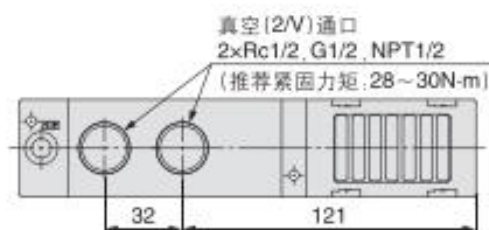
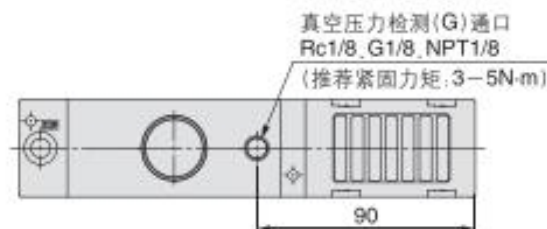


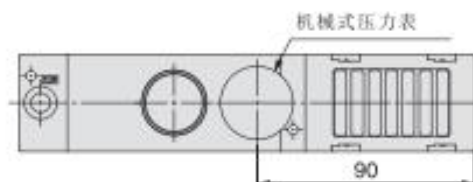
分支配管规格



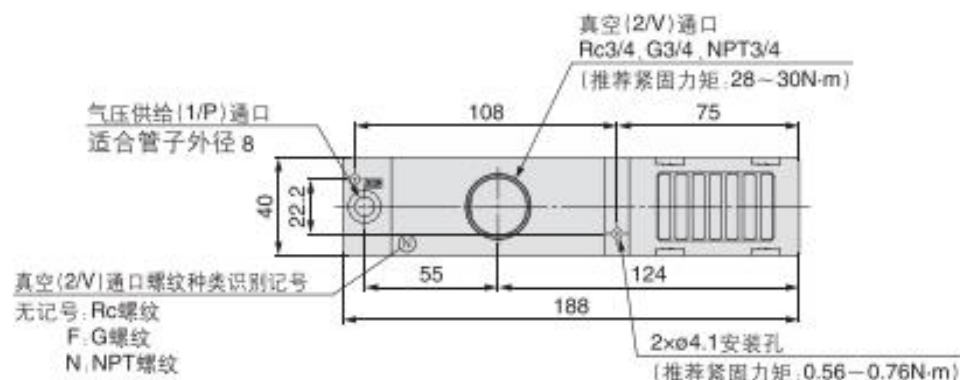
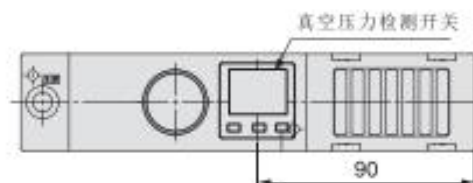
帶真空壓力檢測通口規格



