## **N \* P51 \*** Series

技术资料 ❶ 模块集成阀的拆解、组装方法

▲ 注意事项:增减集成时,请务必断开电源并释放压力后再进行操作。

N51系列

4GA/B

M4GA/B

MN4GA/B 4GA/B

(气控阀)

带传感器

4GD/E

M4GD/E

MN4GD/F

4GA4/B4 MN3E MN4E W4GA/B2

W4GB4

MN3S0

4KA/B

(气控阀)

(气控阀) PV5G

**GMF** PV5 **GMF** 

PV5S-0

3Q

MV3QR

3MA/B0

3PA/B

P • M • B

NP · NAP

4G%0EJ

4F \*\* 0 E X

4F % 0E

HMV

**HSV** 

20V

3QV SKH

消音器 全气动系统

(全空压)

(γ)

全气动系统

NVP

4F 4F

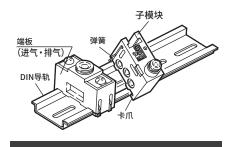
4GR

#### 模块集成阀的装配

- ①固定DIN导轨。(请尽量置于平坦位置) ②经一侧端板(供气或排气)固定在导轨上。
- ③按照所需连数,将子模块及中间供气(或排气) 模块依次安装在导轨上,并通过滑动予以集
- ④安装固定另一侧端板。
- ⑤将电磁阀安装至子模块上。(出厂时电磁阀 已安装在子模块上。)
- ⑥进行配线和配管,完成作业。

#### 各子模块的安装方法

先将固定爪扣住导轨,并压紧可动爪(弹簧) 安装至导轨后滑动至端板侧,切实压紧使得 毫无缝隙。



# 子模块及中间模块的拆卸

①将端板的螺钉旋松2~3圈后滑动3mm以

端板的拆卸

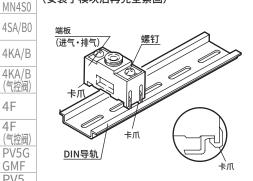
①将螺钉旋松2~3圈后滑动3mm以上。

- ②从可动爪(弹簧)侧拆下。
- ※不滑动端板则无法拆卸。

②打开并拆下卡爪。

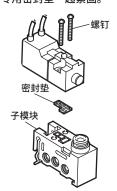
#### 端板的安装方法

如图所示,将卡爪扣住两侧后暂时紧固螺钉。 (安装子模块后再完全紧固)



#### 电磁阀的安装

使用螺钉与专用密封垫一起紧固。



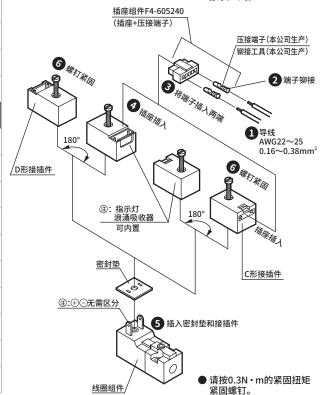
#### 关于使用的配管

模块集成阀使用的快插接头会保持配管外径, 因此请使用CKD生产的软尼龙管、聚氨酯管、 新式聚氨酯管、阻燃管或外径尺寸、壁厚相同 且气管材料硬度93°以上的气管。

使用不满足上述规格的气管时,气管可能 难以插拔。

#### C形・D形接插件接线方法

※关于压接端子、铆接工具,请另行 请按 ①~ ⑥的作业步骤进行配线。 咨询本公司。 插座组件F4-605240



#### 小型端子箱带指示灯接线方法

请按 ①~ ⑤ 的作业步骤进行配线。

3 将密封垫和端子块插入 电压端子、接地端子中 2 需要通过止动螺钉紧固导线的 小型一字螺丝刀 (注:请勿与浪涌吸收器一起紧固。) 线圈 端子箱 接地端子 160° 电压端子 外壳 ②:⊕⊙无需区分 : 可以90° 0 4 盖上外壳, 为单位旋转 用螺钉紧固 密封垫 密封垫 导线(0.3~0.75m²) 请按0.3N⋅m 的紧固扭矩紧固 1 剥掉导线外包覆层 放入衬垫、密封垫, 用罩盖固定 JIS C3306VCTF2芯 外径φ4~6.5

卷末

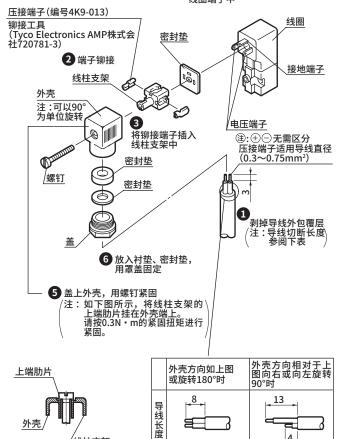
# **N \* P51 \*** Series

## 技术资料❶模块集成阀的拆解、组装方法

### 小型端子箱(B)配线方法

请参阅下图,按 ① ~ ⑥ 的作业步骤对小型端子箱(B) 进行配线。

4 将密封垫和线柱支架(带端子)插入线圈端子中



 $\equiv$ 

4

外壳

/线柱支架

4GA/B

M4GA/B

MN4GA/B

4GA/B

(气控阀)

4GB 带传感器

4GD/E

M4GD/E

MN4GD/E

4GA4/B4

MN3E MN4E

W4GA/B2

W4GB4

MN3S0 MN4S0

4SA/B0

4KA/B

4KA/B (气控阀)

4F

4F (气控阀) PV5G

GMF PV5

> **GMF** PV5S-0

3Q

MV3QR

3MA/B0 3PA/B

P • M • B

NP · NAP NVP

4G%0EJ

4F%0EX

4F % 0E

HMV HSV 2QV 3QV

SKH

消音器

全气动系统 (全空压) 全气动系统 (γ)

卷末