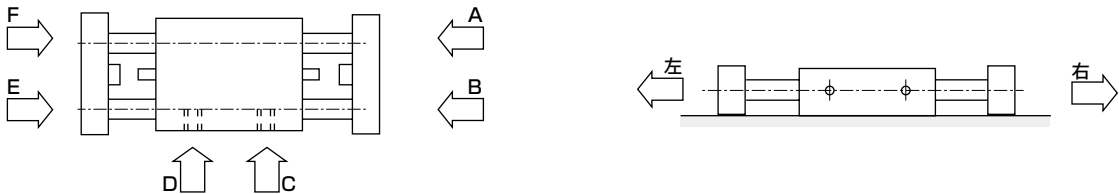
■ 端板固定(型号：UCA2-(B)-Y)



端板固定时，加压口和缸体动作方向的关系如右表所示。
请将不使用的配管口用螺堵堵住后再使用。
另外，使用UCA2-(B)-Y-10时，请在加压口中使用轴套。
推荐紧固扭矩：1.0～1.4N・m

加压口	A	B	C	D	E	F
缸体动作方向	左	右	嵌入	嵌入	右	左

■ 缸体固定(型号：UCA2-(B)-X)



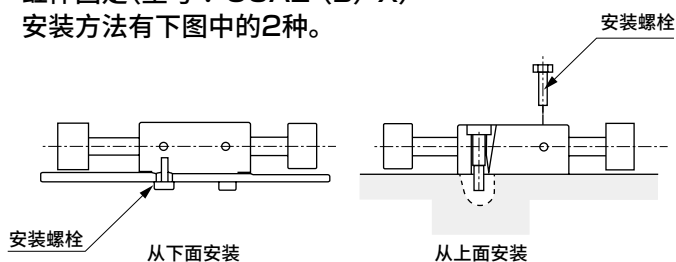
缸体固定时，加压口和活塞杆动作方向的关系如右表所示。
请将不使用的配管口用螺堵堵住后再使用。

加压口	A	B	C	D	E	F
活塞杆动作方向	嵌入	嵌入	左	右	嵌入	嵌入

2. 安装时

⚠ 注意

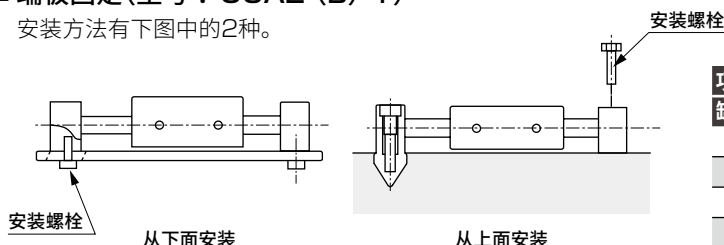
- 缸体固定(型号：UCA2-(B)-X)
安装方法有下图中的2种。



从上面安装时的安装螺栓请使用内六角螺栓。
此外，使用的内六角螺栓请参考右表。

项目	内六角螺栓规格	数量
缸径(mm)		
φ 10	M3×22 ℓ	4
φ 16	M4×30 ℓ	4
φ 25	M5×35 ℓ	4
φ 32	M6×40 ℓ	4

- 端板固定(型号：UCA2-(B)-Y)
安装方法有下图中的2种。



从上面安装时的安装螺栓请使用内六角螺栓。
此外，使用的内六角螺栓请参考右表。

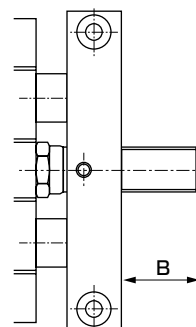
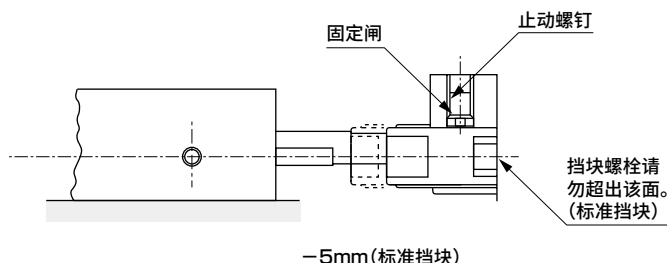
项目	内六角螺栓规格	数量
缸径(mm)		
φ 10	M3×22 ℓ	4
φ 16	M4×30 ℓ	4
φ 25	M5×35 ℓ	4
φ 32	M6×40 ℓ	4

■ 关于挡块调整方法

- 可调行程时，在旋松止动螺钉后请旋转挡块螺栓进行调整。
此外，调整后请紧固止动螺钉。
紧固止动螺钉的推荐紧固扭矩：1.4N·m
- 挡块的调整量如表A所示。
- 请勿加长行程进行使用，否则会导致动作不良。标准挡块请勿超出端板外侧。
单侧调整挡块P1、两侧调整挡块P2伸出外侧的量请勿超过出厂时的伸出量。

表A

项目	行程调整量	出厂时伸出量B
标准挡块	两侧各 -5mm	0mm
单侧调整挡块P1A	板A侧 -30mm 板B侧 -5mm	P1:25mm 标准：0mm
单侧调整挡块P1B	板B侧 -30mm 板A侧 -5mm	
两侧调整挡块P2	两面各 -17.5mm	12.5mm



- 本公司的缓冲器请视作易损件处理。
发现能量吸收能力下降时，或动作不顺畅时，请进行更换。