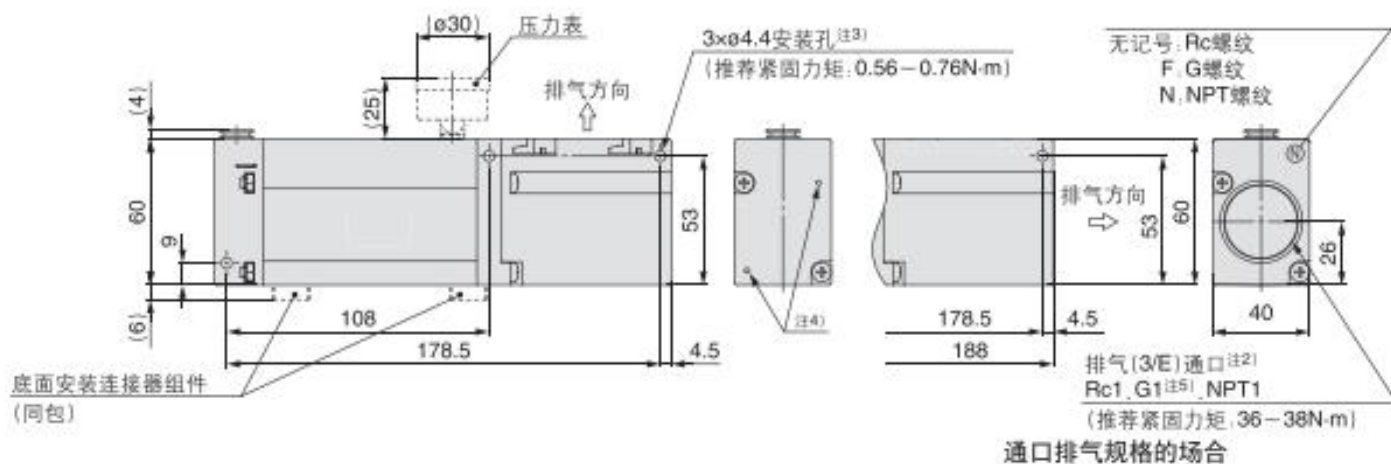
带压力表规格



真空压力开关

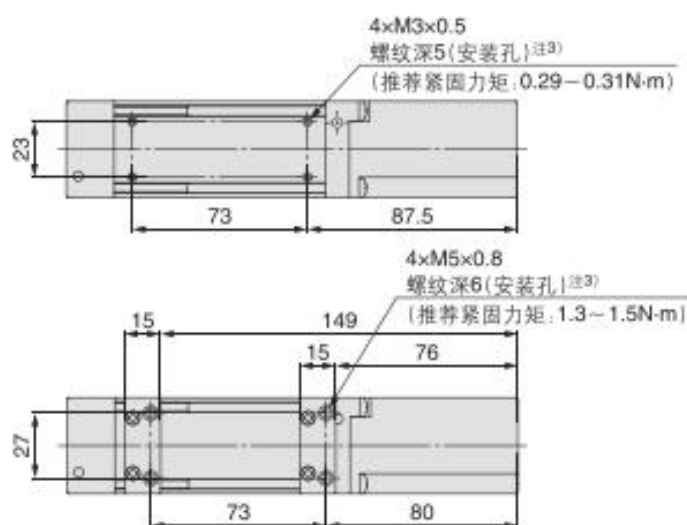


排气通口螺纹种类识别记号





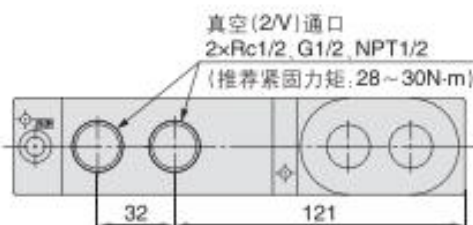
外形尺寸图



- 注1) 在真空通口及真空压力检测通口上进行配管时, 请先将铝合金制的主体固定后再配管。
- 注2) 在排气通口配管时, 请固定排气块而非产品主体。另外, 推荐配管内径在21.7以上。
- 注3) 安装主体时, 请使用上述推荐紧固力矩拧紧。若使用过大力矩拧紧, 产品可能会破损。
- 注4) 本孔是零部件成形时必要的孔。不是排气口。
- 注5) 螺牙形状符合G螺纹(ISO228-1)标准, 其他形状不符合ISO16030及ISO1179标准。另外, 将真空通口的配管外螺纹部的长度保持在10.5以下, 排气通口的配管外螺纹部的长度保持在11.5以下。

HPZL6 □□□-□□□□(无供给阀、破坏阀规格)

