

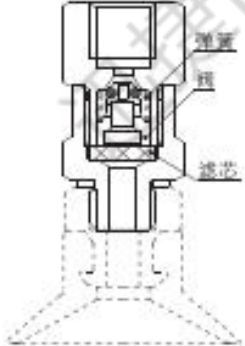
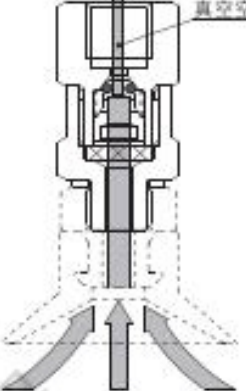
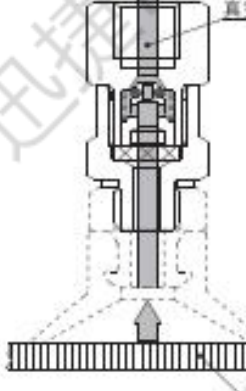
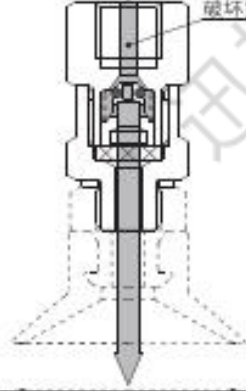
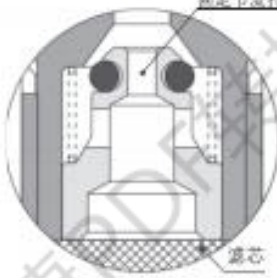
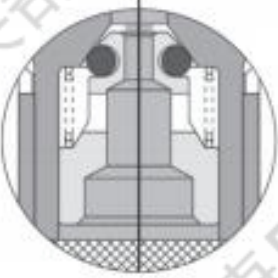
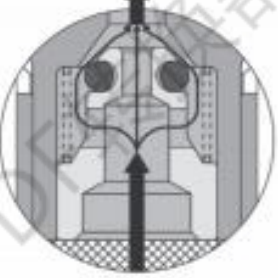
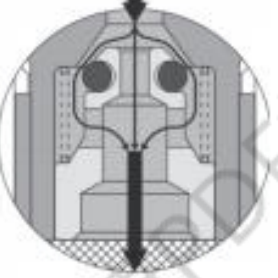


技术规格

吸盘侧连接尺寸		M5, M6, ø4			M8, R1/8, Rc1/8, G1/8, NPT1/8, ø6		
固定节流孔径(mm)		0.3	0.5	0.7	0.5	0.7	1.0
有效截面积	阀动作时(mm ²)	0.07	0.19	0.38	0.19	0.38	0.78
	阀不动作时(mm ²)	1.64	1.76	1.95	1.76	2.64	3.04
使用流体		空气					
最高使用压力范围(MPa)		0~0.7					
最高使用真空压力范围(kPa)		0~100					
环境温度及使用流体温度(°C)		5~60(但无冻结)					
滤芯过滤精度(μm)		40					
最低动作流量(L/min(ANR))		3	5	8	5	8	16

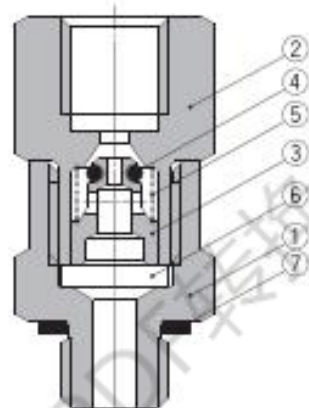


动作原理

	初期状态	工件吸着时		工件脱离时
		无工件	有工件	
气流				
阀的动作状态	 由于没有空气流动, 根据弹簧力的作用, 阀芯开。	 当真空吸盘未吸着到工件时, 气流使阀芯关闭, 吸入流路只能经固定节流孔径流过, 此时, 每个固定节流孔径吸入相应的空气。	 当真空吸盘吸着到了工件时, 吸入流量降低, 弹簧力使阀芯打开, 阀芯与本体之间的吸入流路将开放。	 要释放工件时, 真空破坏空气使阀芯打开, 阀芯与本体之间的流路将开放。

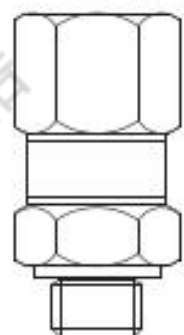


结构图



吸盘侧

真空发生器侧



构成零部件

编号	零件名称	材质	表面处理
1	主体A	黄铜	无电解镀锌
2	主体B	黄铜	无电解镀锌
3	阀芯	铝	-
4	O型圈	HNBR	-
5	弹簧	不锈钢	-
6	滤芯	相当于CAC403	-
7	垫圈	NBR+不锈钢	-



产品单独注意事项

- ① 本产品没有真空保持功能,故不可用于真空保持用途。
- ② 本产品根据选定方法决定使用个数,请按表1推荐配对吸盘尺寸使用。
请在实机上确认后再使用。

表1.推荐配对吸盘尺寸

吸盘侧连接螺纹记号	A5	B5	A8	A01	B01	AG1	BG1	AN1	BN1
螺纹径	M5		M8	R1/8	Rc1/8	G1/8		NPT1/8	
推荐使用吸盘大小(mm)	25以下		32~50						

- ③ 本产品不可拆解。拆解·再组装后则不能满足最初性能。
- ④ 本产品的吸盘侧与真空发生器侧的配管请不要搞错。(参见图1)

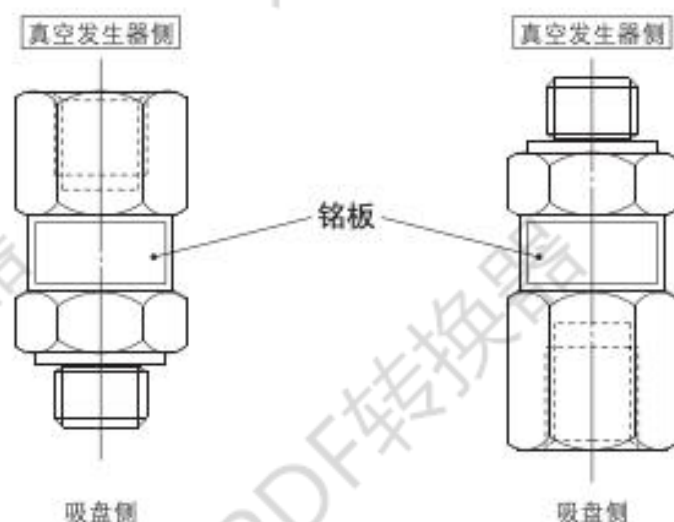


图1.安装方向

- ⑤ 本产品的安装/卸除,请遵守下记项目进行。
- ⑥ 工件吸着时和工件未吸着时的真空压力的降低会根据真空发生器的流量特征有所不同。
请先确认真空发生器的流量特征后再在实机上操作确认。
- ⑦ 本产品内置的滤芯如发生孔阻塞,请更换。
- ⑧ 若使用压力传感器等进行吸附确认,请务必在实机上确认后再使用。
- ⑨ 有透气的工件或工件与吸盘间有缝隙泄漏的时候,在1个真空发生器上能使用本产品的数量会减少。
请检查吸盘与工件之间的泄漏量,并于确认后再使用。
- ⑩ 本产品没有安装方向的限制。(向上·横向都可使用。)