# 小型·短行程,带防坠落

## 耐磨性高的圆形开缝方式

LCR LCG LCW LCX STM

STR2 UCA2

ULK\* JSK/M2

JSG

JSC3 · JSC4

USSD UFCD

USC UB JSB3 LMB I MI **HCM** HCA

LBC

CAC4

UCAC2

CAC-N

UCAC-N RCS2 RCC2

PCC SHC

MCP GLC

BBS RRC

RV3%

NHS HRL

LN

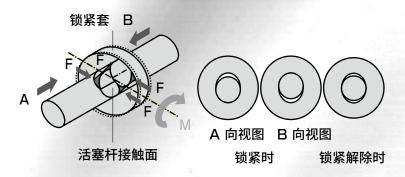
卡爪

卡盘

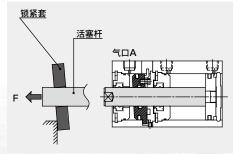
缓冲器 FJ 速度 控制器

卷末

采用在寿命方面表现出色的新型防坠落机构。通过对锁紧套施加旋转力 M,将在轴向上产生力F,以夹紧活塞杆。



### 动作说明



■ 锁紧动作

通过气口A排气时,弹簧力使锁紧套倾斜,夹紧 活塞杆。

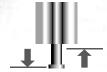
## 实现全行程防坠落

只要在全行程(包括行程终端)中活塞杆呈静止状态,无论停止位置在任 何位置,都可以实现锁紧。

## 解决工件的破损问题

防止停电等故障导致气缸因自重而坠落。解决工件等的破损问题。

锁紧方向2种类型 可在前进方向锁紧和后退方向锁紧之间 任选其一。

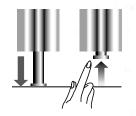


#### ■ 锁紧解除

通过气口A进气时,锁紧套呈直立状态,因此, 与活塞杆之间产生间隙,活塞杆自动动作。

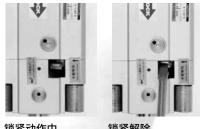
## 锁紧反方向为自由

在锁紧的反方向上,活塞杆为自由状态, 即使夹住工件等,也很容易取出。



## 锁紧解除简便

可使用一字螺丝刀轻松解除锁紧。



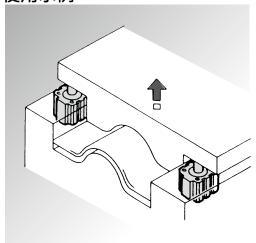
SUPER COMPACT CYLINDER

USSE

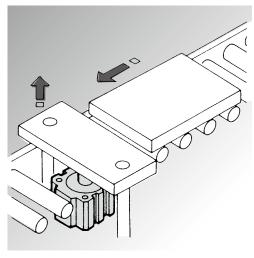


在省空间·短行程型超级紧凑型气缸上 首次搭载防坠落机构。 停电时、发生事故时均可确保工件等的安全。

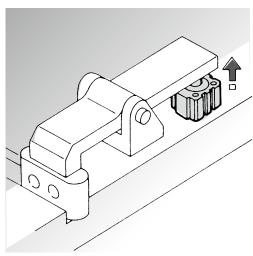
#### 使用示例



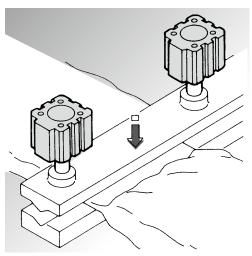
● 起模时的安全机构



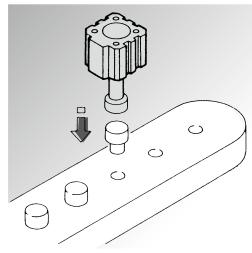
● 挡块防坠落



● 夹紧夹具防坠落



● 冲压夹具防坠落



● 压入夹具防坠落

LCR LCG LCW LCX STM STG STR2 UCA2 ULK\* JSK/M2 JSG JSC3 • JSC4 USSD UFCD USC UB JSB3 LMB LML **HCM** HCA LBC CAC4 UCAC2 CAC-N UCAC-N RCS2 RCC2 PCC SHC MCP GLC MFC BBS RRC GRC RV3% NHS HRL LN 卡爪 卡盘 缓冲器 FJ FΚ 速度 控制器

卷末

LCM