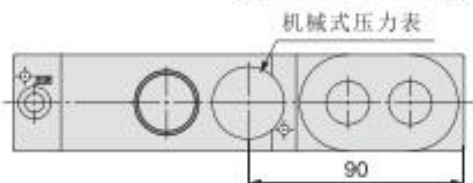
分支配管规格



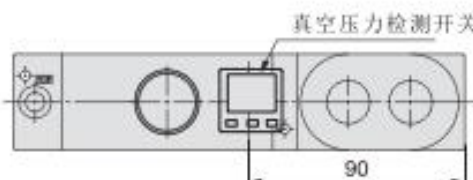
带真空压力检测通口规格



带压力表规格

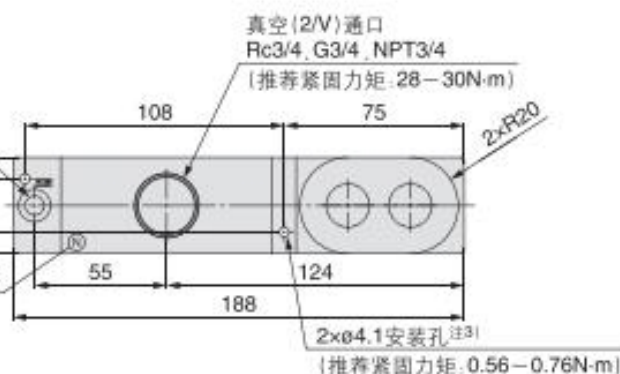


真空压力开关



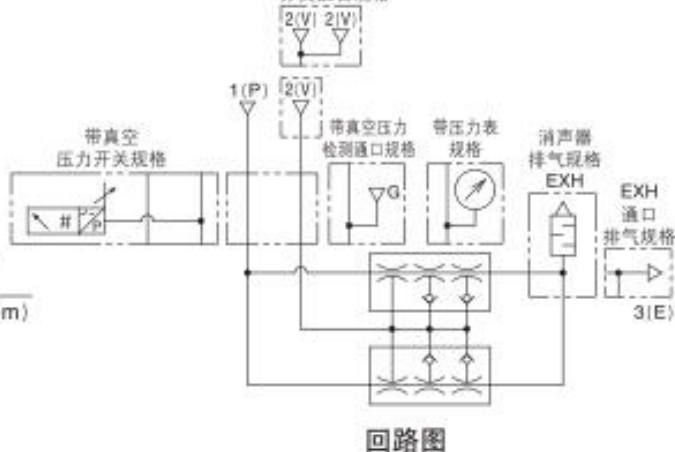
气压供给(1/P)通口
适合管子外径φ

真空(2/V)通口螺纹种类识别记号
无记号: Rc螺纹
F: G螺纹
N: NPT螺纹



ZL6 无阀

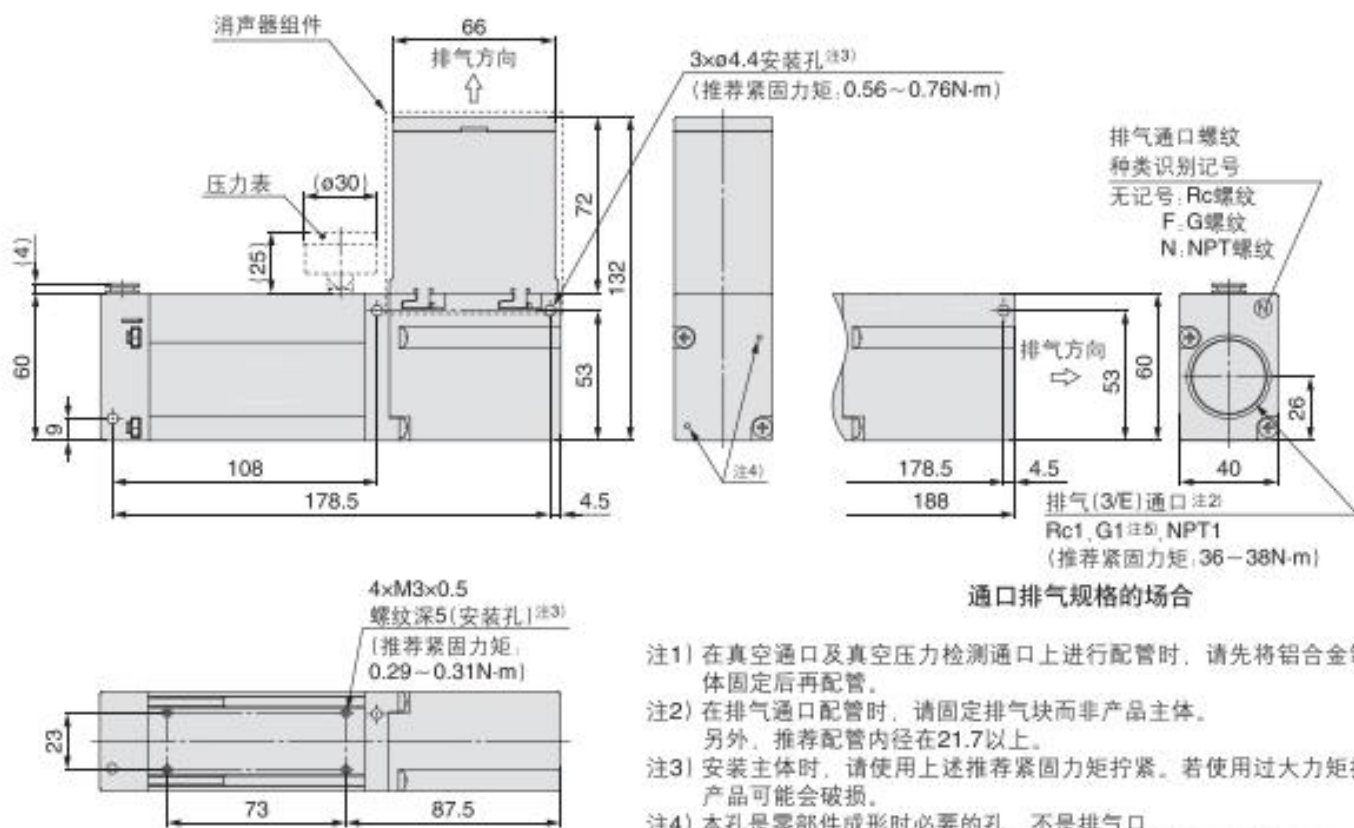
分支配管规格





外形尺寸图

HPZL6 □□□□-□□ (无供给阀、破坏阀规格)

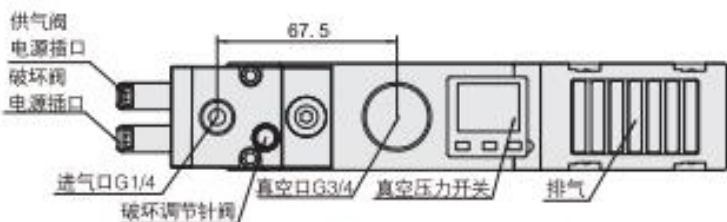


通口排气规格の場合

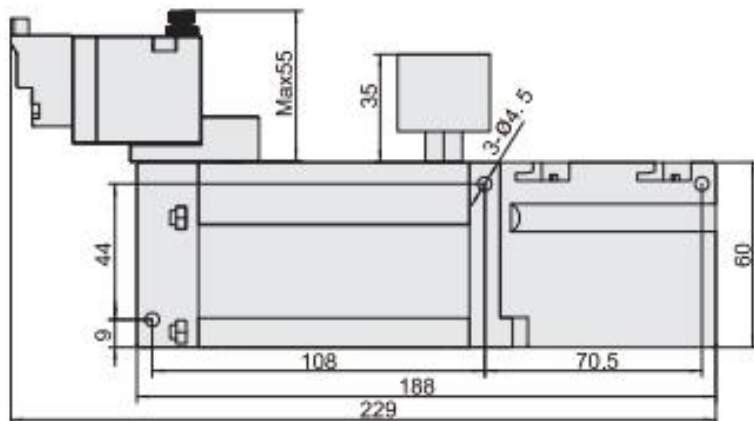
- 注1) 在真空通口及真空压力检测通口上进行配管时, 请先将铝合金制的主
体固定后再配管。
- 注2) 在排气通口配管时, 请固定排气块而非产品主体。
另外, 推荐配管内径在21.7以上。
- 注3) 安装主体时, 请使用上述推荐紧固力矩拧紧。若使用过大力矩拧紧,
产品可能会破损。
- 注4) 本孔是零部件成形时必要的孔。不是排气口。
- 注5) 螺牙形状符合G螺纹(ISO228-1)标准, 其他形状不符合ISO16030及
ISO1179标准。另外, 将真空通口的配管外螺纹部的长度保持在10.5
以下。排气通口的配管外螺纹部的长度保持在11.5以下。

HPZL6 □□□□-K15 MZ-D □ (带供气阀、破坏阀、真空压力开关)

供气阀、破坏阀、真空压力开关(K15)



供气阀、真空压力开关(K25)

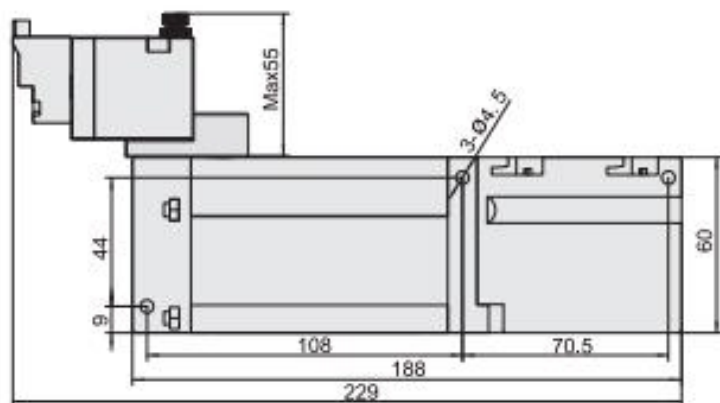
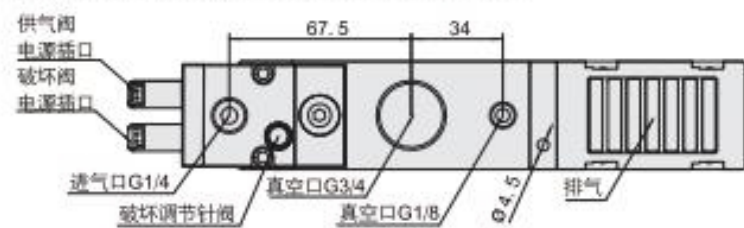




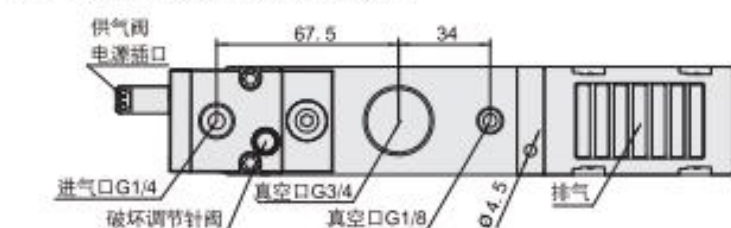
外形尺寸图

HPZL3□□□-K15 MZ-GN (带供气阀、破坏阀、真空检测口)

供气阀、破坏阀、真空检测口 (K15)

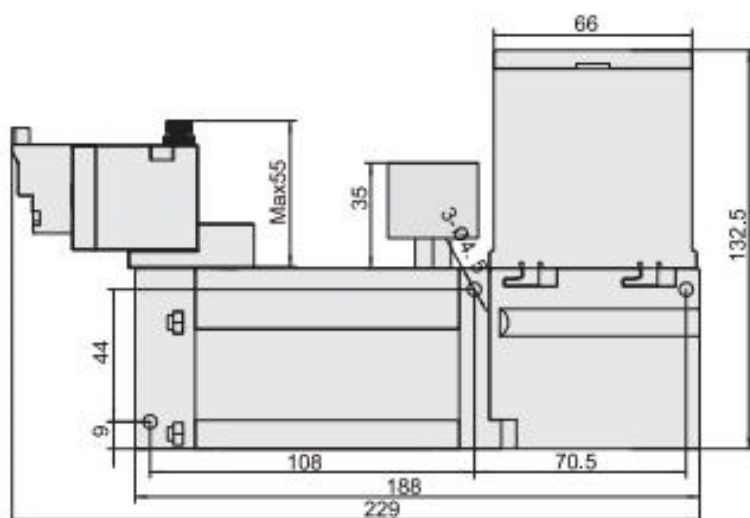
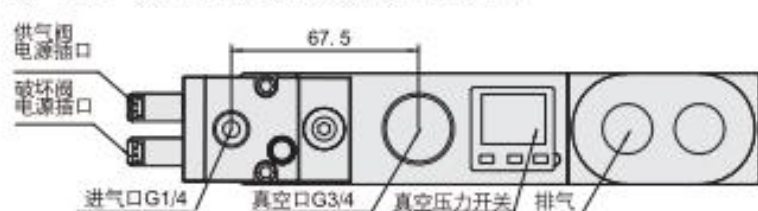


供气阀、真空检测口 (K25)

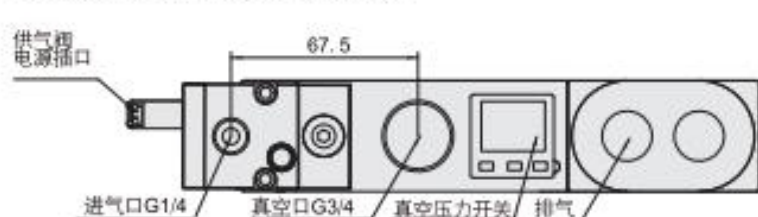


HPZL6□□□-K15 MZ-D□ (带供给阀、破坏阀、真空压力开关规格)

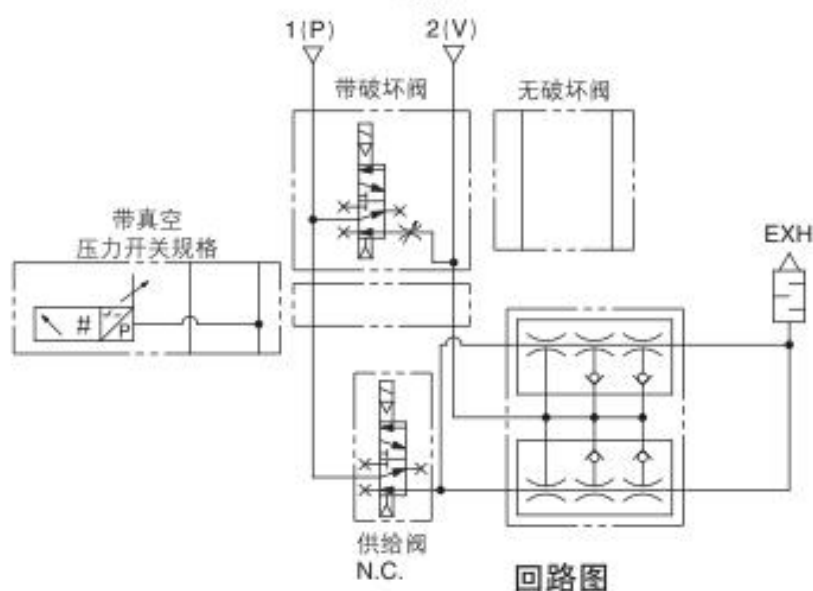
供气阀、破坏阀、真空压力开关 (K15)



供气阀、真空压力开关 (K25)



HPZL6 带阀



ZL6□□□-K25 MZ□-D□

带供给阀、
真空压力开关规格

ZL6□□□-K25 MZ

带供给阀规格

ZL6□□□-K15 MZ

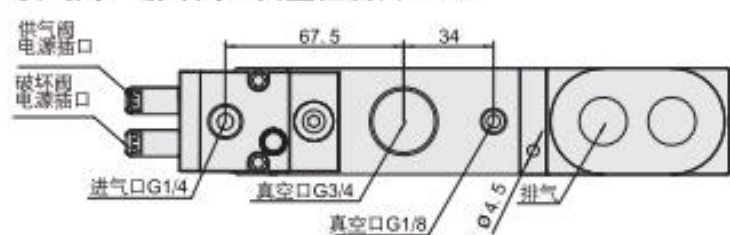
带供给阀、破坏阀规格



外形尺寸图

HPZL6□□□-K15 MZ - GN□(带供给阀、破坏阀、真空检测口)

供气阀、破坏阀、真空检测口 (K15)



供气阀、真空检测口 (K25)

